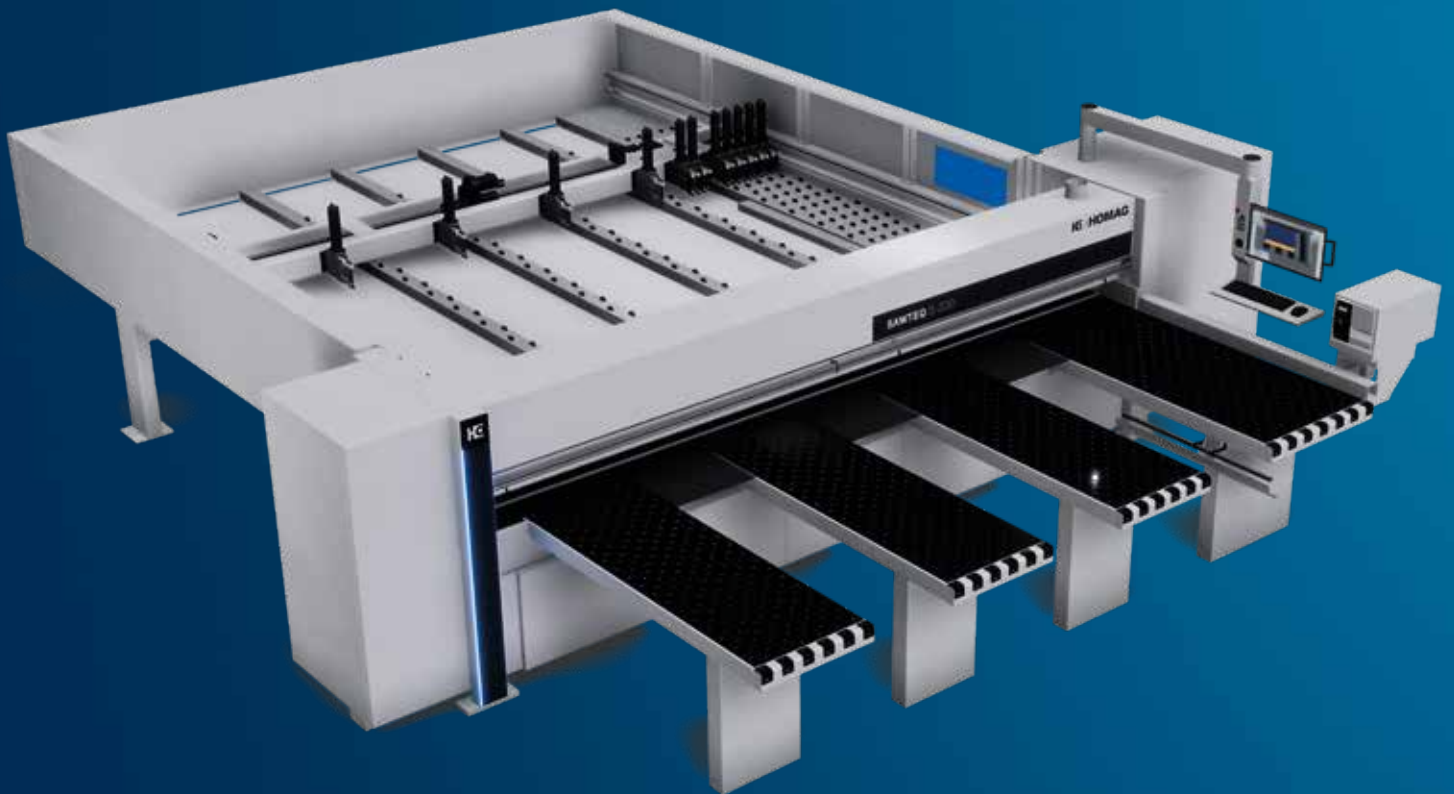


# SAWTEQ

## S-200 / S-210

**Leistung nach Maß.**  
Unsere Plattenaufteilsäge





## SAWTEQ S-200 / S-210 – und der Zuschnitt ist so vielseitig wie Ihr Handwerk

Die SAWTEQ S-200 / S-210 bietet Ihnen genau das, was Sie für den horizontalen Plattenzuschnitt im Handwerk benötigen: Kraft, Präzision und vor allem Flexibilität. Das beginnt schon bei der Technik: Bei der SAWTEQ S-200 / S-210 haben Sie die Wahl zwischen zwei Grundmodellen und konfigurieren mit zahlreichen Zusatztechnologien eine Maschine nach Maß. So bleiben Sie immer flexibel und haben eine Säge, die mit Ihren Anforderungen wächst.

### YOUR SOLUTION

### MEHR AUF HOMAG.COM



SAWTEQ S-200 /  
S-210

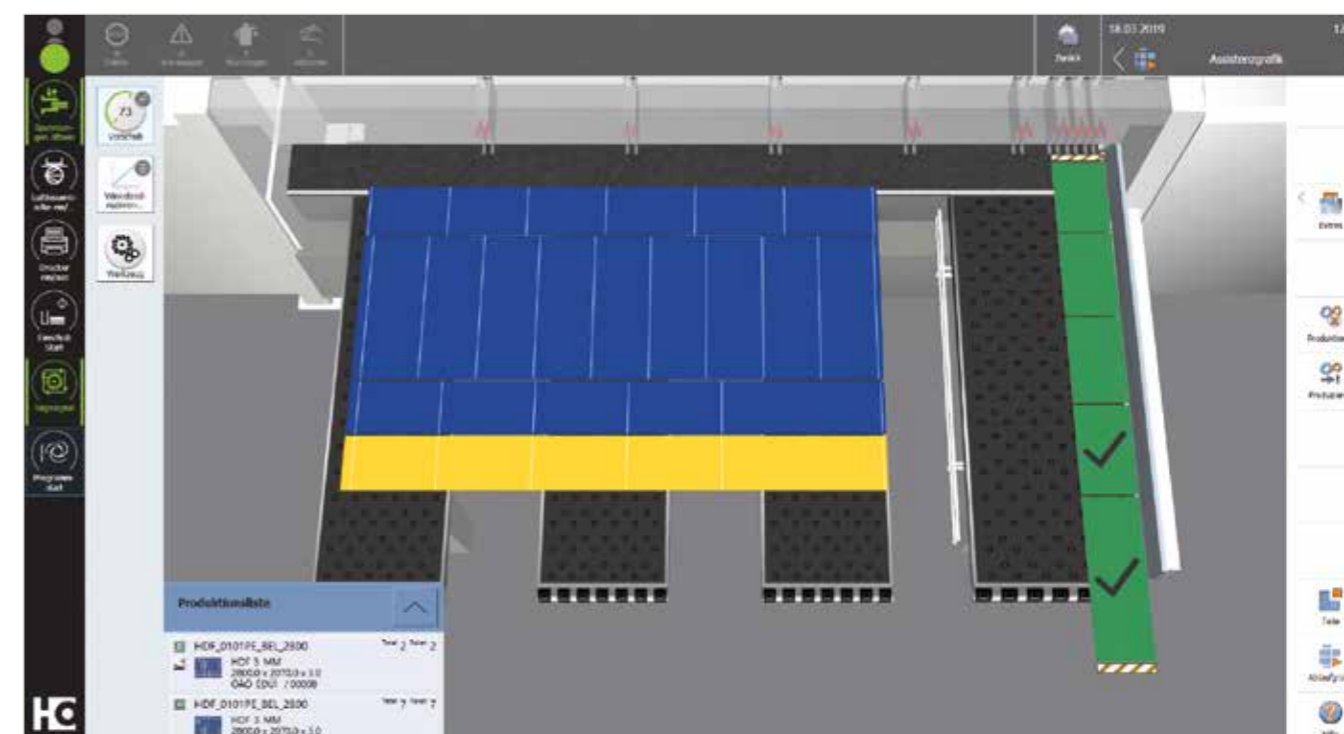
### INHALT

- 04 Software
- 12 Einzelsäge SAWTEQ S-200
- 14 Säge mit Hubtisch SAWTEQ S-210
- 16 Die Grundausstattung
- 22 Die Zusatzausstattung
- 37 Technische Daten
- 38 Service



## CADmatic 5 – intuitiv bedienbar und offen für die digitale Vernetzung

CADmatic 5 ist die hochmoderne und leistungsstarke Sägensteuerung von HOMAG. Riesig im Funktionsumfang und einfach in der Handhabung. Dafür sorgen das intuitive Bedienkonzept und übersichtliche Verwaltungsfunktionen. Zudem ist CADmatic 5 offen für die Kommunikation mit weiteren Maschinen und Software-Lösungen.



### CADmatic 5 – der Perspektivwechsel

Die jüngste Generation der HOMAG Sägensteuerung verfügt über eine 3D-Assistenzgrafik, die dem Maschinenbediener alle Arbeitsschritte klar, anschaulich und chronologisch anzeigt. Sie lässt sich intuitiv bedienen, was die Einarbeitungszeit verkürzt und Fehler auf ein Minimum reduziert.

### Highlights:

- Einfache, intuitive und ergonomische Maschinenbedienung durch die 3D-Assistenzgrafik
- Das Ergebnis sind fließende Prozesse und ein gleichmäßiger Output
- Schwenkbarer 24"-Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat ermöglicht eine einfache Handhabung über Wischen, scrollen und zoomen
- Einheitliches Bedienkonzept durch die Benutzeroberfläche powerTouch
- Alle HOMAG-Sägen mit CADmatic 5 sind automatisch tapio-ready

**Mehr erfahren Sie im Prospekt „CADmatic“.**

## Der Unterschied? Die Software!

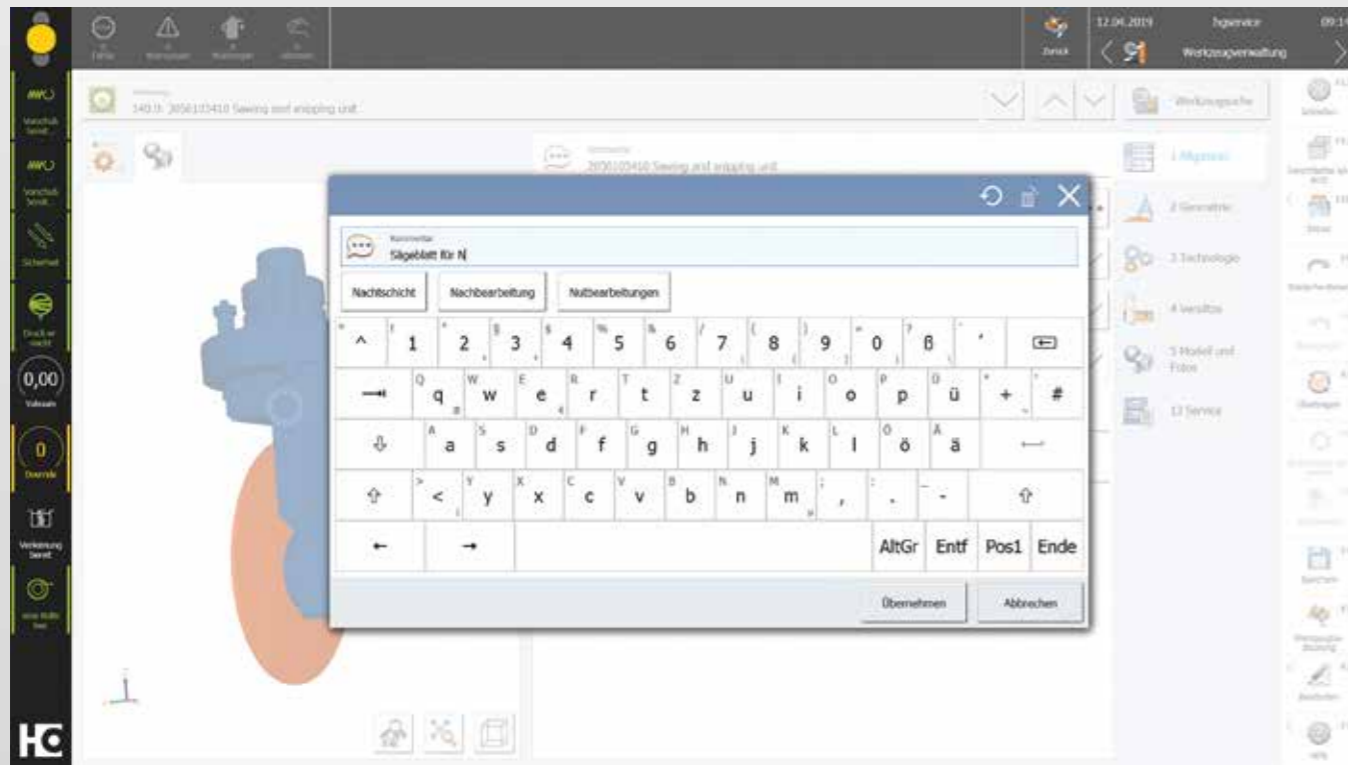
Durch sie wird die Maschine effizient in die Produktion eingebunden. Das Ergebnis sind fließende und von A bis Z intelligent vernetzte Prozesse. Kurz: Die richtige Software erschließt neue Wertschöpfungspotenziale. Das macht sie so wichtig.

## powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wortvervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



- 1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.
- 2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.
- 3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).
- 4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

## Apps und digitale Assistenten. Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

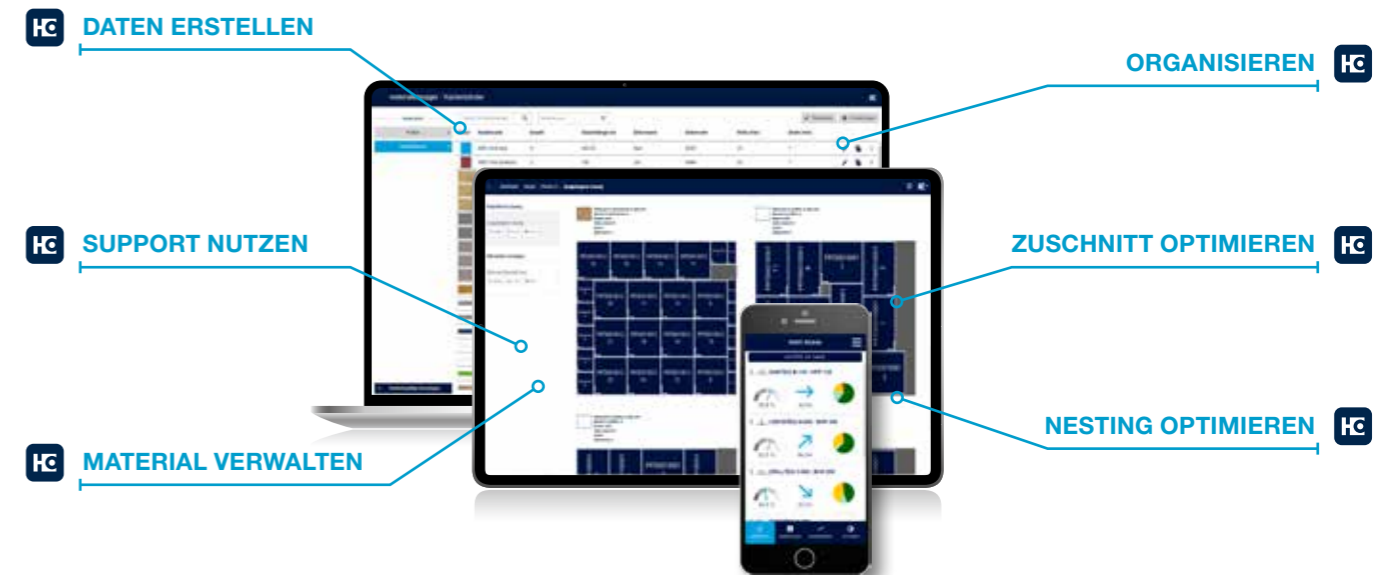


Mehr Infos auf [digital.homag.com](http://digital.homag.com)



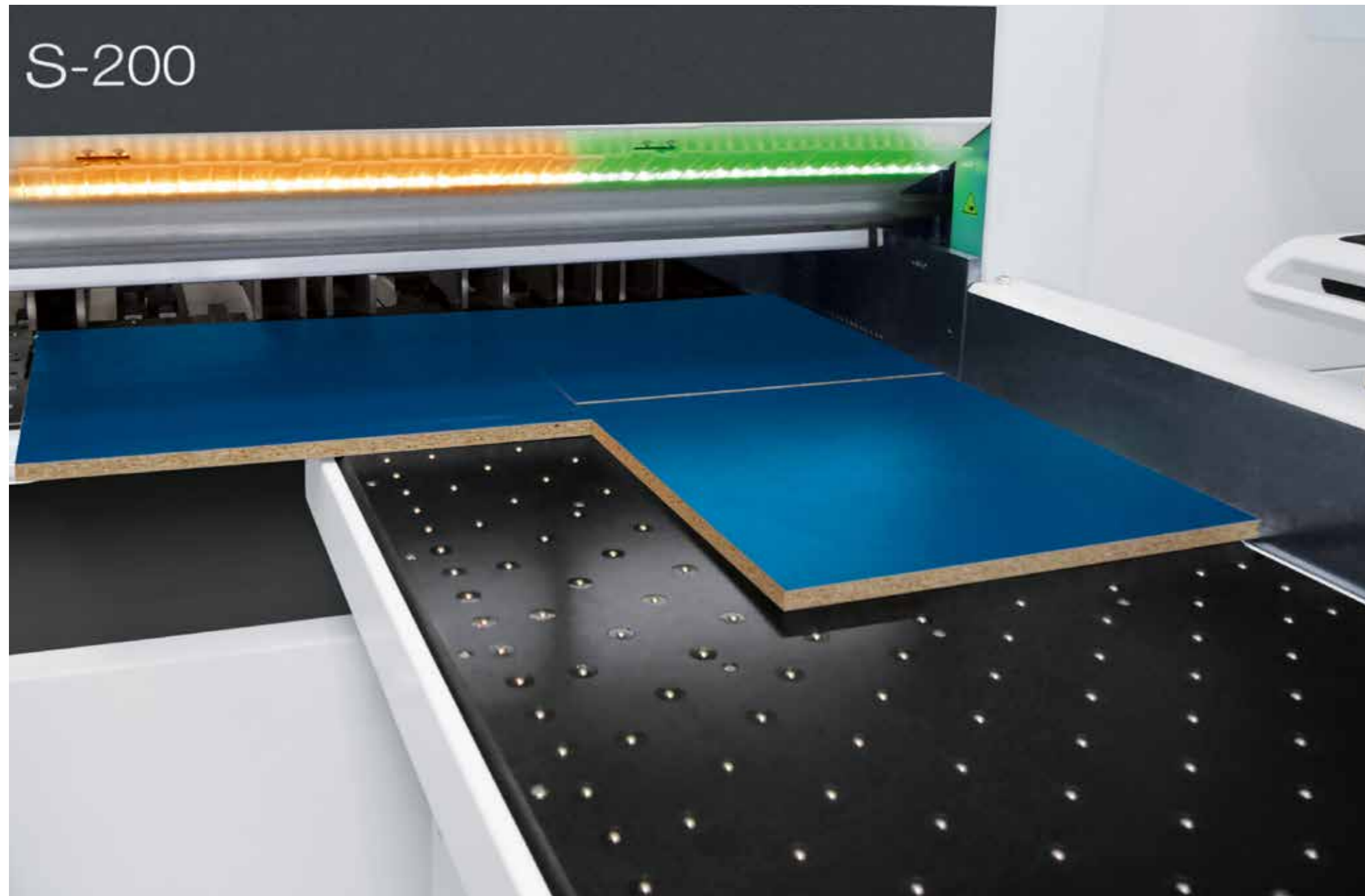
### WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



## Zusatzausstattung: innovative Bedienerführung per IntelliGuide Classic

Das innovative Bediener-Assistenzsystem IntelliGuide ist jetzt schon für die SAWTEQ S-200 / S-210 erhältlich. In der Version Classic – mit einer LED-Leiste an der Schnittlinie, die den Bediener mithilfe von Lichtsignalen führt.



### IntelliGuide Classic auf einen Blick

- Farbige LED-Signale an der Schnittlinie ermöglichen die intuitive Bedienung und ein schnelleres, sicheres Arbeiten
- Anhand der farbigen LED-Elemente sieht der Maschinenbediener sofort, ob ein Teil zum Beispiel fertig bearbeitet ist, erneut zugeschnitten oder als Abfallteil entsorgt werden muss
- Der Bediener kann schon anhand der leuchtenden LED-Strecke sehen, ob das geforderte Werkstück zum tatsächlich aufgelegten passt

**Sie möchten weitere Informationen? Mehr erfahren Sie im Prospekt „IntelliGuide“.**

### Vorteile IntelliGuide Classic

- Schnelle und einfache Prozesse: Bediener und Säge arbeiten Hand in Hand und bremsen sich nicht gegenseitig aus
- Intuitive Maschinenbedienung durch farbige LED-Signale: Bediener muss kaum noch auf den Monitor schauen, wodurch der Schnittplan konzentriert abgearbeitet werden kann
- Flüssige, ergonomische und sichere Abläufe für effizientes Arbeiten
- Bedienerwechsel sind jederzeit und reibungslos möglich



### CADmatic 5 Abstapelmodul Classic

Welches Bauteil gehört wohin? Diese Frage beantwortet das Abstapelmodul Classic mithilfe einer integrierten Abstapelanzeige. Hier werden die gesuchten Einzelteile im Schnittplan und gleichzeitig in der Assistenzgrafik farblich hervorgehoben. Die Zuordnung der bereits produzierten Teile zu einzelnen Abstapelplätzen ist für den Maschinenbediener damit klar ersichtlich.

## Zusatzausstattung: mehr rausholen mit der passenden Zuschnittoptimierung

Produktionszeit, Materialausbeute, Teile-Handling und Logistik: Ein effizienter Zuschnitt mit fließenden Prozessen setzt intelligent optimierte Schnittpläne voraus. Für HOMAG Sägen bekommen Sie die passende Optimierungslösung auf Abruf – von groß bis klein, als fest installierte Software oder direkt aus der tapio Cloud. Sie haben die Wahl, denn die SAWTEQ S-200 / S-210 ist, wie alle HOMAG Sägen, tapio-ready.



### intelliDivide – der einfache Weg zu erstklassigen Optimierungsergebnissen

Teilleiste online hochladen, fertig. Das Ergebnis? Schnittpläne und ganze Läufe in mehreren Varianten – zur Auswahl. So einfach funktioniert intelliDivide.

Im Detail: Die cloudbasierte Optimierungssoftware intelliDivide nutzt deutlich höhere Rechenkapazitäten als eine lokal installierte Optimierungssoftware und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig und richten sich an das Handwerk und die Industrie gleichermaßen.



### Zuschnitt-Optimierung Schnitt Profi(t)

Effizient durch Planung: So lässt sich die Stärke von Schnitt Profi(t) in aller Kürze zusammenfassen. Mit dieser weltweit führenden Softwarelösung optimieren Sie den Verschnitt und senken systematisch die Gesamtkosten für den Zuschnitt.

### Highlights

- Nahtlose, präzise und hocheffiziente Abläufe sorgen für eine optimierte Projektsteuerung
- Effiziente Zuschnitt-Prozesse, die sich durch Parametereinstellungen individuell auf Ihre Fertigungsprozesse abstimmen lassen
- Volle Kostenkontrolle im Zuschnitt: Materialkosten und Bearbeitungsdauer werden bereits bei der Angebotserstellung automatisch berechnet
- Schnellere Kalkulation durch die Nutzung aller im PC enthaltenen Prozessoren
- Einfaches Handling: Klar strukturiert, einfach bedienbar und grafisch visualisiert

**Mehr erfahren Sie im Prospekt „Schnitt Profi(t)“.**

## SAWTEQ S-200

Mit der SAWTEQ S-200 setzen Sie von Anfang an auf eine Säge, die für Präzision und Flexibilität im Zuschnitt steht. Ideal für das Handwerk und jederzeit bereit für mehr.



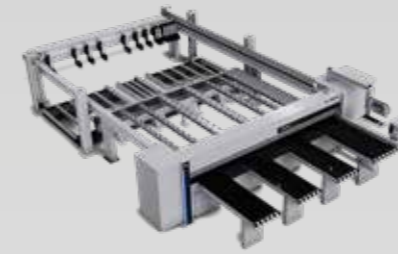
### Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auch 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic5
- Neu: Power Concept Classic für noch mehr Leistung und Durchsatz



## SAWTEQ S-210 mit Hubtisch

Ausgestattet mit einem integrierten Hubtisch lässt sich die SAWTEQ S-210 programmgesteuert auch von hinten beschicken. Das ist wesentlich ergonomischer, schneller und effizienter als das ausschließlich manuelle Beschicken von vorne.



### Die Highlights

- 65 mm Sägeblattüberstand, auf Wunsch auf 80 mm oder 95 mm
- HOMAG Steuerungssoftware CADmatic 5
- Power Concept Advanced für noch mehr Leistung und Durchsatz





## ecoPlus – weil Effizienz beim Ressourceneinsatz beginnt

Energie, Zeit, Material und Personal sind kostbare Ressourcen. Wer sie schont, steigert seine Produktivität und spart Kosten. Dabei helfen Ihnen die ecoPlus Technologien von HOMAG. ecoPlus umfasst zahlreiche Innovationen, die Energie sparen und Ihre Betriebskosten senken. Obendrein reduziert ecoPlus den CO<sub>2</sub>-Ausstoß und schont die Umwelt. So macht Sparen doppelt Sinn.

### ECOPLUS TECHNOLOGIEN FÜR MAXIMALE ENERGIEERSPARNIS

- Serienmäßige Standby-Taste, versetzt die Säge per Knopfdruck in einen energiesparenden Wartezustand
  - SAWTEQ S-300 / S-310 mit IE3-Motoren
  - Variable Drehzahlregelung über eine moderne Bypassschaltung für alle Modelle mit frequenzgeregeltem Haupt-sägemotor
  - Die Geometrie des Sägewagens erlaubt eine hocheffiziente Absaugung
  - Alle Modelle mit Energiemonitor zur Verbrauchsüberwachung
  - Minimaler Energiebedarf dank optimierter Absaugung
- 
- Auf Wunsch Dünnschnittsägeblätter einsetzbar – unter anderem sorgen sie für einen geringeren Verschnitt
  - Viele Innovationen für verbesserte Ergonomie und fließende Produktionsabläufe

### Die Grundausstattung

Erstklassige Maschinenbau-Qualität und modernste Technologien sind bei der SAWTEQ S-200 / S-210 der Standard. Zugegeben: Es ist ein in dieser Leistungsklasse ungewöhnlich hoher Standard, aber Sie entscheiden sich ja auch aus guten Gründen für eine HOMAG.

## Die Grundausrüstung – mehr als die Summe ihrer Teile

Ob patentierte Winkelandrückvorrichtung oder robuste HOMAG Spannanzgen: Die SAWTEQ S-200 / S-210 punktet schon in der Grundausrüstung mit Spitzentechnologien für Ihre Produktion.



### Programmschieber: präzise und maßgenau

Der massive elektronisch gesteuerte Programmschieber mit Spannanzgen und exakter Führung verfügt über ein elektromagnetisches Messsystem, das eine Positioniergenauigkeit von +/- 0,1 mm pro Meter garantiert – und das bei Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 80 m/min. Es sind selbst minimale Besäum- und Kratzschnitte möglich. Das Messsystem läuft absolut verschleiß- und wartungsfrei.

### Stabiler Druckbalken für erstklassige Schnittqualität

Durch den großflächigen Druckbereich direkt an der Schnittlinie werden Vibrationen auf ein Minimum reduziert. Das Ergebnis sind präzise Schnitte auch im Paket.



### Zusätzliche Start-/Stopp-Taste

Eine sehr praktische und ergonomische Lösung – insbesondere beim Zuschnitt langer Streifen oder großer Platten, die den Zugang zum Bedienpult erschweren.



### Spannanzgen: Perfektion bis ins Detail

Die robusten HOMAG Spannanzgen positionieren das Material ebenso schonend wie exakt an der Schnittlinie. Die Spannanzgen auf Position 2 und 4 sind als Zusatzausrüstung erhältlich.



### Manuelle Druckregulierung

Die SAWTEQ S-200 / S-210 ist serienmäßig bereit für das Aufteilen druckempfindlicher Platten. Denn den Druck von Spannanzgen und Druckbalken steuern Sie hier individuell für Ihr Plattenmaterial – einfach über zwei Handregler im vorderen Bedienbereich.



### Sägewagen

Der Sägewagen besteht aus einer robusten Stahlkonstruktion mit Haupt- und Vorritzsäge sowie zentraler Winkelandrückvorrichtung.

- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Hochpräzise, geräuscharm und wartungsfrei
- Sägewagengeschwindigkeit bis zu 120 m/min (optional)
- Ausgestattet mit IE3-Motoren
- Schneller Sägeblattwechsel dank Power-Loc



### Power-Loc

Das besonders einfach zu bedienende Schnellspannsystem beschleunigt das Wechseln von Haupt- und Vorritzsäge.

- Automatische Vorritzsägeblatteinstellung

### HOMAG Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung

- Direkt in den Sägewagen integriert. Das verkürzt die Zykluszeiten um bis zu 25 % im Vergleich zu herkömmlichen Systemen
- Die Andrückstärke lässt sich stufenlos regeln – ideal für dünne Platten, Lamine oder empfindliche Materialien

### MEHR AUF HOMAG.COM



Zentrale Winkelandrückvorrichtung



Power-Loc

## SAWTEQ S-200 / S-210 mit Hubtisch – ausgestattet für höheren Durchsatz

HOMAG Sägen mit Hubtisch automatisieren die Beschickung ein Stück weit und verfügen dafür schon in der Grundausrüstung über zusätzliche Techniklösungen.



### Separate Prallwand

Die vom Maschinenbett losgelöste Prallwand sorgt für präzise Schnitte. Der Grund: Durch Stapelbewegungen auf dem Hubtisch verursachte Vibrationen werden nicht auf das Maschinenbett übertragen.

### Kraftvolle Beschickung

- Die Beschickung erfolgt über einen elektro-hydraulischen Viersäulen-Hubtisch
- Automatische Höhenmessung der Pakete
- Serienmäßig ausgestattet mit Längsprofilen und Abtasteinrichtung
- Wartungsfrei und ohne Schmierung



## Die Zusatzausstattung

Besondere Herausforderungen erfordern besondere Lösungen. Nichts leichter als das: Wählen Sie einfach die gewünschten Zusatzausstattungen aus und stimmen Sie Ihre SAWTEQ S-200 / S-210 individuell auf Ihre Produktion ab. So bekommen Sie genau Ihre Lösung.

## Beschick- und Lager-Lösungen von S bis XXL

Der manuelle Materialtransport vom Plattenregal bis zur Säge ist aufwendig und oft unergonomisch. Schon deshalb rechnen sich Automatisierungslösungen von HOMAG bereits nach kurzer Zeit. Zudem sparen sie jede Menge Platz und sind für nahezu jede Betriebsgröße erhältlich. Das Lösungsspektrum reicht von der einfachen Beschickung über den Hubtisch bis zur Lageranbindung an das STORETEQ P-300 und P-500 im großen Stil. Alle SAWTEQ S-200 / S-210 Sägen sind zudem offen für die Anbindung an nahezu alle Lagersysteme. Für höchste Performance.



## Beschicklösungen nach Maß – für Sägen ohne Hubtisch

Reibungslos fließende Zuschnittprozesse beginnen mit individuell passenden Beschicklösungen. Sie haben die Wahl!

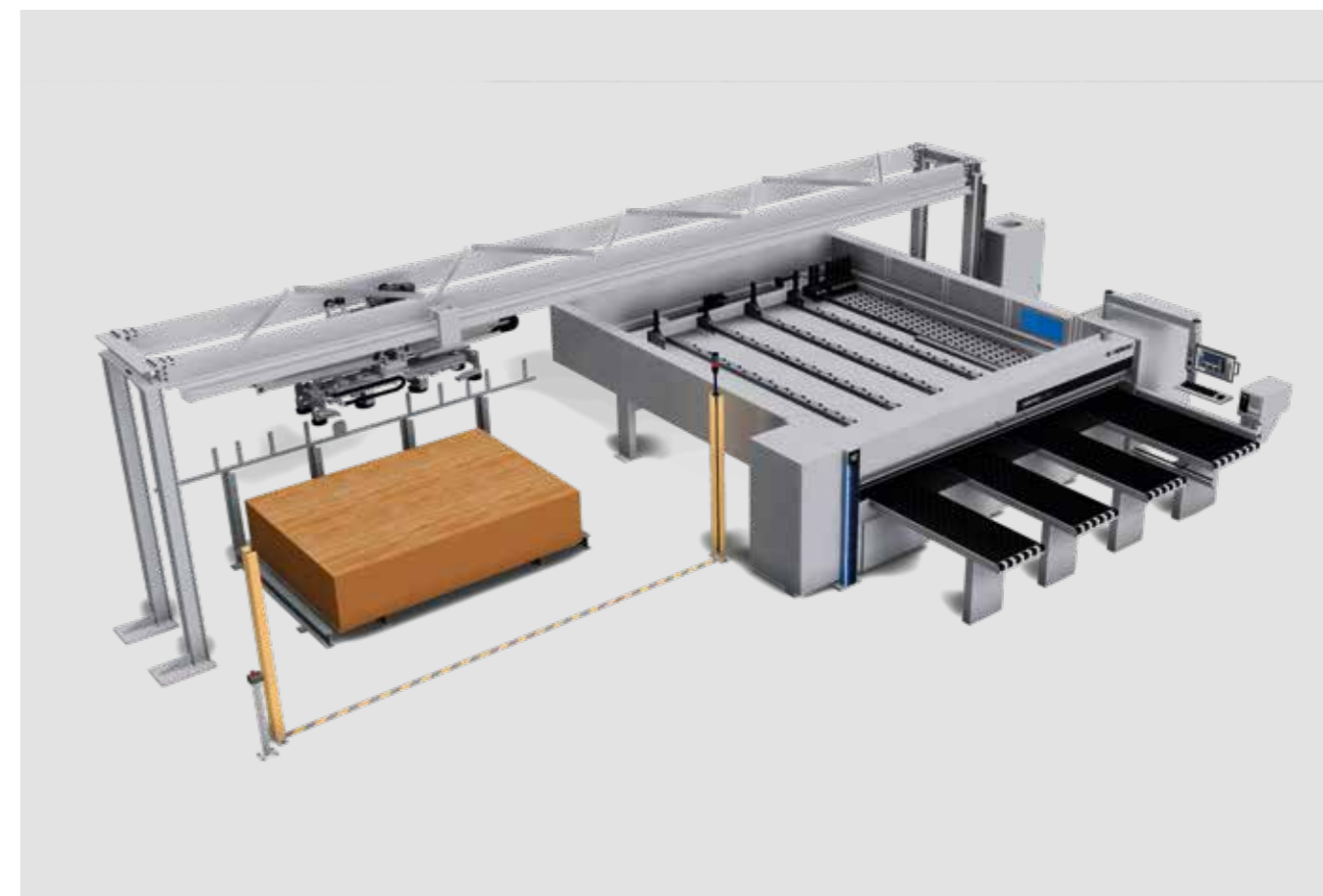


### Easy2Feed

„Automatische Beschickung zum kleinen Preis“ lautet das Leistungsversprechen von Easy2Feed. Diese Zusatzausstattung spart Zeit und Platz, ist besonders ergonomisch und jederzeit nachrüstbar. Herzstück ist ein kompakter Scherenhubtisch, der sich komfortabel per Gabelstapler beschicken lässt.

- Beschickbare Plattenstärke ab 9,5 mm
- Maximale Plattengröße:  
Bei Schnittlänge 3.800 mm: 3100 x 2.200 mm  
Bei Schnittlänge 4.300 mm: 3660 x 2.220 mm
- Stapelhöhe 460 mm (Standardversion)
- Hubtisch auf Wunsch in Grube stehend
- Für abschiebbares Material
- Seitliche Beschickrollenbahn optional erhältlich

Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenausführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.



### HOMAG Einachsbeschicker F-100 steigert Ihre Produktivität (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Der neue HOMAG Einachsbeschicker F-100 ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Besonders intuitiv und einfach ist die Steuerung direkt an der Säge über woodStore. Im Zusammenspiel mit der SAWTEQ S-200 entsteht so eine komplette Handwerkszelle – inklusive Resteverwaltung. Denn das Portal holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Säge, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge. Alles vollautomatisch.

### Ihre Vorteile auf einen Blick:

- **Beschleunigen Sie Ihre Beschickung:** Die integrierte Komplettlösung führt zu einer deutlich höheren Leistung der Säge. Zusatznutzen: Weniger Zeit zum Sägen heißt mehr Zeit für andere wertschöpfende Tätigkeiten.
- **Vollautomatisches Plattenhandling:** Ein kontinuierlicher Prozessablauf steigert Ihre Produktivität und spart Zeit.
- **Optimierter Transport:** Der Einachsbeschicker sichert Ihre Plattenqualität.
- **Passt in jede Werkstatt:** Der platzoptimierte Beschicker benötigt kaum Aufstellfläche.
- **Mehr Ergonomie:** Die automatische Beschickung erleichtert die Arbeit.
- **Standard-Schnittstelle:** Alle Maschinen sind bereits konfiguriert und einsatzbereit – ohne zusätzlichen Servicesupport.
- **Intuitive Bedienung:** direkt in der Sägesteuerung integriert, ganz bequem über woodStore.

### Grundausstattung

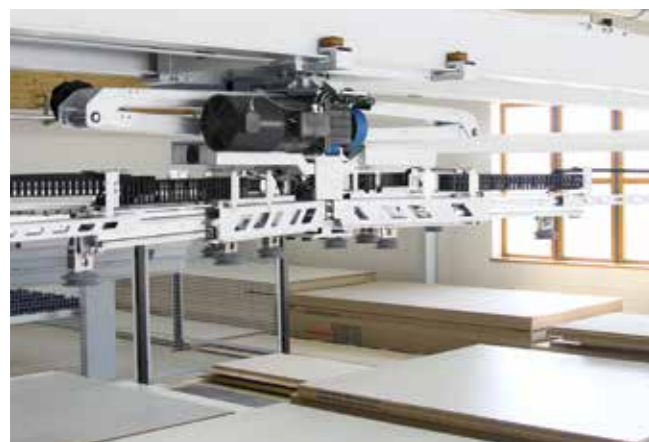
- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit – bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- Automatische Längeneinstellung der Saugtraverse

### Zusatzausstattung

- Stapelplätze in 3.200 mm oder 4.200 mm Plattenlänge verfügbar
- Zusätzliche Lagerplätze möglich
- Erweiterbar auf bis zu 8 Stationen, davon  
- maximal 3 Bearbeitungsmaschinen  
- maximal 4 Einlagerplätze
- Zusätzliches Bedienpult bei mehreren integrierten Maschinen

## Zusammen wachsen. Die Universallösung für Ihr Lager.

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausrüstung: Das neue Lagerspektrum vereint die Stärken der Automatisierung mit intelligenter Logistik. Um Ihnen eine optimale Lageranbindung zu ermöglichen haben wir die Lagerplattform für das Flächenlager STORETEQ P-300 und P-500 konstruktiv erweitert – durch ein Lager auf zweiter Ebene STORETEQ P-310 und P-510 und Doppelstocklager STORETEQ P-320 und P-520. Die Lager stehen für intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten – vor allem in der höheren Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und standardisierten Datenintegration und -verarbeitung. Dies wird durch die durchgängige Nutzung der führenden Lagersoftware woodStore erreicht.



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für die Plattenlager. Die selbstlernende Traverse generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten eigenständig und sorgt so für zuverlässige Prozesssicherheit. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.

### Die HOMAG Flächenlager optimieren Ihren Lagerbereich und sparen wertvolle Produktionsflächen

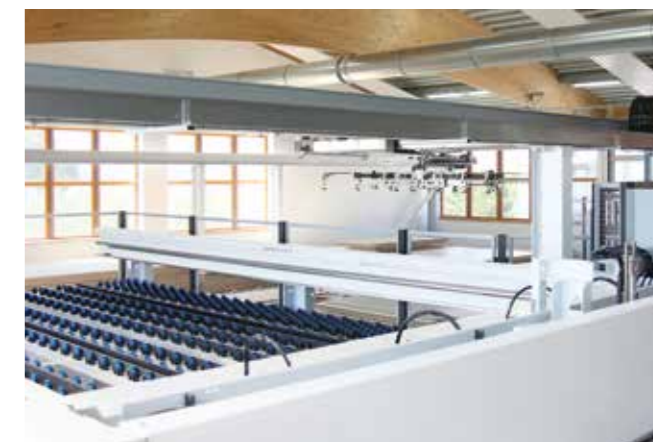
- Eine Software, alle Möglichkeiten: Die Lagersoftware woodStore wächst mit Ihren Anforderungen
- Keine Kompromisse: Konfigurieren Sie die Lösung, die am besten zu Ihnen passt
- Intelligenter Standby – Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachten Material-Management
- Handling ohne Extrakosten – Beschichtete Platten ab 3 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Perfekt abgestimmt: Ideale Nutzung der gegebenen Fläche – ohne teure Hallenerweiterungen
- Komplettlösung aus einer Hand – inklusive Säge, Nestingmaschine, Lagerplattform und Software



### Hohe Materialvielfalt

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Laminate, beschichtet oder unbeschichtete Platten – auch beim Plattenhandling sind die Flächenlager echte Multitalente.

- Plattengewicht bis **350 kg** und Plattenlängen bis **5.600 mm**
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



### STORETEQ P-500/P-510/P-520 – Flexibilität und Materialvielfalt vereint in einem Lagersystem

Die stabile Konstruktion des STORETEQ P-500/P-510/P-520 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis **16 m** und Fahrwegslängen bis **100 m**
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



## 10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

## woodStore 8. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



### Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



### Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



### Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



### E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



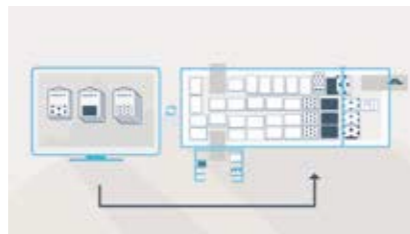
### Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



### Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



### intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



### Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



### Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.

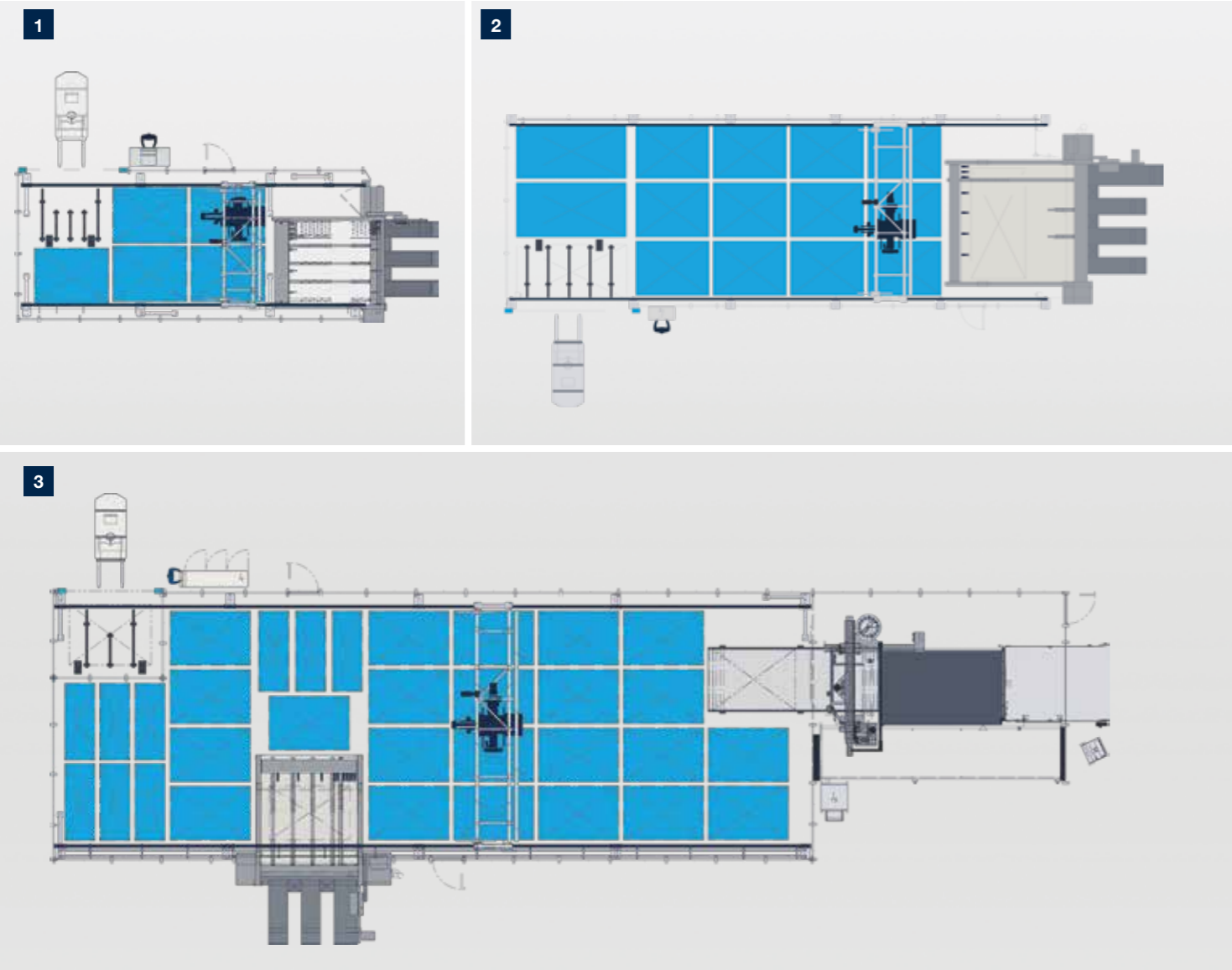


### woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.

## Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



### 1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

### 2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

### 3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

## module45 – und schon beherrscht Ihre Säge auch den Gehrungsschnitt

Mit module45 erledigen Sie jetzt alle Zu- und Gehrungsschnitte auf ein und derselben Säge. Ohne Stationswechsel, hocheffizient und flexibel, in stufenlos einstellbaren Winkeln von 0 bis 46 Grad.



### Die Technik

- Das module45 besteht aus einem feststehenden Sägewagen mit schwenkbarem Sägeblatt, das sich in Winkeln von 0 bis 46 Grad stufenlos verstellen lässt
- Das Aggregat ist – von vorne gesehen – in den linken äußeren Luftkissentisch integriert
- Für einen Sägeblattwechsel lässt sich die Tischplatte öffnen, sodass der Sägewagen frei zugänglich ist
- Hinzu kommen ein eigenes Andrück- und Absaugsystem sowie das abklappbare Winkellineal für volle Flexibilität beim Handling vor der Säge

### Gehrungen schon im Schnittplan berücksichtigen

Die Gehrungsschnitte können Sie bereits bei der Schnittplanerstellung einplanen: Entweder über die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) bei der Arbeitsvorbereitung vom Büro aus oder bei der direkten Planeingabe in CADmatic. Mit module45 zu bearbeitende Teile werden dann so zugeschnitten (Übermaß), dass der Bediener am module45 Aggregat nur noch den Gehrungswinkel einstellt und den Schnitt startet.

### Die module45 Vorteile

- Einfache Ein-Mann-Bedienung
- Mehr Ergonomie und Sicherheit als bei der Arbeit mit einer Kreissäge
- Weniger Ausschuss und höhere Qualität durch weniger Transportschäden – Material bleibt auf der Maschine
- Nachrüstung jederzeit auf Anfrage möglich

**MEHR AUF HOMAG.COM**



module45



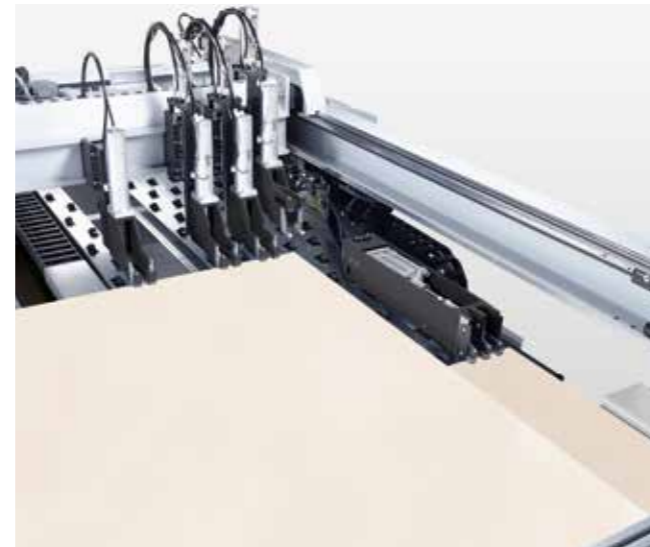
## Power Concept Classic – für noch mehr Leistung und Materialdurchsatz

Herzstück der Technologie ist eine separat verfahrbare Spannzanze. Mit Ihrer Hilfe lassen sich zwei Streifen mit unterschiedlicher Queraufteilung zusammen ablängen.



### Power Concept Classic für die SAWTEQ S-200 (ohne Hubtisch) sichert bis zu 30% mehr Leistung

- Zusätzlich, separat arbeitende Spannzanze am Programmschieber, die bei Bedarf vor den Programmschieber fährt
- Ein auf das Power Concept Classic abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten
- Gut zu wissen: Entscheiden Sie sich für Power Concept Classic, erhalten Sie automatisch den ersten Luftkissentisch in einer breiteren Version. Zusätzlich ist die Säge mit einer weiteren Start-Stop-Taste am zweiten Luftkissentisch ausgestattet.



### Power Concept Advanced für die SAWTEQ S-210 mit Hubtisch sichert bis zu 40% mehr Leistung

- Eine zusätzliche separat arbeitende Spannzanze
- Spannzanzen am Programmschieber, die bei Bedarf aus dem überlappenden Arbeitsbereich hochfahren
- Ein auf das Power Concept Advanced abgestimmter Algorithmus sortiert die Streifen direkt an der Säge. Grundlage sind vorhandene Optimierungsdaten für minimale Maschinenzeiten.

#### Ausstattungsmerkmale mit Power Concept Advanced:

- Schutzzaun statt Schutzeinrichtung
- Sägeblattüberstand wird aus technischen Gründen automatisch auf 80 mm begrenzt.

## POWER CONCEPT



Geringere Kosten pro Schnitt



Deutlich verbesserter Materialfluss



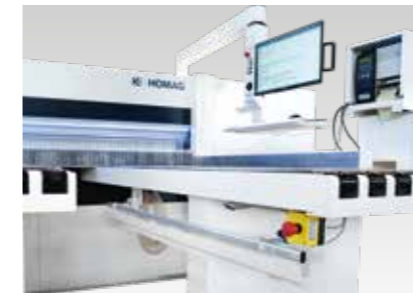
Hoher Materialdurchsatz für die einfache Bewältigung von Produktionsspitzen

### Unsere Empfehlung: Power Concept in Kombination mit intelliGuide Classic

Das innovative Assistenzsystem unterstützt den Maschinenbediener mithilfe von LED-Lichtsignalen an der Schnittlinie bei der sicheren, einfachen und schnellen Bearbeitung des erhöhten Materialdurchsatzes.

## Gesägt wird, was auf den Tisch kommt

Die SAWTEQ S-200 / S-210 hat auf fast alles Appetit. Dafür sorgen intelligente Zusatzausstattungen für nahezu alle Aufgaben und Materialien im Zuschnitt.



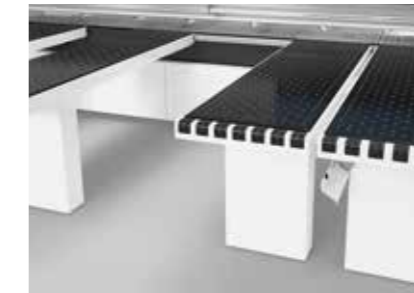
#### Start-Stop-Leiste am 1. Luftkissentisch

- Für den komfortablen Programmstart unabhängig vom Bedienpult.
- Die Start-Stop-Leiste eignet sich besonders für das Handling mit großen Platten oder Streifen.
- Ersetzt die Start-Stop-Taste am Ende des 1. Luftkissentisches



#### Der perfekte Postformingschnitt

- Ermöglicht einwandfreie Soft- und Postformingschnitte
- Sägeblattüberstand maximal 44 mm



#### Verschiebbarer Luftkissentisch

Der über Linear-Führungen leicht verschiebbare Luftkissentisch bietet Ihnen eine mobile Arbeits- und Ablagefläche. Damit bewegen Sie kleine und große Platten oder Plattenpakete noch schonender und ergonomischer.

#### Breitere Tischelemente (ohne Abb.)

Auf Wunsch sind die Luftkissentische auch in 800 mm statt 650 mm Breite erhältlich. Nur einer, zwei, drei oder gleich alle vier – so wie es für Ihre Fertigung am besten ist.

#### Zusätzliche Spannzanzen

Ein Extra, das zupackt. Damit Ihre Säge auch besonders große, dünne oder glatte Materialien sicher im Griff hat.

#### Mehr Kraft für die Hauptsäge

Die SAWTEQ S-200 / S-210 lässt sich mit einem stärkeren Hauptsägemotor ausrüsten. So erhöhen Sie die Leistung von 7,5 kW auf wahlweise 9,2 kW, 11 kW oder sogar 18 kW.

#### Schonende Materialauflage

Für mehr Bedienkomfort und ein besonders schonendes Auflegen des Materials sorgen zusätzliche Rollen am Luftkissentisch.

#### Mehr Tempo und Durchsatz

- Sägewagengeschwindigkeit von bis zu 120 m/min statt der üblichen 80 m/min
- Höherer Sägeblattüberstand von 80 oder sogar 95 mm statt 60 mm



#### Mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit (nur für Einzelsägen ohne Hubtisch)

Während Sägen mit Hubtisch serienmäßig über einen umlaufenden Schutzzaun verfügen, haben Sägen ohne Hubtisch eine umlaufende Schutzeinrichtung am hinteren Maschinentisch. Die Seiten dieser Schutzeinrichtung bestehen aus mehreren Elementen, die sich auf Wunsch mit Fenstern ausstatten lassen – eines ist serienmäßig bereits integriert. Weitere lassen sich je nach Bedarf ergänzen. Das sorgt für noch mehr Durchblick bei gleicher Sicherheit.

## MEHR AUF HOMAG.COM



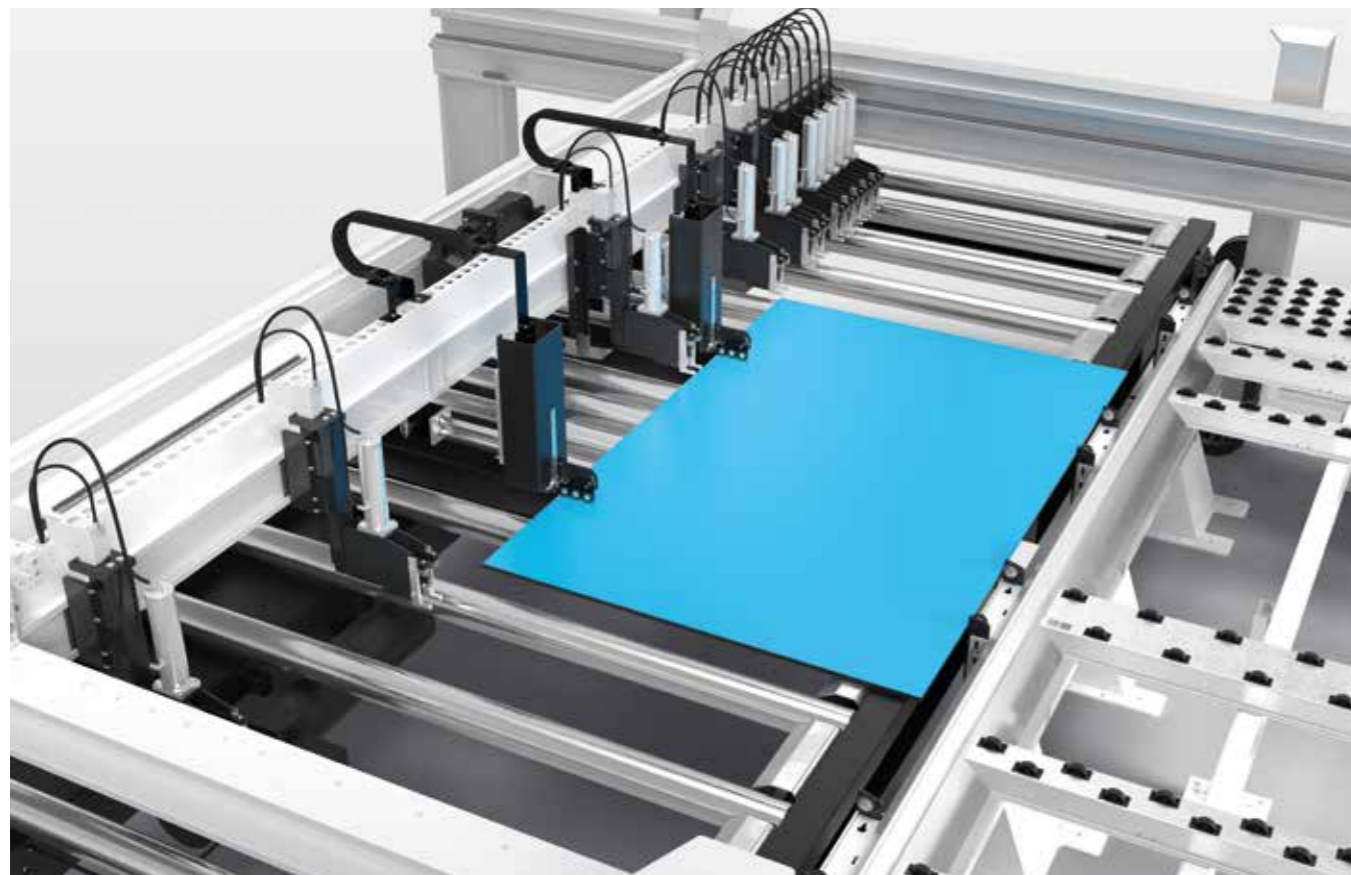
Postforming



Luftkissentische

## Extras für anspruchsvolle Materialien und Schnitte

Außergewöhnliche Materialien erfordern außergewöhnliche Techniklösungen. Für die SAWTEQ S-210 gibt es sie in großer Fülle – zum Beispiel für dünne Platten.



### Mikroeinschub für dünne Platten (nur für Sägen mit Hubtisch)

Mit dem Mikroeinschub lassen sich Dünnpplatten ab 6 mm auf den hinteren Maschinentisch schieben (sofern sie in ihrer Beschaffenheit den HOMAG Vorgaben entsprechen). Die Pakethöhenmessung erfolgt über ein berührungsloses und wartungsfreies elektromagnetisches Messsystem.

### Extra-Schub für die Beschickung (nur für Sägen mit Hubtisch)

Die automatisch angetriebene Rollenbahn auf dem Hubtisch sorgt mit beigestellten, seitlichen Rollenbahnen für einen schnellen Stapelwechsel.

### MEHR AUF HOMAG.COM



Mikroeinschub



### Ausschnitt und Spannungsfreischnitt

Spannungen im Material werden im Moment des Aufteilens freigesetzt und können die Maß- und Schnittqualität beeinflussen. Abhilfe schafft der Spannungsfreischnitt. Gezielte Vorschnitte lassen sich schon in der Optimierung vorgeben und nehmen dem Material die Spannung. Gleich mitproduzieren lassen sich mit der Ausschnittfunktion auch Plattenöffnungen und Einsatznuten, wie sie etwa für Küchenspülen oder Türen benötigt werden.



### Nuten

Mit dieser Funktion sparen Sie in der Nachbearbeitung nochmals einen ganzen Arbeitsschritt. Denn Ihre Säge nutzt das Plattenmaterial gleich mit. Mehr noch: Dank der motorischen Nuteinstellung lässt sich die Nuttiefe individuell und komfortabel direkt am Bedienpult einstellen.

### MEHR AUF HOMAG.COM



Nuten



### MEHR AUF HOMAG.COM



Ausschnittfunktion



Spannungsfreischnitt



### Manuelle Besäumansschläge

Damit meistert Ihre Säge auch Materialien mit überstehenden Deckschichten. Die Besäumansschläge sind in die Spannanzangen integriert und werden bei Bedarf einfach nach vorne geklappt.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung



### Pneumatische Besäumansschläge

Die Besäumansschläge sind an den Spannanzangen angebracht und werden bei Bedarf über die Maschinensteuerung CADmatic aktiviert.

- Schonende Verarbeitung empfindlicher Materialien mit überstehenden Deckschichten
- Exakte Positionierung

## dustEx: Schluss mit dem Staub!

Je mehr Staub und Späne von der Absaugung erwischt werden, desto besser. Denn Staub und Späne können Kratzer auf empfindlichen Oberflächen verursachen.



[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



### Patentierte dustEx Technologie

dustEx führt Staub und Späne auf direktem Wege der Absaugung zu. Wie das funktioniert? Mithilfe von Kombidüsen und einer optimierten Absauggeometrie am Winkellineal.

## Sicher kennzeichnen und identifizieren

Damit Ihre Prozesse auch nach der Säge reibungslos weiterfließen, bietet HOMAG Ihnen bedarfsgerechte Kennzeichnungslösungen an. Fürs schnelle Kennzeichnen und sichere Identifizieren an allen nachfolgenden Stationen.



### Etikettendrucker Classic

Der Etikettendrucker Classic bietet den Einstieg in die Teilekennzeichnung. Übermitteln Sie alle prozessrelevanten Informationen für die nachfolgenden Arbeitsschritte.



### Etikettendrucker Advanced für ausgezeichnete Ergebnisse

Mit dem Etikettendrucker von HOMAG erstellen Sie individuelle Etiketten direkt an der Säge und gestalten diese auf Wunsch mit Barcode, Text oder auch Grafiken. Wenn Sie zusätzlich die Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) einsetzen, geht es mit den aufgedruckten Instruktionen direkt zur weiteren Bearbeitung. So integrieren Sie die Säge perfekt in Ihren Produktionsfluss.

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



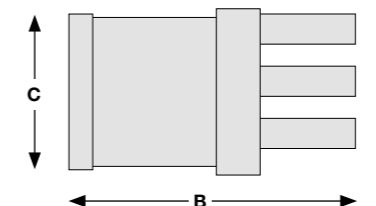
Teilweise zeigen Abbildungen das technische Prinzip, nicht aber exakt die beschriebene Maschinenauführung. Es können zum Beispiel weitere Zusatzausstattungen abgebildet sein.

TECHNISCHE DATEN*		
Modell	SAWTEQ S-200	SAWTEQ S-210 mit Hubtisch
Sägeblattüberstand (mm)	65 (optional 80 oder 95)	65 (optional 80 oder 95)
Schnittlänge (mm)	3.200/3.800/4.300	3.200/3.800/4.300
Hubtischbreite (mm)		2.200
Programmschieber-Geschwindigkeit (m/min)	bis zu 80**	bis zu 80**
Sägewagenvorschub (m/min)	bis zu 80 (optional 120)	bis zu 80 (optional 120)
Hauptsägemotor (kW)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)	7,5 (optional 9,2; 11 oder 18)
Vorritzsägemotor (kW)	1,1 (optional 1,5)	1,1 (optional 1,5)
Durchschnittlicher Gesamtluftbedarf (NI/min)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)	150 (200 bei 95 mm Sägeblattüberstand)
Druckluftbedarf (bar)	6	6
Absaugung (m³/h)	3.300 (26 m/sek)	3.300 (26 m/sek)
Arbeitshöhe (mm)	920	920
Luftkissentische (mm)	3/3/4 x 1.800	3/3/4 x 1.800
Monitor	24"-TFT-Flachdisplay	24"-TFT-Flachdisplay

\* Bezogen auf Grundausstattung

\*\* Vorwärts 25 m/min

\*\*\* Maß A: inkl. Absaugstutzen 40 mm, Maß C: Richtmaß Programmschieberbreite



MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ S-200	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-200/32/32	5.347	6.037	3.587
S-200/38/32	5.907	6.037	4.147
S-200/38/38	5.907	6.637	4.147
S-200/43/32	6.497	6.037	4.737
S-200/43/38	6.497	6.637	4.737
S-200/43/43	6.497	7.187	4.737

MASCHINENABMESSUNGEN***			
SAWTEQ S-210 mit Hubtisch	A (mm)	B (mm)	C (mm)
S-210/32/22	5.307	9.482	3.636
S-210/38/22	5.867	9.482	4.196
S-210/43/22	6.457	9.482	4.786

## LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

### TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

### INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

### BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

### WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

### eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

### TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreichen Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

### MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

### ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

### FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

**Schnell geholfen:**  
94 % Lösungsquote  
in unserer Hotline

**Experten in Ihrer Nähe:**  
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

**Wir bewegen was:**  
>1.000 weltweite  
Ersatzteilsendungen pro Tag

**Das hat so kein anderer:**  
>150.000 Maschinen in 28  
Sprachen elektronisch dokumentiert  
in eParts



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**