Papenbroock
HOLZTECHNIK

GEBRAUCHTE LAGERMASCHINE

Stand: ***090320***
Lager-Nr.: ***135.3-3617***
Maschinen-Nr.: ***0-261-06-4463***
Baujahr: ***2006***
Lieferzeit: ***ca. Juli / August***

Machinenbezeichnung /Ausstattung:

B R A N D T

1 **Kantenanleimmaschinen Optimat KDF 530 C**
Kompakt-Kantenanleimmaschine Optimat KDF 530 C
Einseitige Kantenanleimmaschine in Rechtsausführung zur Schmelzkleberverleimung.
Schnellwechsel-Verleimteil für Schmelzkleber.
Verarbeitung von PU-Kleber-Granulat unter Beachtung der Kleber-Verarbeitungsvorschriften möglich.
Leimvorrat auslaufsicher unterhalb der Leimrolle.
Fein dosierbare Leimangabe an das Werkstück mittels Leimrolle, keine Einstellung auf Werkstückdicke erforderli5ch.
Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Leimtemperatur-Überwachung mittels elektronischem Thermostat.
Automatische Leimtemperatur-Absenkung bei Arbeitsunterbrechungen.
Infrarot-Schmelzkleberaktivierung.

Automatisches Kantenmagazin für Rollenware und Fixlängen,einschl. Rollenteller Durchm. 800 mm.
Ausrüstung mit verstärkter Vorkappschere für Dick-PVC/ABS max. 3 x 45 mm.
Standardmäßige Ausrüstung mit Kanten- und Werkstück-abstandsüberwachung mittels optischer Anzeige.
Schwere Druckzone mit angetriebener, pneumatisch beaufschlagter Hauptandruckrolle sowie 2 freilaufenden Nachdruckrollen.
Standardmäßige Ausrüstung mit automatischer Zentralschmierung für die Transportkette.
Zentral einstellbarer Oberdruck.
Bedienpult am Maschineneinlauf.
Elektroniksteuerung PC 20+
BRANDT-Steuerungssystem mit Farbgrafik-Benutzeroberfläche für einfaches und komfortables Bedienen und Programmieren.

Technische Details:
- Schwenkbares Bedienfeld am Maschineneinlauf
- Langlebige Kurzhubfolientastatur
- Farbgrafik-Flachbildschirm
- Industrie-PC mit Kompakt-Flash-Disk als Massenspeicher
- Aggregat-Funktionstasten mit LED-Zustandsanzeige
- Unterstützung der Bedienerführung durch Farb-Piktogramme
- Online-Sprachumschaltung zwischen diversen Fremdsprachen
- Darstellung der wesentlichen Maschinen-Sollund Ist-Zustände
- Statusmeldungen im Klartext
- Einfache Wahl und Korrektur der Streckenpunkte
- Einfache Möglichkeit der Achsverstellung (bei entsprechender Aggregatausführung)
- Online-Hilfe im Klartext durch jederzeit aufrufbares Hilfefenster
- Produktionsdatenerfassung für Produktionszeit Kantenlänge und Werkstückanzahl, als Tagesund Gesamtwert
- Inspektions- und Wartungsintervall-Anzeige
- Fernservicemöglichkeit durch integriertes Modem und installierter Service-Software
- Abspeichern von Bearbeitungsprogrammen
- Produktion nach Bearbeitungsprogrammen
- Datensicherung von Bearbeitungsprogrammen.

Elektrische Ausrüstung mit modularem Steuerungssystem für erhöhten Bedienerkomfort.
Modem für Fernservice und Fernwartung der Maschine über das öffentliche Telefonnetz.
Hierfür ist ein bauseitiger analoger Telefonanschluss an der Maschine erforderlich.
Außerhalb der Garantiezeit erfolgt eine Nutzung der Fernservice- und Wartungsdienste zu unseren gültigen Fernservice-Verrechnungssätzen.

Zulässige Umgebungstemperatur min. +5 Grad/ max. +35 Grad Celsius, für die elektrische und mechanische Funktionsfähigleit der Maschine.
Die Verarbeitungsrichtlinien der Leim- und Kantenhersteller sind zu beachten.
Bei Netzspannungsschwankungen größer +/- 10 % muß am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden.
Maschinenlieferungen für EU-Länder sicherheitstechnisch ausgeführt gemäß EG-Richtlinie 98/37/EG, Anhang I.
Lärmschutzverkleidung mit 3 zentral über den Aggregaten befindlichen Einzelabsaugstutzen je Durchmesser 60 mm sowie 1 Absaugstutzen mit Durchmesser 100 mm am Spänefangkasten für Ziehklingenspäne und 1 Absaugstutzen mit Durchmesser 120 mm am Fügefräsaggregat.

Technische Daten:

Kantendicke	0,4 - 8 mm
Rollentrennen max.	3 x 45 mm
bzw.	0,8 x 55 mm
Werkstückdicke	8 - 50 mm
Vorschub max. ca.	11 m/min.
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz
Anschlußwert ca.	10,5 kW
Pneumatikanschluß	6 bar
Gesamtlänge	4.860 mm

VKNR.: 0041
1 EINLAUFLINEAL VERSTELLBAR
1-199-80-173
in Verbindung mit vorgesetztem Fügeteil.

VKNR.: 4722
1 FÜGEFRÄSAGGREGAT 2 X 2,2 KW 200 HZ FG 3500
1-199-80-684
Zum Anfügen vor dem Verleimteil, Spindelverstellung vertikal, elektro-pneumatische
Steuerung horizontal, 2 Motoren (1 x Gleich-, 1 x Gegenlauf), max. Spanabnahme / Hub 3 mm
(Der maximale Zerspan-Querschnitt ist abhängig von Material und Vorschubgeschwindigkeit)
Abdeckhaube mit Absaugstutzen Durchm. 120 mm.
Ausrüstung ohne Füge-Werkzeuge

VKNR.: 4792
1 FÜGEFRÄSER-SATZ 48 MM DIA (FÜR VKNR 4722/4730)
1-199-80-354
zum Einsatz auf Fügefräsaggregat VKNR 4722 und VKNR 4730. 2 festbestückte DIA-Fügemesserköpfe
Durchm. 100 x 48 x Durchm. 30 mm, Z = 3 + 3
mit Doppelkeilnut 8 x 3 mm
max. Werkstückdicke 42 mm

VKNR.: 3155
1 KAPPAGGREGAT FASE/GERADE 2 X 0,18 KW HL 6130
1-199-80-623
Zum Kappen des vorderen und hinteren Kanten-überstandes mit ziehendem Kappschnitt für hohe Genauigkeit.
Kantenabmessung: max. 8 x 45 mm
2 Motoren je 0,18 kW, 200 Hz, 12.000 U/min.
Schwenkbereich Gerade- auf Fasekappen 0-15 Grad
Bestückt mit 2 Kappsägen Durchm. 100x32x2,6 mm
Z = 30
Vorschubgeschwindigkeit: max. 11 (14) m/min.
Platzbedarf: 580 mm

VKNR.: 4150
1 FRÄSAGGREGAT 2 X 0,55 KW GEGENLAUF BF 6240
1-199-80-628
Zum Fräsen des oberen und unteren Kantenmaterial-überstandes, vertikal und horizontal
tastend. Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.
Manuelle Ausführung
Funktionalität vom Bedienfeld anwählbar:

2 Arbeitspositionen: Bündig- und Radiusfräsen.
Alle Stellachsen mit Digitalzählern zur
Schnellverstellung.
Ausgerüstet mit Kombi-Fräsern zum Bündig- und
Radiusfräsen. Radiusfestlegung durch VKNR 4876
(r = 2 mm) oder VKNR 4877 (r = 3 mm).
Kantendicke max. 8 mm (KDX 500)
Kantendicke max. 12 mm (KDX 600 - 900)
Platzbedarf: 405 mm

VKNR.: 4802

1 FORMFRÄSAGGREGAT OBEN+UNTEN 1 X 0,35 KW FF 6210
1-055-80-029
Formfräsaggregat oben und unten, zum Formfräsen
von Kopfkanten an Postformingteilen und Eckenrunden
von Dick-PVC-Kanten. Holzkanten nur
bedingt möglich, abhängig von Vorversuchen.
Einschränkungen bei losen Mittellagen an Post-/
Softformingteilen und extrem dünnen Melamin-/
Folienkanten und Oberflächenmaterialien
1 Motor 0,35 kW, 200 Hz, 11000 1/min.
Kantendicke max. 3 mm (Radius)
Werkstückdicke 40 mm
Standardmäßige Bestückung mit Radiusfräser.
Platzbedarf: 710 mm

VKNR.: 5765

1 ZIEHKLINGENAGGREGAT KDX 500 ZK 6520
1-199-80-866
Abtastung von oben, unten und seitlich. Zum
Fasen oder Runden von vorgefrästen PVC-Kanten.
Max. Kantendicke 3 mm. Höhenverstellung der
oberen Einrichtung mit dem Oberdruck, einschl.
2 WPL-Profilmesser. Radiusfestlegung mittels
VKNR 4876 (r = 2 mm) oder VKNR 4877 (r = 3 mm).
Platzbedarf: 250 mm

VKNR.: 5330

1 SCHWABBELAGGREGAT 2 MOTOREN FP 6810
1-018-80-058
Zum Griffigmachen der Kanten oben und unten.
2 Motoren je 0,18 kW, einzeln aufgehängt,
schräg- und höhenverstellbar.
Höhenverstellung des oberen Motors mit dem
Oberdruck.
2 Moltonscheiben Durchm. 150 x 20 mm
Platzbedarf: 230 mm

VKNR. 0933

1 Motorische Höhenverstellung Oberdruck - PC 16
durch Eingabe über PC 16 Verfahren des Oberdrucks
auf Werkstückdicke.

VKNR. 0943

1 Mehrpreis für Programmverstellung Druckzone
Beinhaltet die motorische Ein-Achsen-Verstellung der
Druckzone auf Kantendicke.

VKNR.: 4172
1 Automatisierungspaket für BF 6240

Bestehend aus:
3175 – Pneumatikverstellung Kappen Fase/Gerade
5762 – Pneumatische Verstellung Ziehklinge
4211 – Programm – Verstellung Seitentastrolle
4199 – Pneum. 2-Pinkt-Verstellung Vertik. Tastr.
Automatisierungspaket für einfräsige Maschinen, ausgestattet mit der Bündigfräse BF 6240.
Automatische Umschaltung von Dünnkante mit 13 Grad Fase, Radius PVC/ABS und Massivholzkanten bis 8 mm.

VKNR. 5780
1 Flächenziehklinge Leimfuge ZF 6600
Zur Beseitigung von Klebstoffresten im Bereich der Leimfuge. Abtastung von oben und unten. Höhenverstellung mit dem Oberdruck. Bestückt mit 2 WPL-Wendemessern. Platzbedarf: 150 mm.

Maschine ist wenig gelaufen und kann nach telefonischer Absprache besichtigt werden.

Gesamtpreis: auf Anfrage

Fracht:

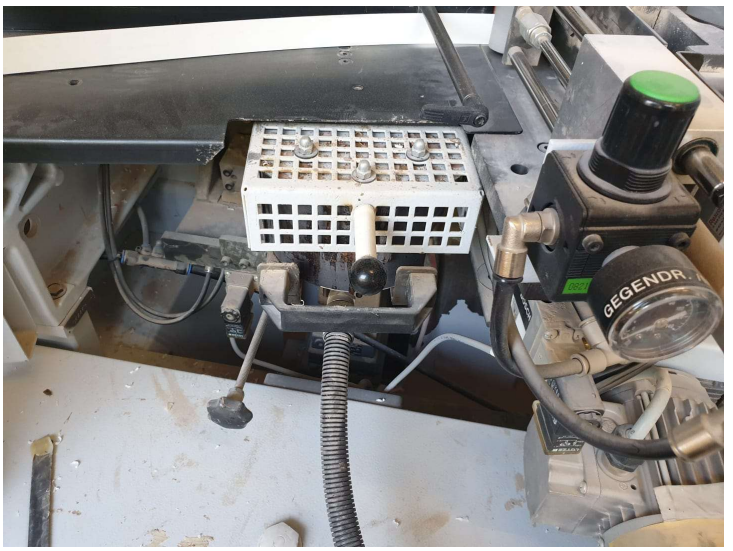
Montage*), Inbetriebnahme, Einweisung:
*) Zu den Montageausführungen gehören jedoch keine Maurer-, Stemm-, Elektro- und Kranarbeiten sowie keine Absaug- und Druckluftanschlüsse, diese sind bauseits zu erstellen.

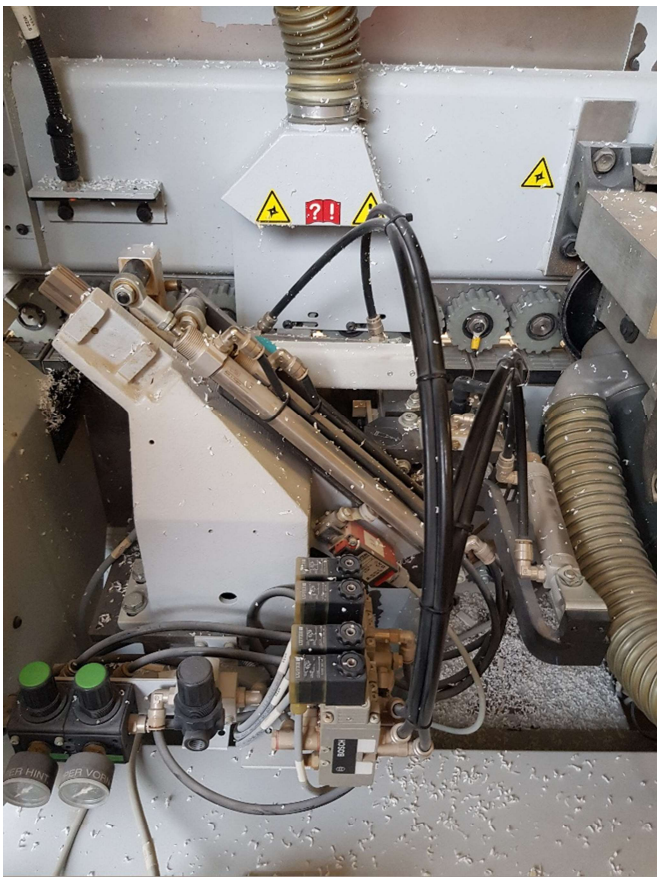
+Mwst l. v.

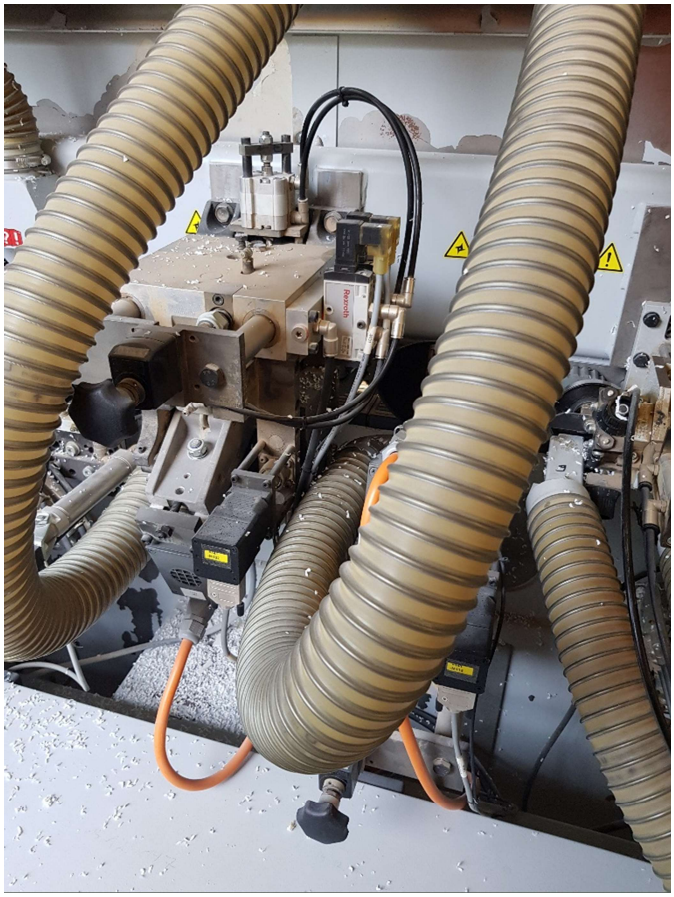
Preisstellung:	Ab Lager Rellingen, ausschließlich Verpackung, zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer

BRANDT
BRANDT
KANTENTECHNIK GmbH
D – 32657 Lemgo
TYPE
O KDF 530 C
No.
0-261-06-4463
YEAR
2006
400V
50Hz
3~
11,1KW
25A
24V

Optimat KDF 530


GEGENDR.





BRANDT
power control PC 20+