

DRILLTEQ V-310

The „Raumwunder“.

Der nächste Schritt der vertikalen CNC-Bearbeitung.







DRILLTEQ V-310 – The „Raumwunder“.

Das smarte Konzept der DRILLTEQ V-310 bietet einen möglichst großen Funktionsumfang auf möglichst kleinem Raum. Dies bringt Ihnen im Alltag eine deutliche Zeitersparnis. Auf ihren optimal genutzten 11 m² bietet die DRILLTEQ V-310 mehr Bohren, mehr Fräsen und mehr Nuten als je zuvor. Selbst Türenbearbeitung ist jetzt möglich, so wie jede Art von Verbinderbearbeitung. So viel CNC-Bearbeitung, auf so wenig Raum, macht sie zu unserem Raumwunder.

HOMAG CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.

INHALT

- 04 DRILLTEQ V-310 – Die Highlights
- 06 Qualität und Innovation
- 08 Hauptspindeltechnik
- 09 Aggregate und Werkzeugwechsler
- 10 Bohrtechnologie
- 12 Werkstückhandling
- 14 intelliGuide Bedienerassistenz
- 16 Plausibilitätskontrolle
- 17 Vermessen
- 18 Werkstückrückführung
- 20 Absaugtechnik
- 22 Dübeltechnik
- 24 Möbelverbinder
- 25 Türenbearbeitung
- 28 Software
- 30 powerTouch2 Bedienkonzept
- 31 Sicherheitskonzept
- 32 LifeCycleServices LCS
- 34 Technische Daten

DRILLTEQ V-310

Die Highlights auf einen Blick

MINIMALER PLATZBEDARF

Mit ihren 11 m² fügt sich die Maschine nahtlos ein.

UMFANGREICHE AUSSTATTUNG

Bis zu 45 Bohrspindeln, 2 Nutsgen, Dübelaggregat und eine C-Achse mit Aggregateschnittstelle.

ENERGIEEFFIZIENTE BEARBEITUNG

Das Spannzangensystem überzeugt ohne Rstzeiten und Vakuum. Das spart Zeit, Energie und Kosten.

ERGONOMISCHE ABLÄUFE

Das neue Design ermöglicht eine intuitive und ergonomische Bedienung beim Werkzeugwechsel, Bestücken, aber auch bei der täglichen Arbeit mit der Maschine.

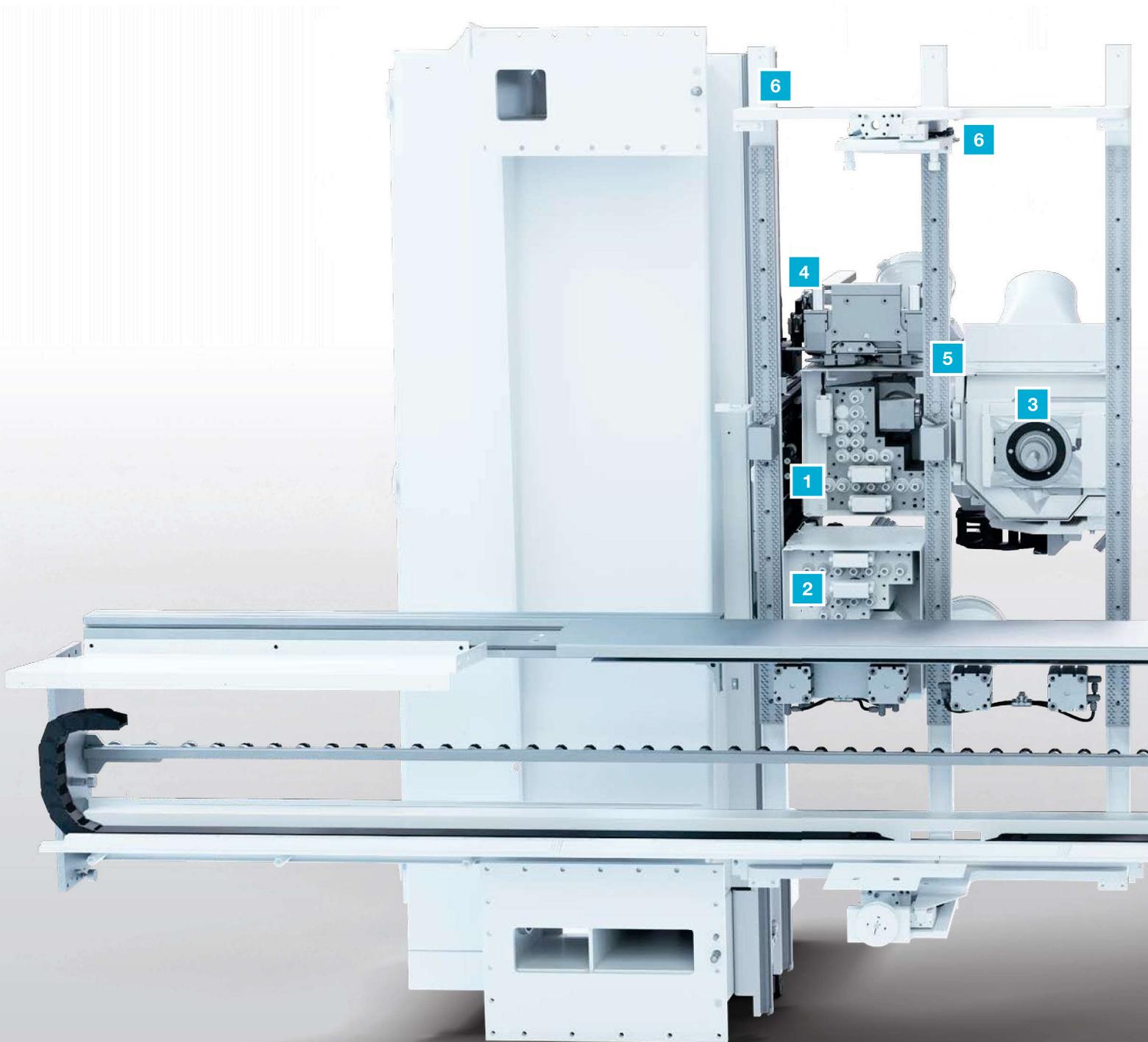




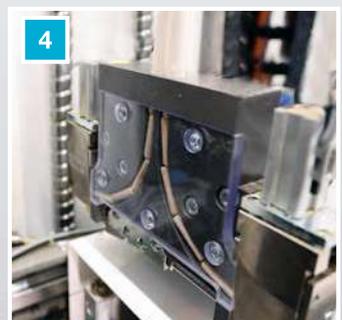
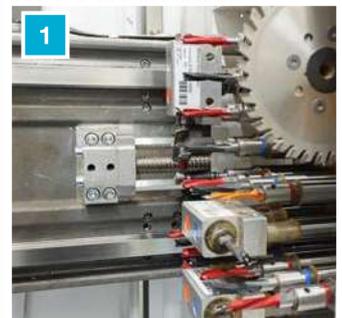
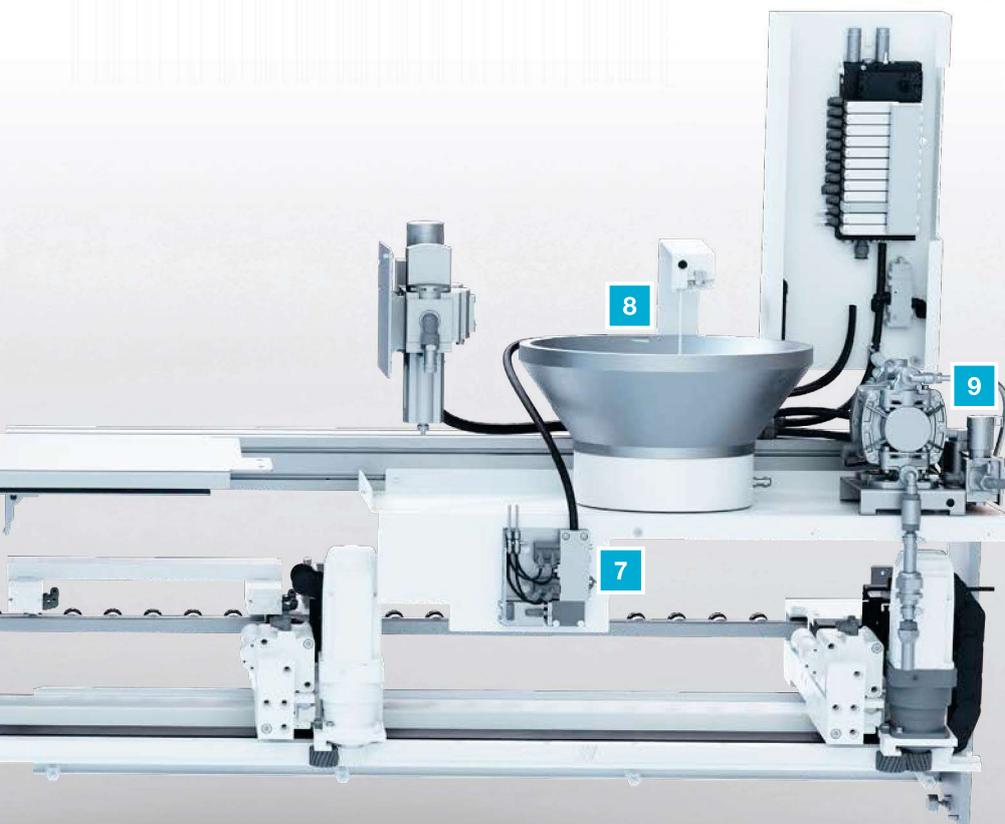
Qualität und Innovation bis ins Detail

Innovative Lösungen für jede Aufgabe. Überlegene Technik von Anfang an. Von der HOMAG Systemkompetenz profitiert jeder Kunde. In unseren Bearbeitungszentren steckt die Summe jahrzehntelanger Erfahrung im Maschinen- und

Anlagenbau. Baugleiche Systemkomponenten, einheitliche Steuerungstechnik und ergonomische Bedienung sorgen für mehr Produktivität. Neue Technologien für variable Werkstückformen in hoher Qualität.

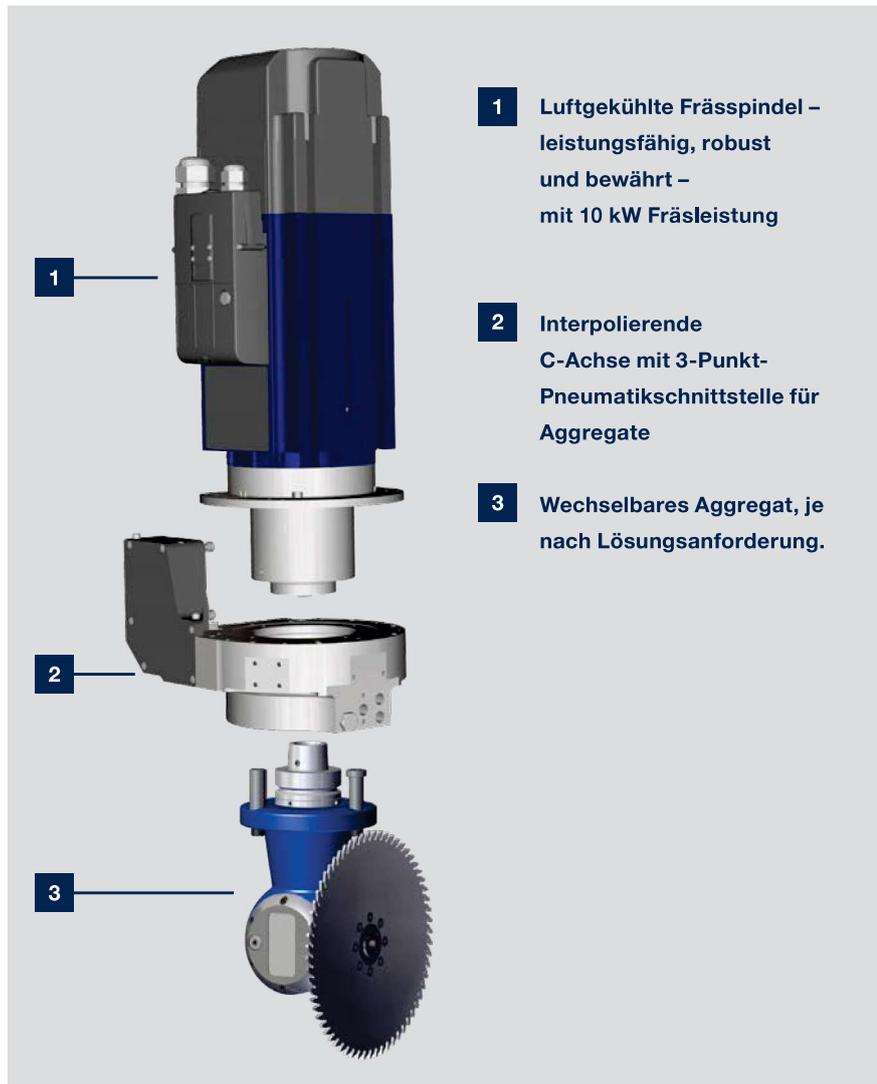


- 1 Oberes Bohrgetriebe in 3 Ausstattungsvarianten
- 2 Unteres Bohrgetriebe (Split-Head) zum simultanen Bearbeiten von spiegelbildlichen Werkstücke (optional)
- 3 Frässpindel als 3-Achs oder 4-Achs Variante mit Aggregateschnittstelle (optional)
- 4 Dübelaggregat mit 2 Kammern (X+ und X-) für Dübeldurchmesser 8 mm und einer Länge von 30, 35 oder 40 mm
- 5 Leim-/Wasserdüse zum Zuführen des Fluides in das gebohrte Werkstück
- 6 Reinigungseinrichtung für Leimdüse, für linkes und rechtes Leimventil
- 7 Weiche zur Beschickung der Dübelkammer (X+ und X-)
- 8 Schwingförderer für Sortierung der Dübel
- 9 Leim- oder Wasserpumpe

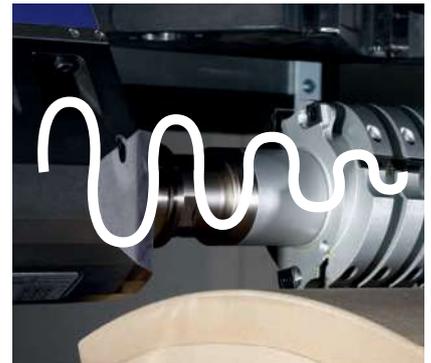


Hauptspindeltechnik

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



4-Achs-Frässpindel mit Aggregate-Schnittstellen, die praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten eröffnen. Mit patentierten Technologien kann das Aufgabenspektrum jederzeit erweitert werden.



Ein zusätzlicher Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.



Sägen, Fräsen und Bohren mit unserer Standard-Aggregateschnittstelle.



Mehr Infos
finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Aggregate- und Spannmittelkatalog«

Aggregate und Werkzeugwechsler

Die Aggregate der HOMAG stellen zahlreiche innovative Technologien zur Verfügung. Sie lassen sich kombinieren und auf Ihre spezifische Anwendungssituation exakt abstimmen. So werden selbst Spezialaufgaben sicher und effizient gelöst.



Fräsaggregat 4-Spindler



Sägeaggregat/Fräs- und Bohraggregat, 2-fach



Fräsaggregat Schlosskasten D20/16



Bohraggregat Cabineo, 3 Spindeln



Eckenausklinkaggregat



Sägeaggregat/Fräs- und Bohraggregat, Flex D, schwenkbar



Bohraggregat gekröpft

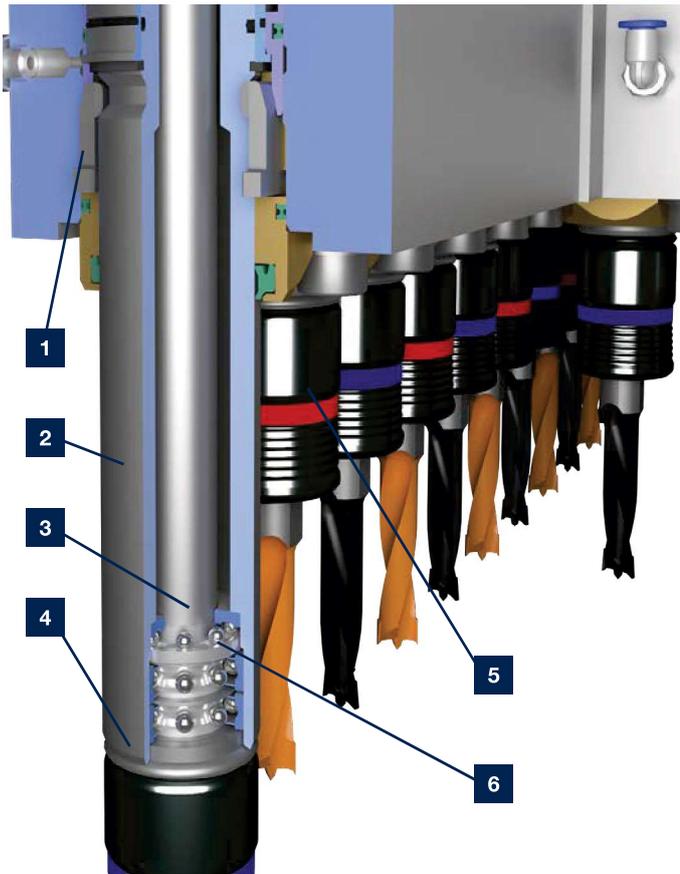


Fräsaggregat vertikal mit Tastring, D=50

8-fach Werkzeugwechsler

- Für eine individuelle Bearbeitung sind 4 Aggregateplätze und 4 Werkzeugplätze im Wechselsystem vorgesehen.
- Einfacher Wechsel mittels Kopplung des Wechslers an die Zugangstür.
- In unserer Werkzeugverwaltung toolManager können alle für Sie wichtigen Werkzeuge abgelegt und verwaltet werden. Über Drag&Drop lassen sie sich einfach in die Bearbeitung übernehmen.



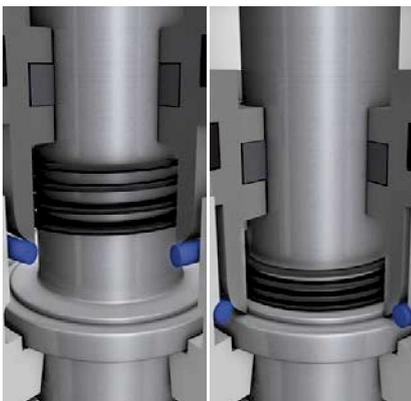


- 1 Spindelarretierung für exakte Bohrtiefe**
- 2 Doppelt wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik**
- 3 Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision**
- 4 Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert**
- 5 Weldon Wechselsystem für werkzeuglosen Bohrerwechsel**
- 6 Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkräfte**

HOMAG Bohrtechnologie – Das Beste vom Besten

High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise.

Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



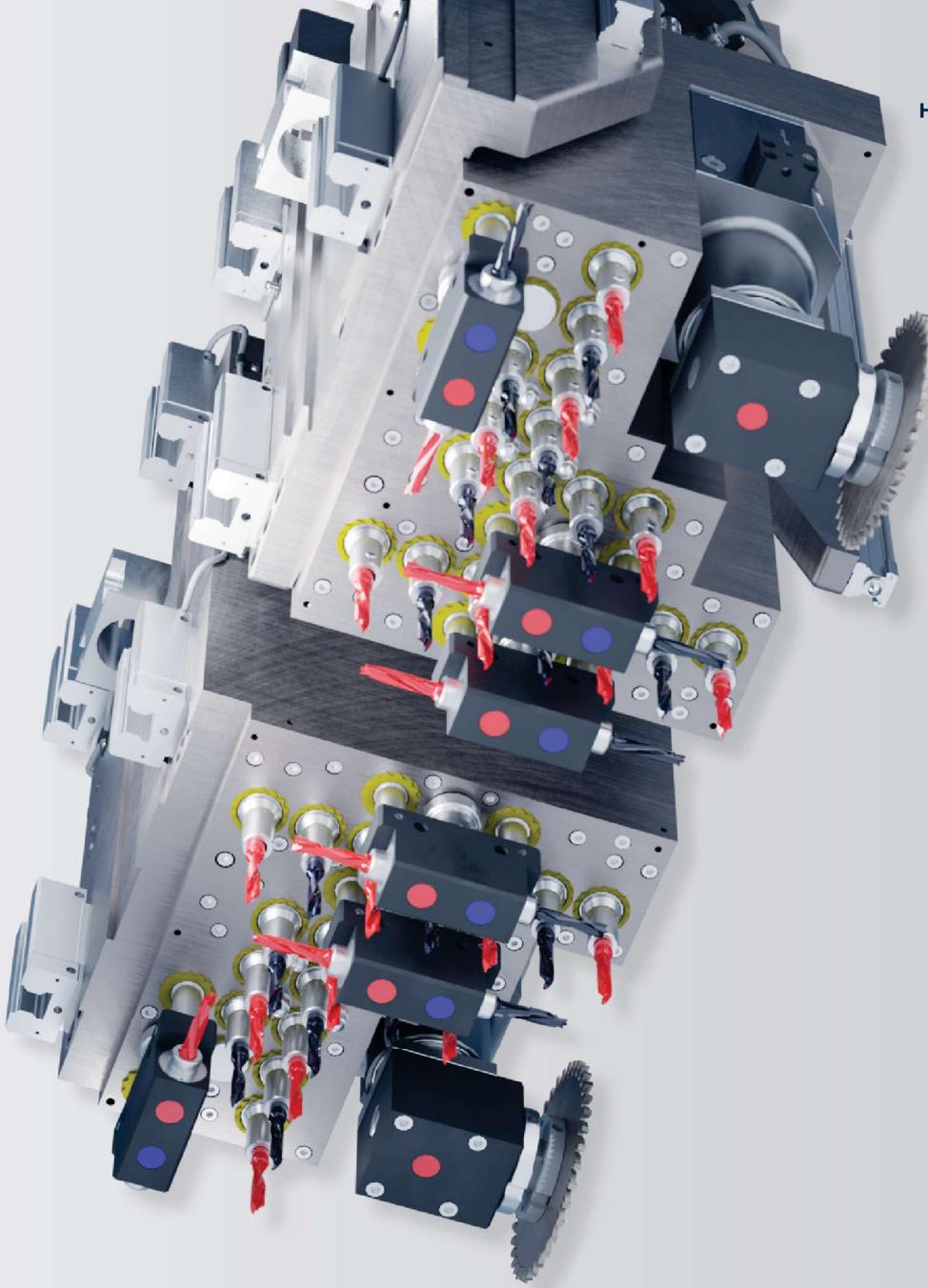
Automatische Spindelarretierung
– patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.



Weldon Wechselsystem für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen



NEU: austauschbare Spindel
Mithilfe eines Montageschlüssels lassen sich einzelne Spindeln einfach und schnell austauschen.



Split-Head Bohrgetriebe

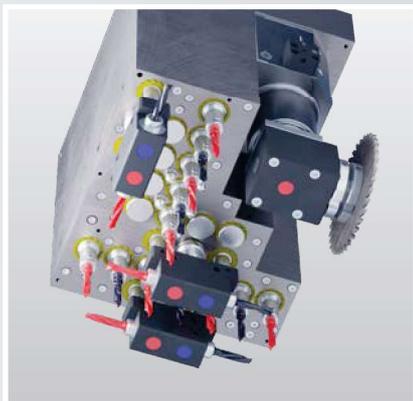
- Synchronbearbeitung von z.B. gespiegelten Bauteilen durch 2 individuell verfahrbare Y-Schlitten

Oberes Bohrgetriebe mit:

- 17 vertikalen Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 6 horizontalen Bohrspindeln: 4 in X- und 2 in Y-Richtung [High-Speed 7500]
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)

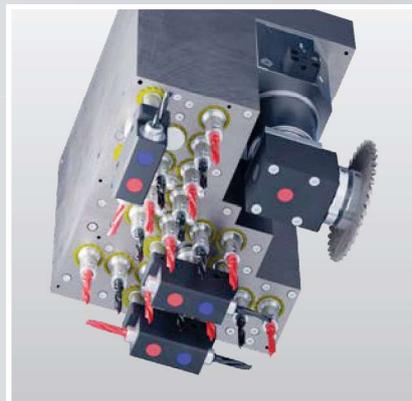
Unteres Bohrgetriebe mit:

- 17 vertikalen Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 5 horizontalen Bohrspindeln: 4 in X- und 1 in Y-Richtung [High-Speed 7500]
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



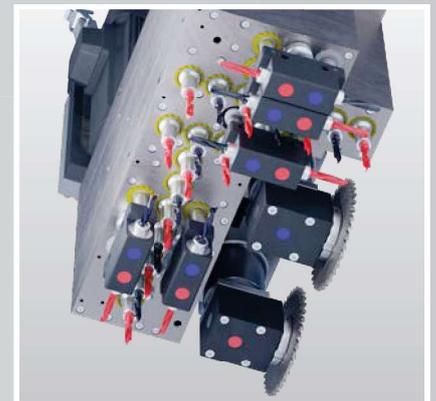
Einstieg Bohrgetriebe V12H6N

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln (4X2Y)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Standard Bohrgetriebe V17H6N

- 23 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 17 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln (4X2Y)
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Premium Bohrgetriebe V17H10N2

- 27 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 17 vertikale Bohrspindeln
- 10 horizontale Bohrspindeln (6X4Y)
- 2 Nutsägen Ø 125 mm (0° / 90°)



Werkstückhandling

Erleichtertes Materialhandling durch Nutzung der Schwerkraft.

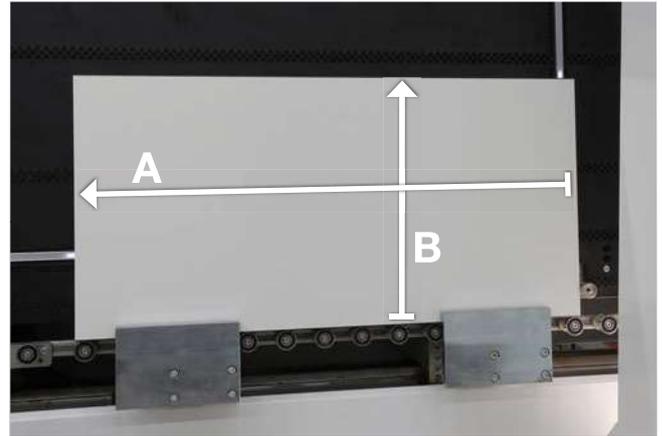
**5° Grad
Neigung;
einfach
zurücklehnen**





CNC-gesteuertes Spannangensystem mit 2 Spannanzgen

- Inklusive integrierter Werkstückdickenvermessung
- Je nach Bearbeitung können Werkstücklängen von bis zu 3.000 mm ohne Umgreifen bearbeitet werden.
- Vakuumloses Fixieren und präzises Positionieren der Werkstücke. Sie sparen hier 100 % Vakuumkraft.



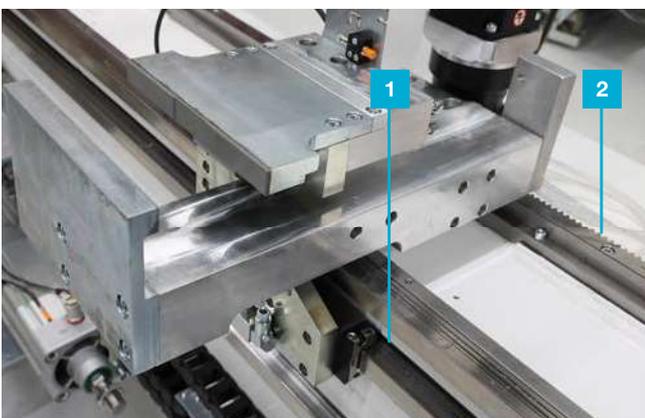
Flexible Bearbeitungen – Werkstückparameter

- Länge (A) von 200 mm bis 3.050 mm
- Breite (B) von 50 mm bis 1.250 mm
- Dicke (C) von 8 mm bis 80 mm



Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

Mittels einer zusätzlichen Rollenbahn (~ 700 mm) im Belege- und Entnahmebereich der Maschine werden lange Werkstücke optional unterstützt.



- 1 Abgedeckte Linearführung mit geschlossenem Führungswagen
- 2 Zahnstangen-Ritzel-Antriebssysteme in X

Hochwertiger Maschinenbau

HOMAG steht für Qualität. Daher setzen wir in jeder Baureihe auf hochwertige Komponenten. Das, gepaart mit der stabilen und massiven Stahlkonstruktion, sorgt für Langlebigkeit und sichere Prozesse. Daran lassen wir uns messen.

Werkzeugwechsel, Bedienerassistenz, Ergonomie

Kurze Wege und eine schnelle Zugänglichkeit zu allen Funktionen sind die Basis für einen optimal durchdachten Produktionsablauf. Ob Werkstückhandling, Werkzeugwechsel, oder die individuelle Einstellung der Bedieneinheit auf Ihre Mitarbeiter. Der Bewegungsradius ist überschaubar klein und die Anwendungen sind mit wenigen Handgriffen zu lösen. Die Basisausstattung der Maschine kann darüber hinaus mit einem breiten Angebot an modularen Bausteinen ergänzt werden.



- Über die Zugangstür wird der Werkzeugwechsler zur Bedienerseite geöffnet. Dies ermöglicht so einen einfachen Zugang zu allen Werkzeugplätzen, zum Rüsten oder Reinigen.
- Der Werkzeugwechsler und der grafisch unterstützte toolManager sind von einer zentralen Position zu bedienen. Dies erleichtert jegliche Rüstfunktion.

intelliGuide für den Werkzeugwechsler

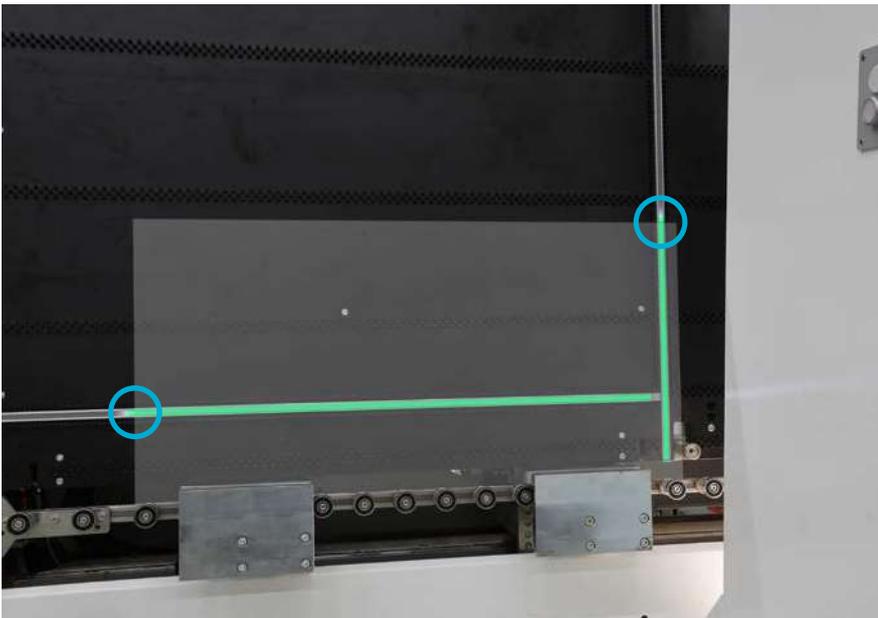
- Optisches LED-Assistenzsystem zur Unterstützung des Maschinenbedieners beim Werkzeugwechsel.
- Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe.
- Prozesssicherheit und Fehlerprävention.
- Mit intelliGuide erhöhen Sie Ihre Produktivität bei gleichzeitiger Kostenoptimierung.





Ergonomische Maschinenbedienung

- powerTouch Monitor ergonomisch in der Höhe einstellbar.
- Schwenkbare Bedieneinheit mit Tastaturablage und Monitor.
- Einfache und individuelle Anpassung auf die relevante Körpergröße.



IntelliGuide Classic

- Optisches LED-Assistenzsystem zur Unterstützung des Maschinenbedieners bei der Beschickung.
- Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe.
- Kontinuierliche Plausibilitätsprüfung für eine interpretationsfreie Beschickung.



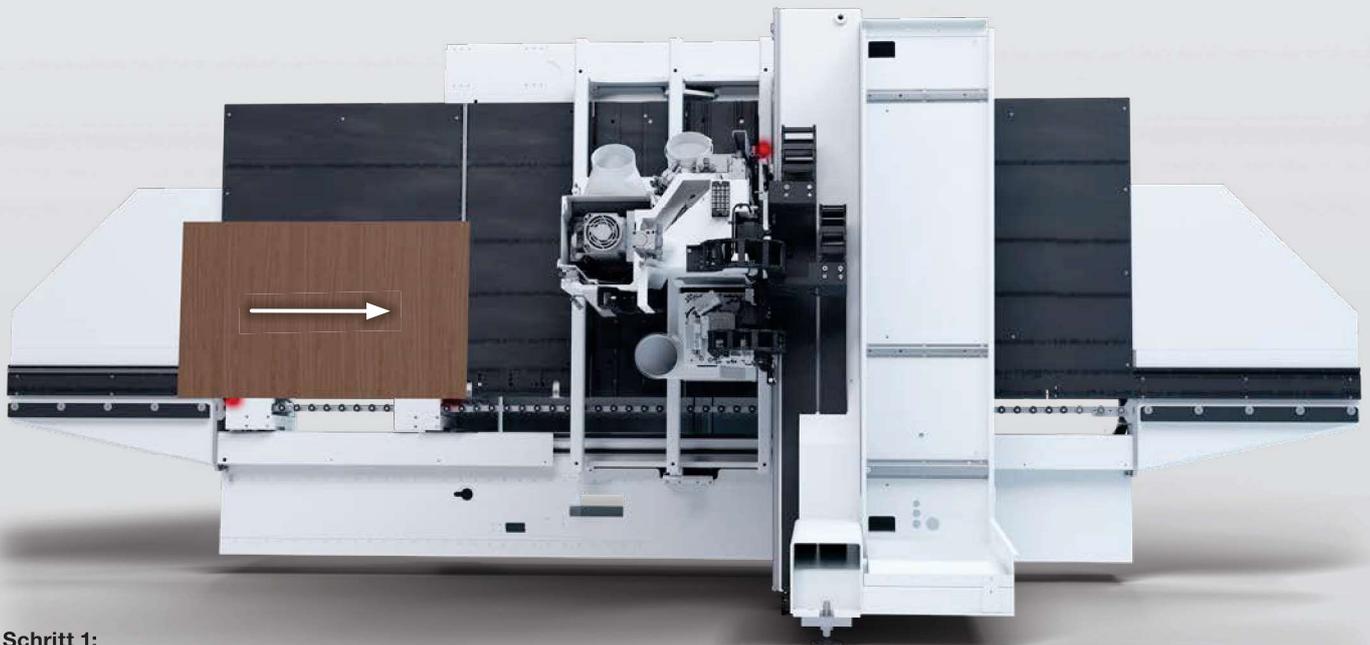
Fußschaltleiste

- Einfaches Spannen der Werkstücke mittels Berührung mit der Fußspitze.

Plausibilitätskontrolle

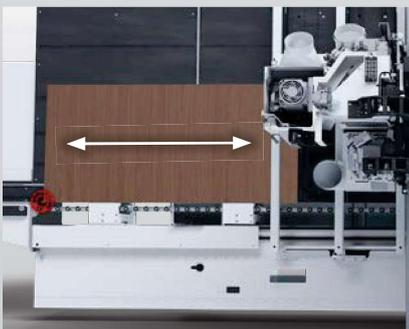
NUTZEN SIE DIE ZUSÄTZLICHE ABSICHERUNG IHRER PROZESSE

Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



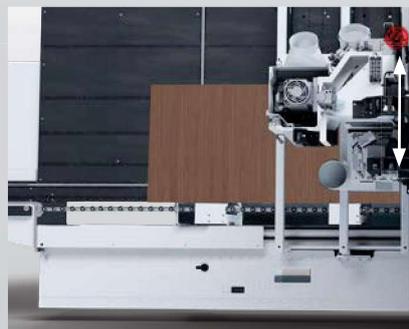
Schritt 1:

- Anlegen des Werkstücks



Schritt 2:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in X-Richtung. Je nach Werkstückgröße wird der kürzeste Weg zum nächsten Sensor gewählt.



Schritt 3:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in Y-Richtung



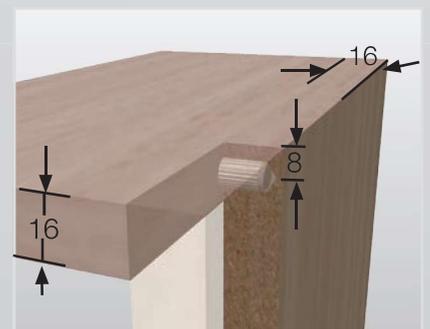
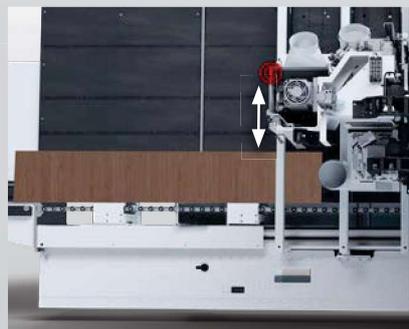
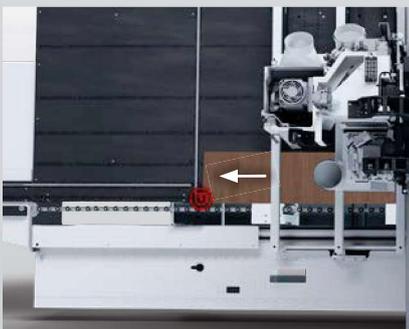
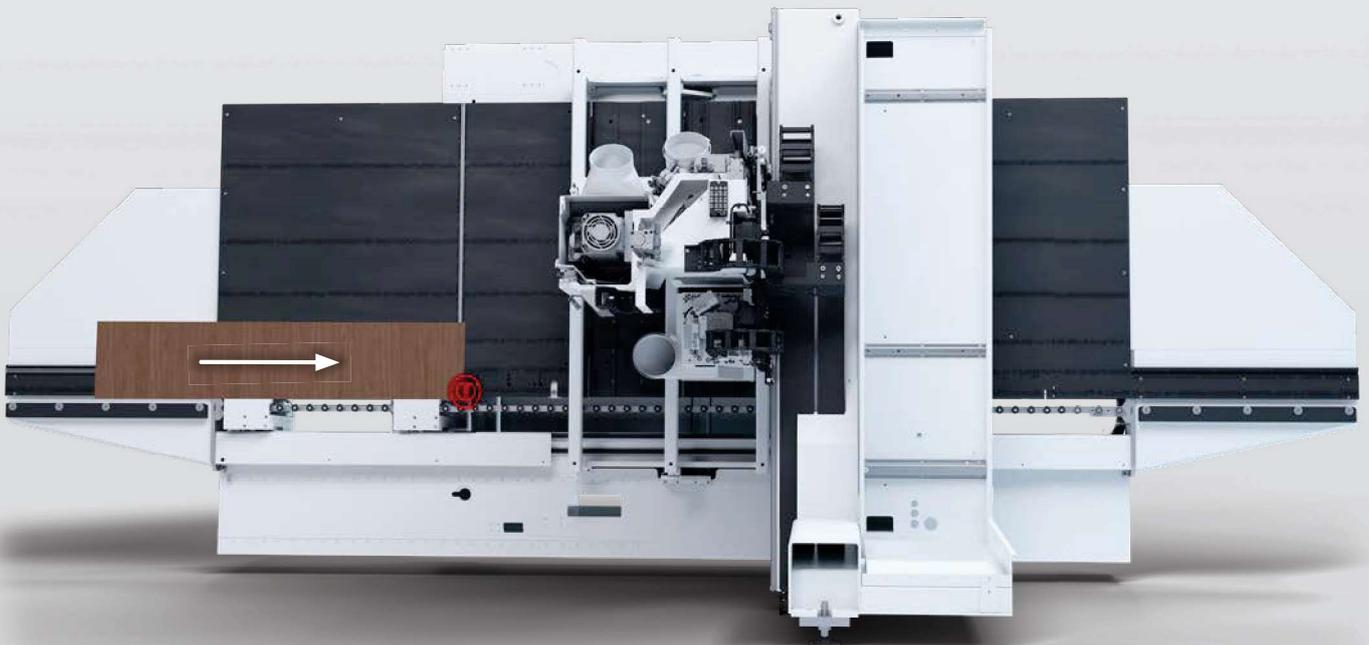
Schritt 4:

- Abgleich der ermittelten Werte mit den Programmdateien:
- Toleranz der Werte < 5 mm – Programm wird fortgesetzt.
- Toleranz der Werte > 5 mm – Programm wird gestoppt, Hinweis an den Bediener, die Korrekturen vorzunehmen.

Vermessen

WENN SIE ES GENAU WISSEN WOLLEN!

Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt exakt vermessen. Wahlweise in X-Richtung oder in X-/Y-Richtung. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



- Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).

- Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).

- Maßabhängige Bohrungen werden um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.

Option – Werkstückrückführung



Ihre Vorteile auf einen Blick



Minimieren Sie
Wartezeit!

15%

Machen Sie Ihre
Prozesse bis zu
15% effizienter!



Kompaktes
Handlingskonzept!

Platzbedarf
L 7.500 x B 2.850 mm

21 m²

Platzbedarf

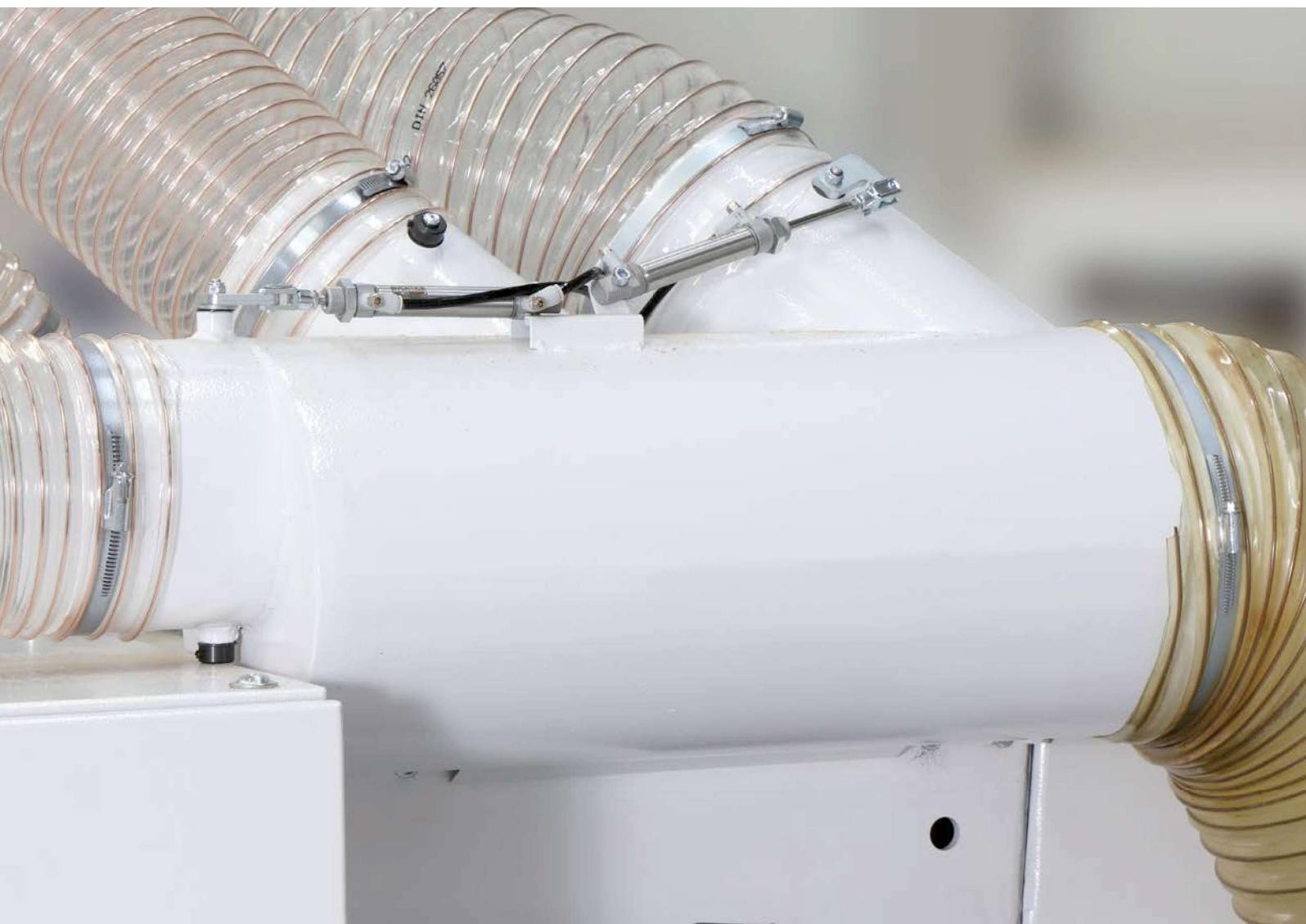


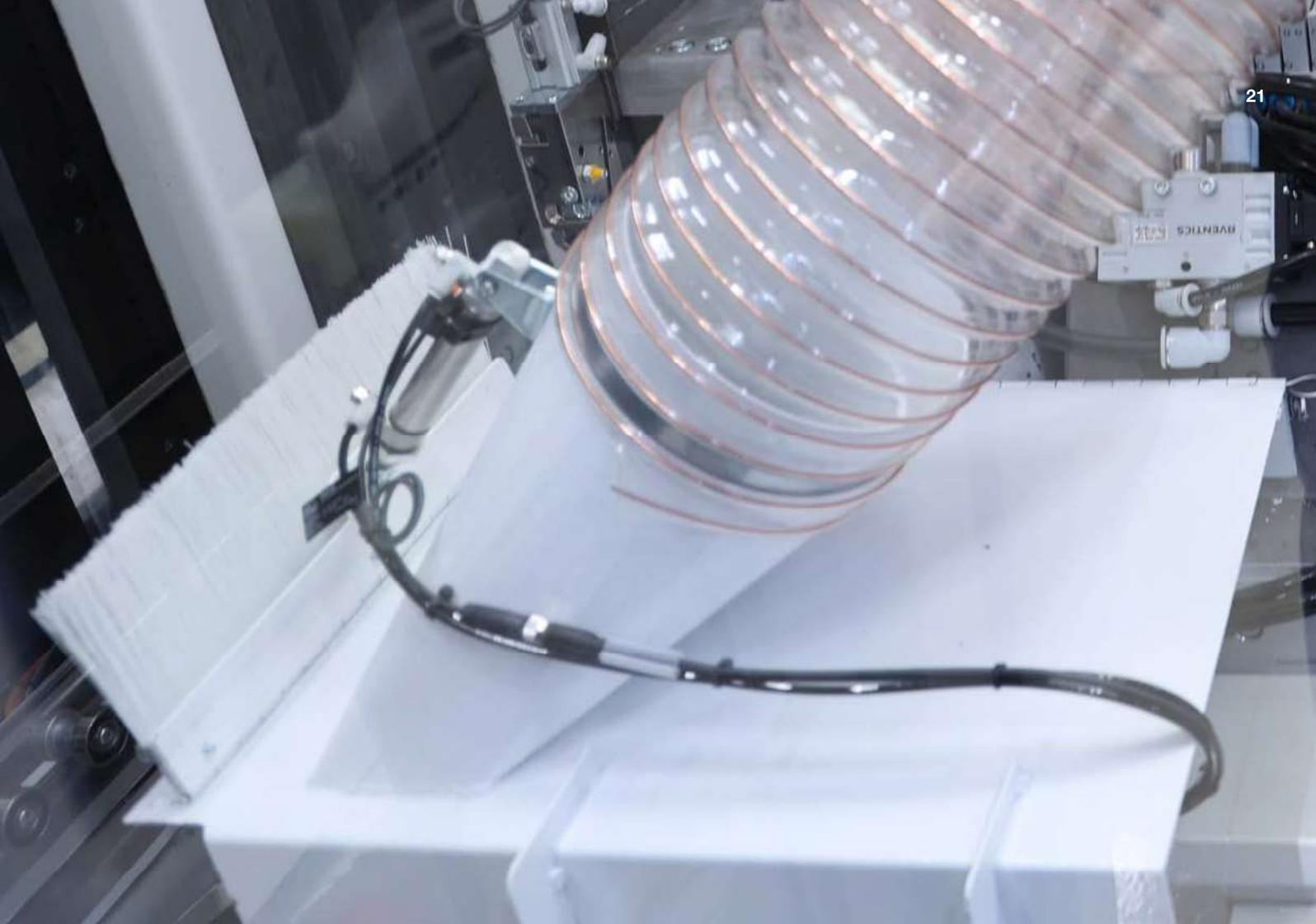
Weitere Highlights:

- Rückführung für Werkstücklängen bis zu 3.050 mm
- Plug & Play Schnittstelle für eine spätere Nachrüstung der Rückführung
- 3 Werkstücke im Umlauf; Pufferfunktion für einen kontinuierlichen Ablauf bis 1.900 mm
- Volle Integration in die Bedienoberfläche der powerTouch-Steuerung

Unsere Absaugtechnik – neu gedacht zu Vereinfachung im Alltag

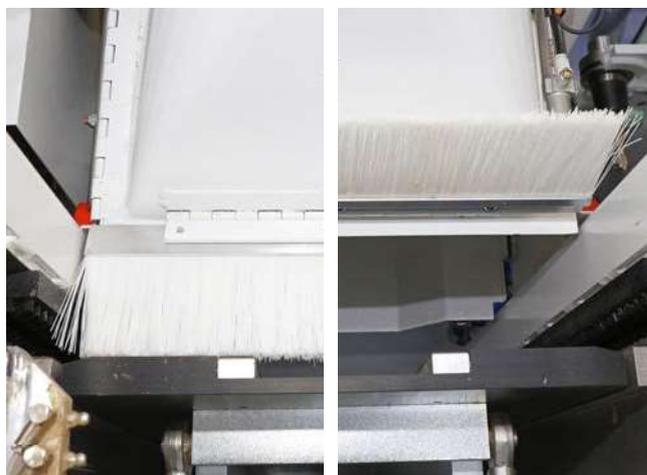
Für eine einfache Inbetriebnahme und Anbindung an die kundenseitige Absaugung steht zukünftig ein zentraler Stutzen zur Verfügung. Dieser ist seitlich ausgerichtet und ermöglicht eine Aufstellung auch bei geringer Deckenhöhe.





HOMAG-Standard dann auch hier integriert

- Alle zerspanenden Bearbeitungsaggregate werden individuell abgesaugt, auch das Bohrgetriebe.



Späneleitbürste

- Absaugung direkt am Aggregat. Zu Effizienzsteigerung befindet sich an der Frässpindelabsaugung eine zusätzliche Späneleitbürste.

Pneumatische Verstellung

- Das Schiebesystem ist in die Absaugung der Maschine integriert. Wahlweise nach Bedarf werden die Stützen für den unteren Split-Head, den oberen Split-Head oder das Fräsen geschlossen oder geöffnet.



Unsere Dübeltechnik Für eine feste Verbindung

Die nach wie vor klassische Verbindung im Möbelbau ist eine feste Verbindung mittels Leim und Dübel. Bei der DRILLTEQ V-310 befindet sich diese Technik platzsparend an der Rückseite der Maschine. Je nach Bedarf oder Kundenwunsch können hier Weißleimdübel oder vorbeleimte Dübel für die Verarbeitung mittels Wasser oder Weißleim eingebracht werden.



Schwingförderer

- Für Standarddübel 8 x 30 mm, 8 x 35 mm oder 8 x 40 mm.



Füllstandsüberwachung

- Information an den Maschinenbediener, sobald der Füllstand unterschritten wird.



Dübelaggregat

- Horizontale Dübeleinbringung in X+ / X- durch leistungsfähige Aggregatetechnik
- Exaktes Eintreiben inkl. variabler Eintreibtiefe der Dübel in die definierten Positionen.



Leimventil inkl. Leimflussüberwachung

- In X+ / X- können mittels präzise ausgerichteter und einstellbarer Verleimtechnik Fluide in Bohrungen zugeführt werden.



DÜRR Pumpentechnologie

- Profitieren Sie von der hauseigenen Pumpentechnik.
- Wahlweise kann das System auch auf Hochdrucktechnik und Pumpe ausgelegt werden.

Leimdüsen-Reinigung

- In voreingestellten Intervallen reinigt die Maschine die Leimdüse automatisch und verlängert so die Lebensdauer.



Möbelverbinder

Hält fest, was zusammen gehört

Bei der Arbeit mit der DRILLTEQ V-310 haben Sie zukünftig freie Wahl bei der Verbindertechnik. Ob klassisches Fräsen und Bohren, oder das Herstellen von Taschen; der Auswahl sind keine Grenzen gesetzt. So haben Sie zukünftig die volle Flexibilität und können spontan auf alle Kundenwünsche reagieren. Ein absoluter Mehrwert für Ihre Anwendung im Tagesgeschäft.



Flex D-Aggregat

- Aggregat zur Produktion des Clamex-Verbinders auf Gehrung

Türenbearbeitung

Rund um die Uhr geöffnet

Mit der DRILLTEQ V-310 stehen Ihnen buchstäblich alle Türen offen. Ob Falzbearbeitung, das Fräsen eines Schlosskastens, Anuba-Bänder, oder Lichtausschnitte inklusive Eckenausklingen. All dies ist im Rahmen der virtuellen Werkstückführung möglich. Klassische Zimmertüren lassen sich so auch bei Handwerksbetrieben herstellen.



Schlosskasten-Bearbeitung

- Am Beispiel einer Zimmertür mit Lichtausschnitt



Bohrungen für Bänder

- Am Beispiel einer Tür mit Falz

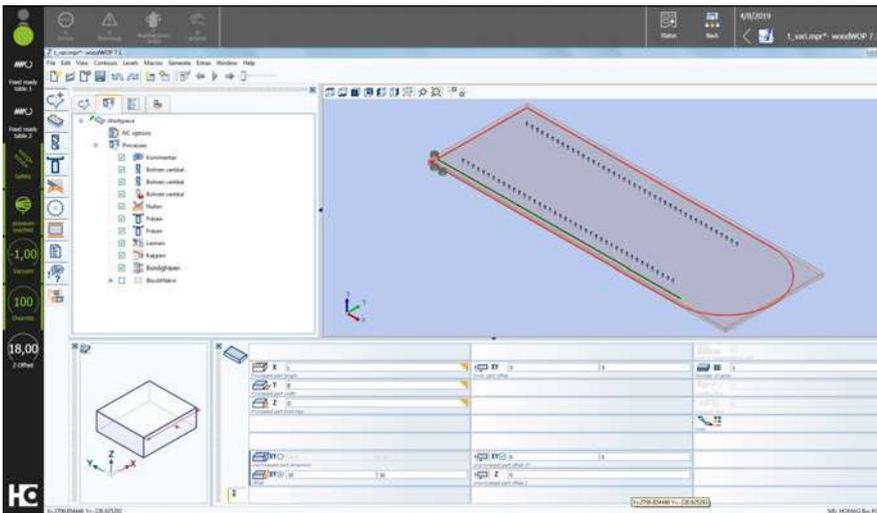






All inclusive – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Dank 30-jähriger Erfahrung und vielfachen Installationen weltweit, erhalten Sie mit woodWOP eines der etabliertesten CNC-Programmiersystemen weltweit.

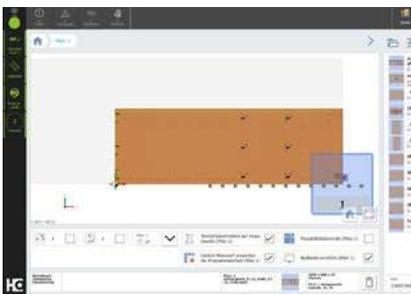


Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Komponenten
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung in 3D
- Drehen und Spiegeln von Werkstücken



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

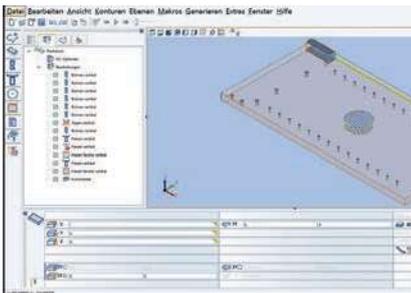


Maschinendatenerfassung MMR Basic

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen

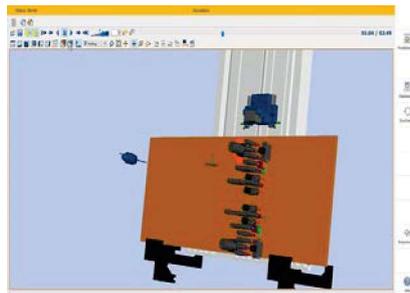
Option – Software

MIT ZUSÄTZLICHEN SOFTWARE-BAUSTEINEN können Sie Ihre Prozesse weiter optimieren.



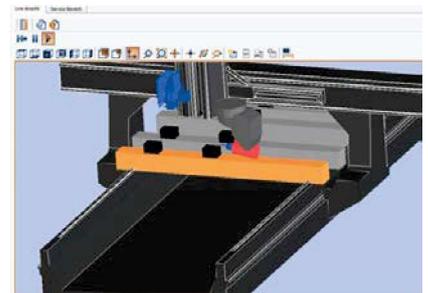
woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklizenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import und CAD-Plugin mit zahlreichen Zeichen- und Bearbeitungsfunktionen.



woodMotion

- Zur Simulation und Analyse von woodWOP-Programmen.
- Batch-Simulation von Produktionslisten.



CollisionControl

- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crash-Situation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern.



Barcode-Lesesystem

- Schnelles Aufrufen und Belegen von Bearbeitungsprogrammen per Barcodescan

SOFTWARE-ERWEITERUNGEN

1. woodMotion

2. CollisionControl

3. woodScout



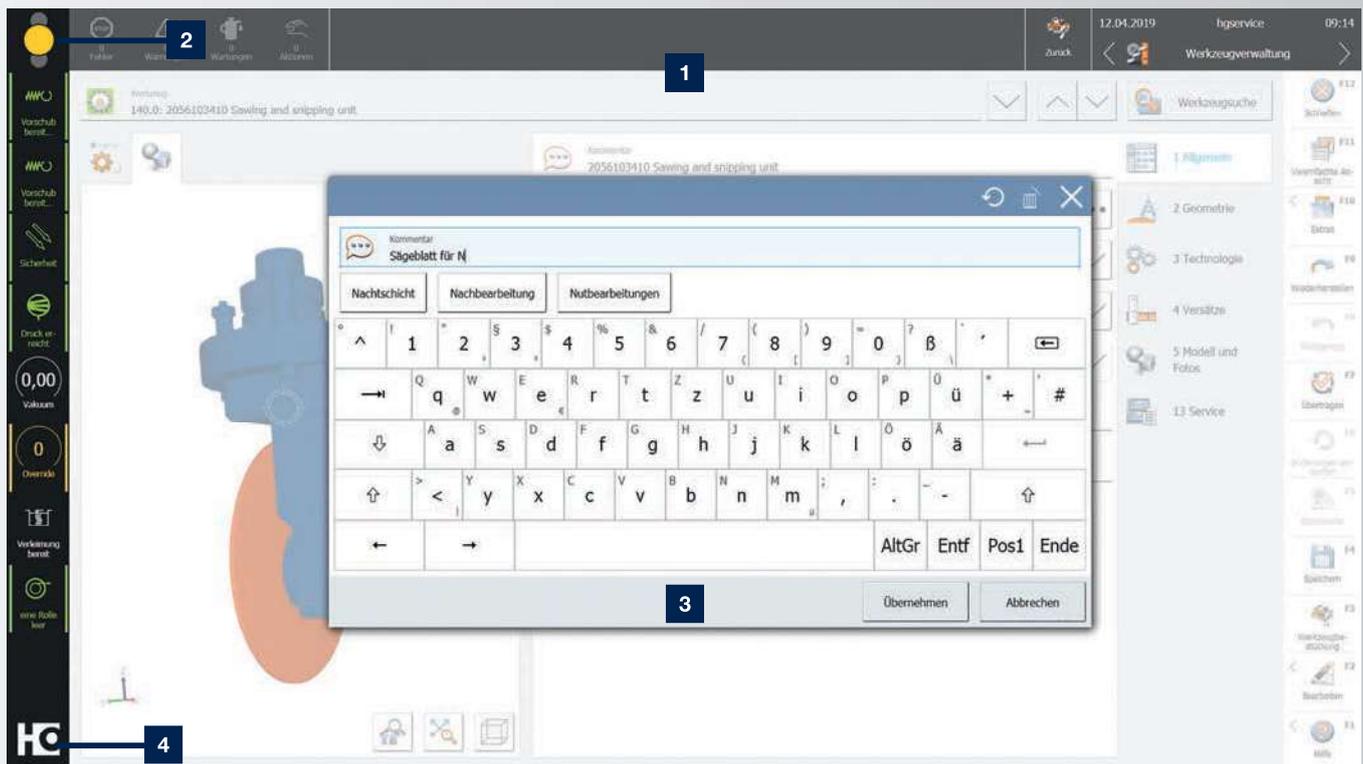
Als Paket verfügbar

powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wortvervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt

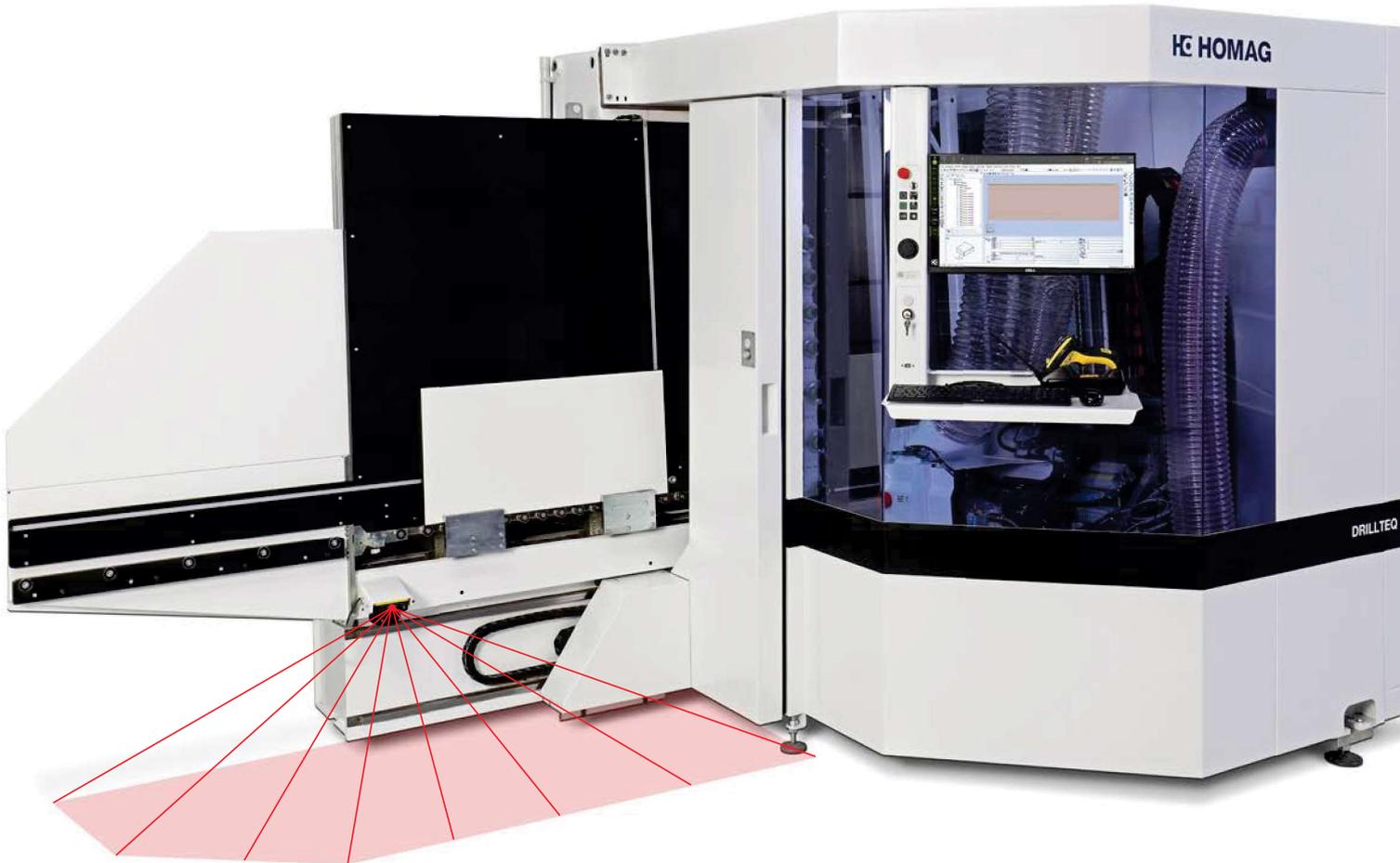


- 1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.
- 2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.
- 3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).
- 4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

Unser Sicherheitskonzept

Für optimale und sichere Abläufe

Im Fokus des gewählten Sicherheitskonzeptes steht die optimale Interaktion zwischen Mensch und Maschine. Dies wird durch die HOMAG safeScan-Technologie ermöglicht.



safeScan

Am Einlauf und am Auslauf befindet sich je ein Scanner der auslöst, sobald sich der Maschinenbediener < 900 mm dem Belege- oder Entnahmebereich nähert.

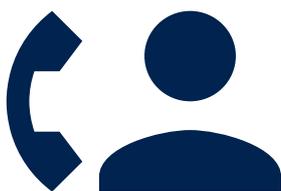
Highlight der Technologie ist der automatische Fortlauf der Produktion, sobald der Bereich verlassen wird. Hierfür ist dank Autoquit keine Bestätigung oder erneutes Starten der Bearbeitung erforderlich.



HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



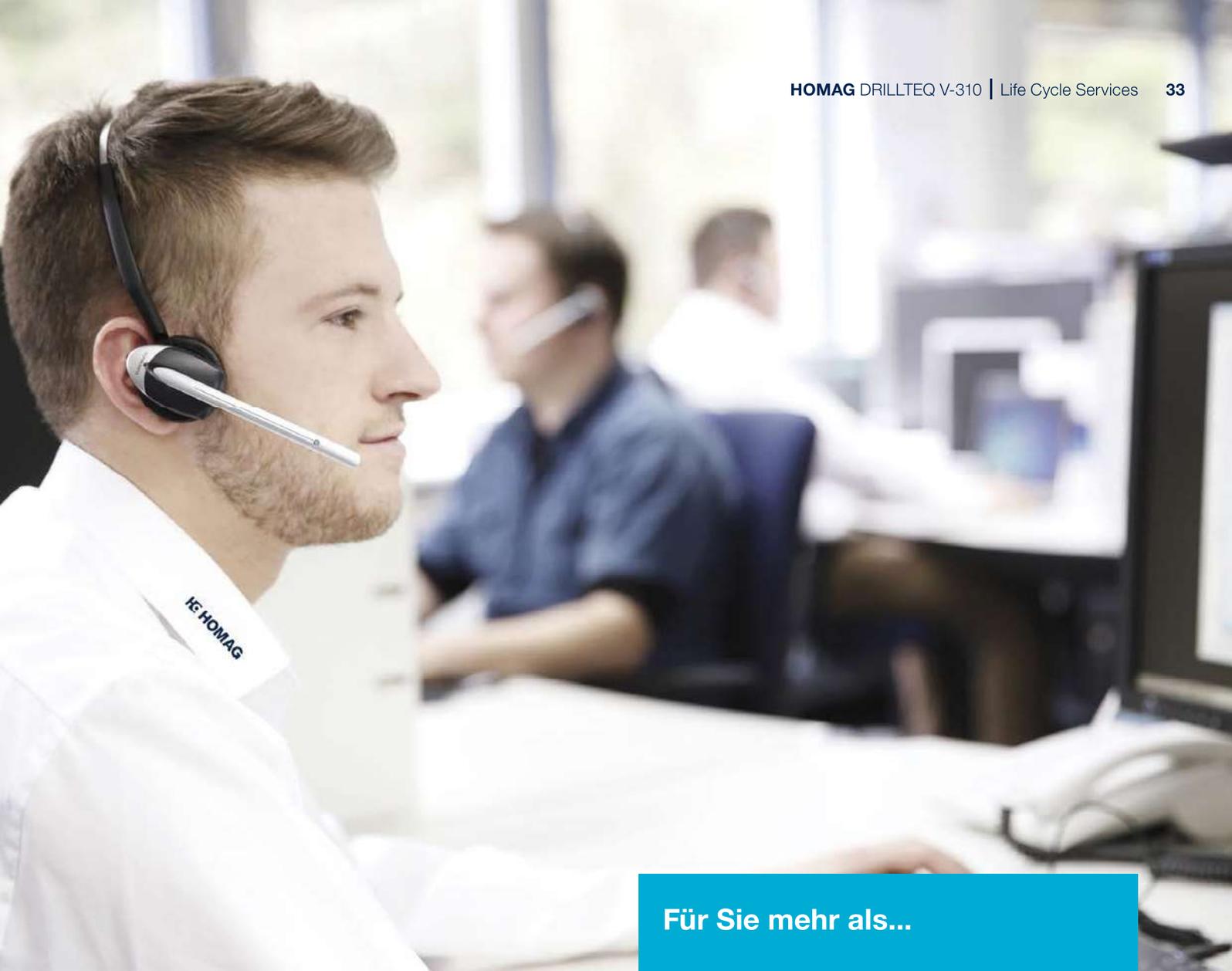
SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

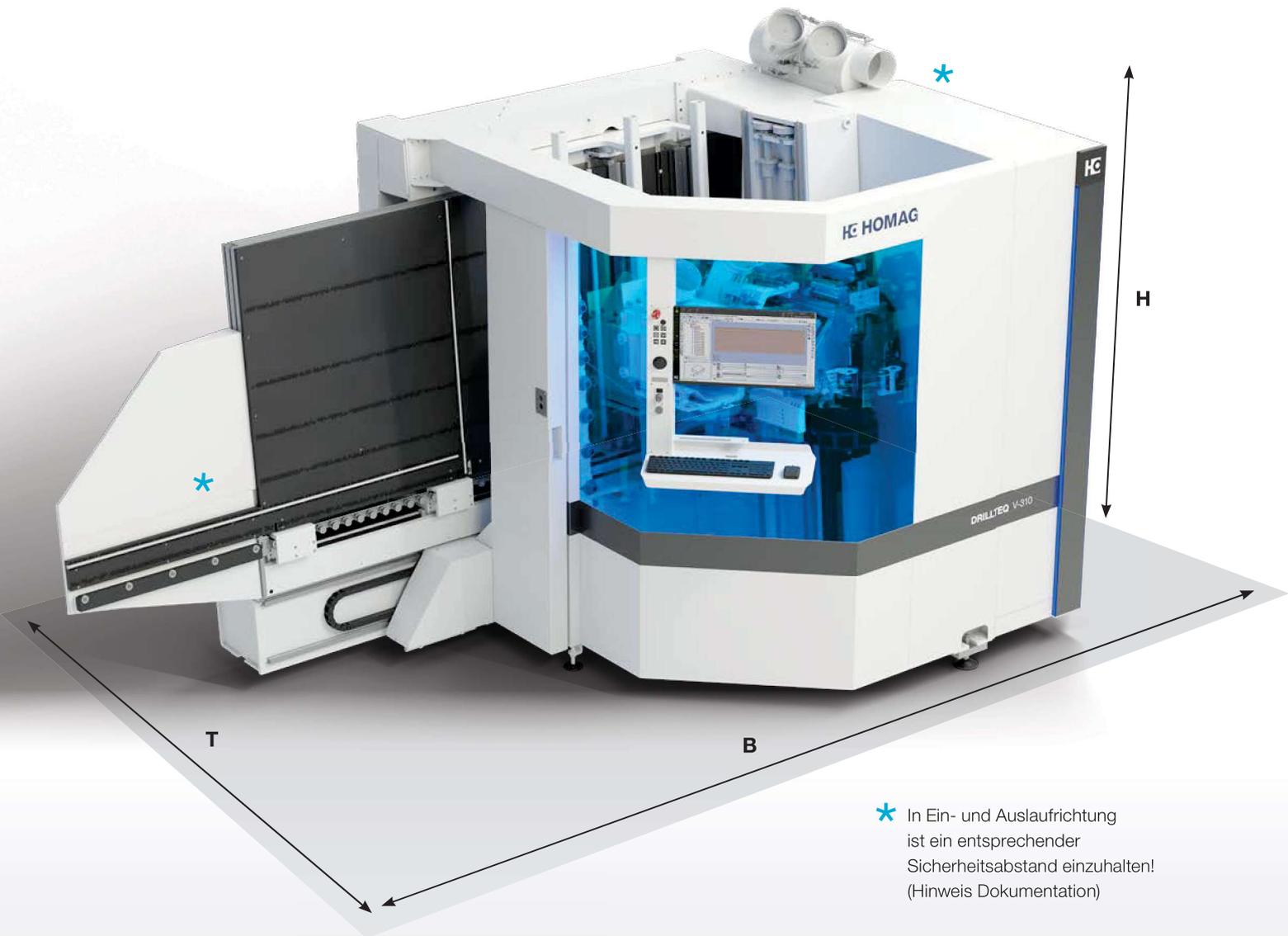
5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

Technische Daten



* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN			DRILLTEQ V-310	DRILLTEQ V-310 mit automatischer Rückführung
Werkstückabmessungen max.	Länge x Breite x Dicke	mm	3.050 x 1.250 x 80	3.050 x 1.250 x 80
Werkstückabmessungen min.	Länge x Breite x Dicke	mm	200 x 50 x 8	350 x 60 x 8
Werkstückgewicht max.		kg	60	60
Vektorgeschwindigkeit		m/min	(X - Y) 64 - (Z) 20 Ø 25	(X - Y) 64 - (Z) 20 Ø 25
Maschinengesamtgewicht		kg	ca. 3.600	ca. 3.950
Aufstellmaße	L x B x H (ohne Absaugung)	mm	5.300 x 2.260 x 2.160	7.500 x 2.850 x 2.160



11 m²

**Mehr Platz braucht
die Zukunft nicht.**



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION