

**DAS  
ORIGINAL.  
FÜR  
VERTIKAL.**



[WWW.STRIEBIG.COM](http://WWW.STRIEBIG.COM)

COMPACT  
STANDARD  
STANDARD S  
EVOLUTION  
CONTROL  
STRIEBIG 4D

**STRIEBIG**

# VIELSEITIG. PRÄZISE. SOLIDE.

## STRIEBIG – DIE WIRTSCHAFTLICHE AUFTEILTECHNIK!

Das Swiss Label ist  
Symbol für Qualität, Sicherheit,  
Zuverlässigkeit und Bodenhaftung.  
Diese Werte leben wir und setzen  
sie tagtäglich für Sie um.



Wir sind STRIEBIG.

### ERFINDER- KOMPETENZ

Seit 1961 konzentrieren wir uns auf eine einzige Produktkategorie: die vertikale Sägetechnik. Ludwig Striebig, unser Firmengründer, hat seinerzeit diese Technologie erfunden.

Mit Leidenschaft und umfassendem Wissen schaffen wir bleibende Werte für Sie: STRIEBIG, Synonym für vertikale Plattensägen.

Sägen Sie eine Vielfalt von Plattenwerkstoffen effizient und präzise.

### SYSTEM STRIEBIG SYSTEM VERTIKAL

#### DER SÄGERAHMEN

Selbsttragend, festverschweisst und verwindungssteif sichert er eine langjährige Schnittpräzision und eine hohe Investitionssicherheit.

#### DER SÄGEBALKEN

Seine Stahlkonstruktion ist besonders stabil und langlebig. Die doppelte Verriegelung gewährleistet absolute Winkelgenauigkeit und sichert die Schnittpräzision für viele, viele Sägeschnitte.

#### DAS SÄGEAGGREGAT

Robust gelagert und immer mit starkem Antrieb, spielfreie und leichtgängige Führung. Dies gewährleistet leichtes und präzises Arbeiten.

### PRINZIP „FERTIGSCHNITT“ VERLEIMFERTIG, PASS- UND MASSGENAU.

Jede STRIEBIG sichert verleimfertige Kanten ohne Nachbearbeitung mit einer Genauigkeit auf den 1/10 mm genau. Die präzise Kante ist für uns das Mass aller Dinge.

Nutzen Sie die Beratungsleistungen unserer Vertriebspartner, überzeugen Sie sich von der Vielfalt der Lösungsmöglichkeiten.

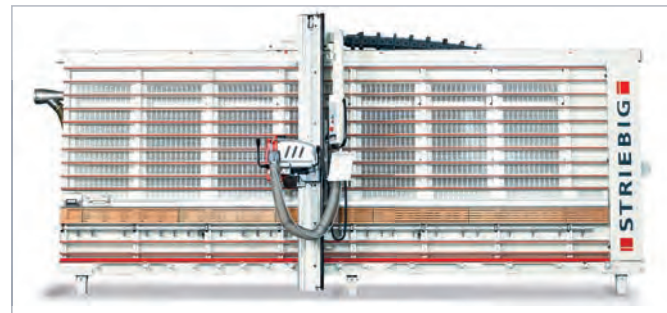
## DIE VIELFALT VERTIKALER AUFTEILTECHNIK

Den Angebots-Überblick vertikaler STRIEBIG Sägen bietet Ihnen dieser Katalog. Konfigurieren Sie Ihre Wunsch-säge auf [www.striebig.com](http://www.striebig.com).

Bei unseren Fachhandelspartnern finden Sie die STRIEBIG Lösungen für die vertikale Aufteiltechnik im Ausstellungsraum. Nutzen Sie die Beratung, entscheiden Sie sich für Ihre individuelle STRIEBIG.

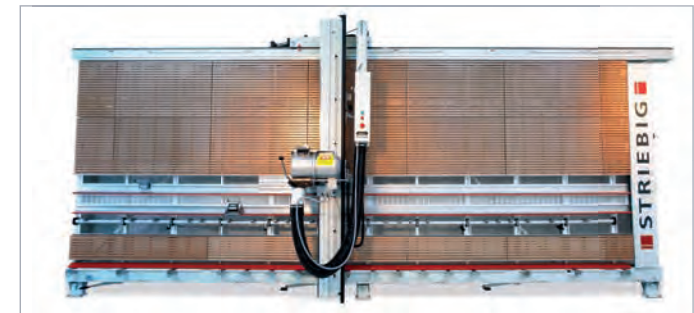
## ZUSCHNITTOPTIMIERUNG, OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- S. 16 OptiDivide, Nachrüstbare Zuschnittoptimierung
- S. 16 BaseCut, Zuschnittoptimierung ‚Light‘
- S. 17 ExpertCut, Zuschnittoptimierung ‚Profi‘
- S. 18 Optionen für handgeführte Sägen
- S. 19 Optionen für automatisch geführte Sägen
- S. 20 Zubehör für handgeführte Sägen
- S. 21 Zubehör für automatisch geführte Sägen
- S. 22 Technische Daten



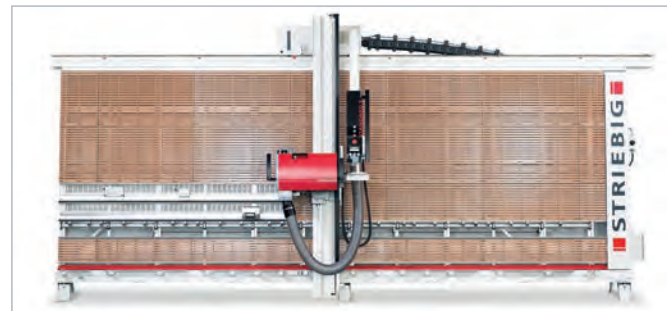
**COMPACT** Flexible Einstiegsklasse

S. 4



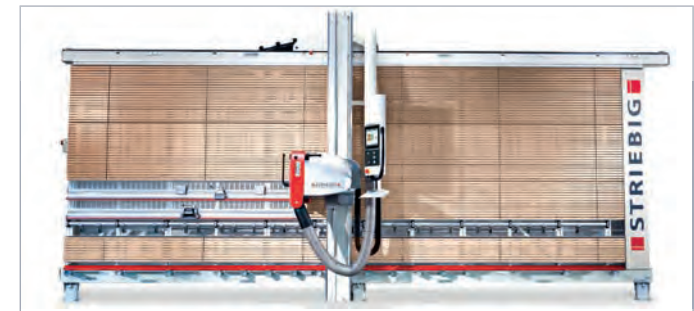
**STANDARD** Bewährte Universal-Klasse

S. 6



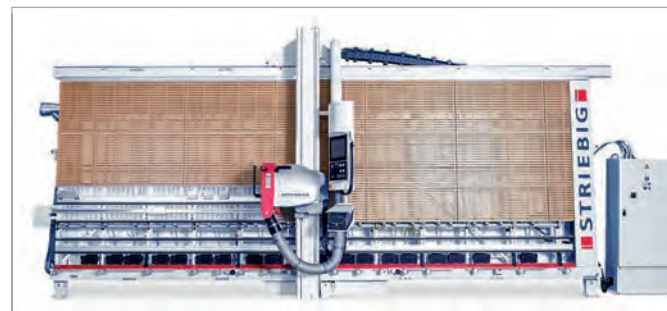
**STANDARD S** Universelle Vertikal-Säge

S. 8



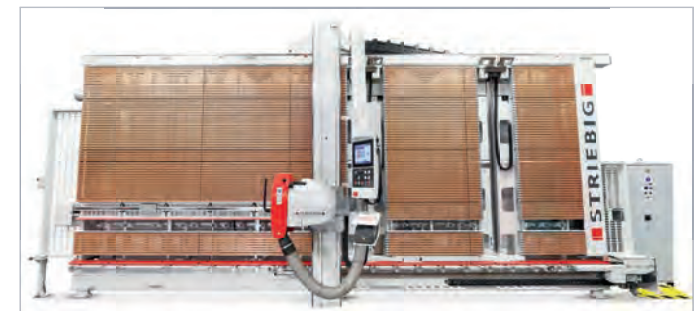
**EVOLUTION** Einstieg in automatische Sägefunktionen

S. 10



**CONTROL** Vertikale Premium-Klasse

S. 12



**STRIEBIG 4D** Vertikales High-End Sägezentrums

S. 14

# COMPACT

## DIE FLEXIBLE EINSTIEGS-KLASSE

### FUNKTION UND NUTZEN

JEDES DETAIL ÜBERZEUGT



### AUFLAGEROLLEN

Bis zu 17-fache Rollenaufgabe.



### KLAR UND SAUBER GELÖST

Die Energiekette sichert Langlebigkeit. Sie trennt Schlauchführung und Elektrokabel.

### DAS SÄGEAGGREGAT

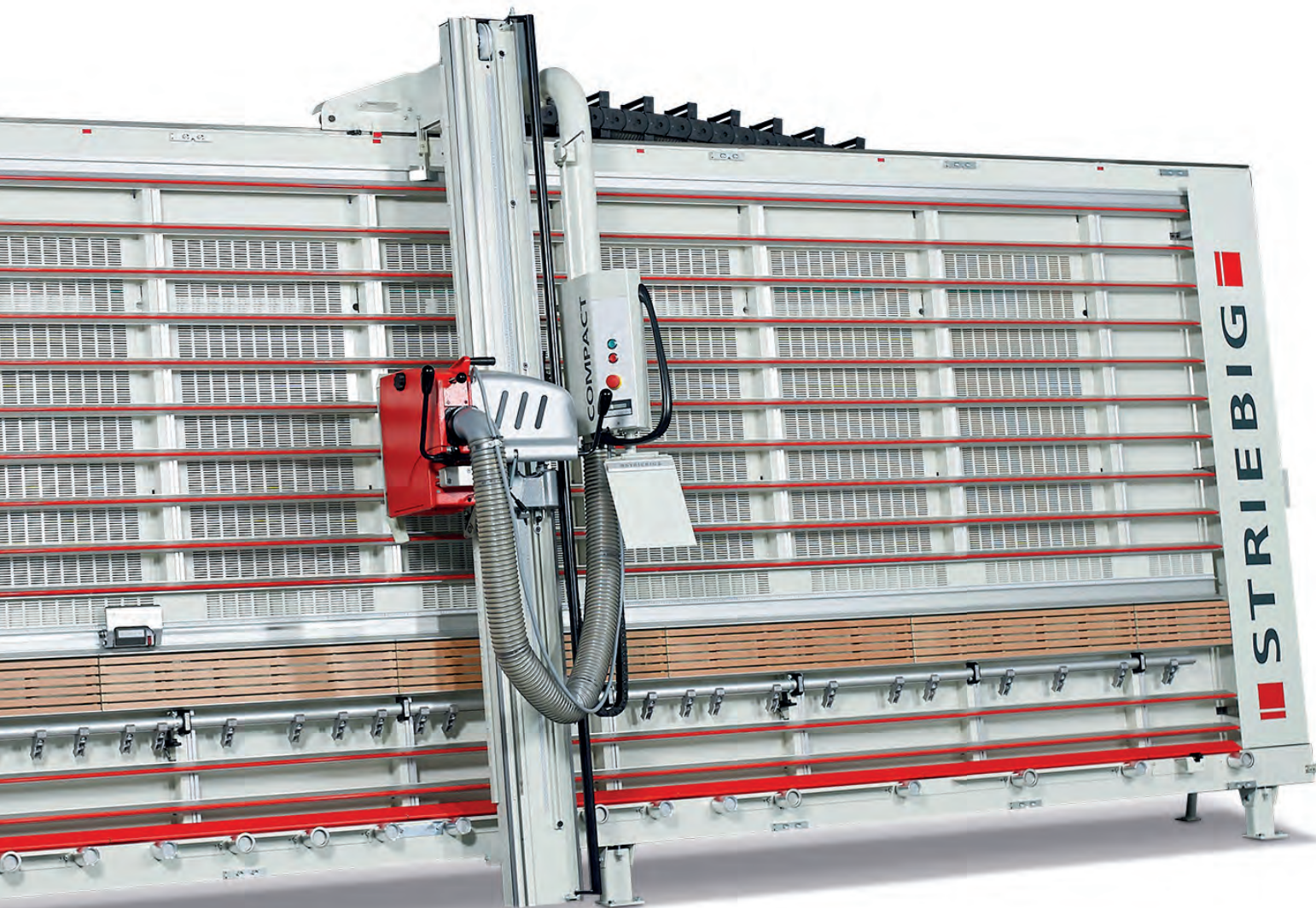
Robust gelagert,  
starker Antrieb.

Der Motor: stark und  
durchzugskräftig, 3,9 kW.

Die Führung: spielfrei  
und leichtgängig.

In Verbindung mit der robusten  
Lagerung des Motorlaufwagens  
gewährleistet dies leichtes und  
präzises Arbeiten. Serienmässig  
sind 60 mm Schnitttiefe.





**MECHANISCH GEBREMSTE  
AUFLAGEROLLEN** (OPTION)



**VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT**  
(ZUBEHÖR)

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Ein Muss bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigeren Qualitätsniveau der Platten, beschichteten oder furnierten Plattenmaterialien und bei Massivholzplatten.



**DMS-X - DIGITALES-MESS-SYSTEM** (ZUBEHÖR)

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse. Frei wählbare Anzeigegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

# STANDARD

## DIE BEWÄHRTE UNIVERSAL-KLASSE



Funktionelle Ergonomie: Balken, Steuerkasten und Sägemotor (5,5 kW) der STANDARD.

Die doppelte Verriegelung des Sägebalkens sorgt für die absolute Winkelgenauigkeit.

Die serienmässige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

### SIE LÄUFT UND LÄUFT UND LÄUFT

Seit Jahrzehnten bewährt und im Bereich des vertikalen Plattensägens fast mit dem legendären VW Käfer gleichzusetzen: Das ist die STRIEBIG STANDARD.

Die STANDARD setzt seit vielen Jahren den Masstab in der Universal-Klasse für vertikales Sägen. Dank ihrer Flexibilität und ihrer Ausbaufähigkeit ist sie eine ideale Plattensäge für Betriebe jeder Grössenordnung.

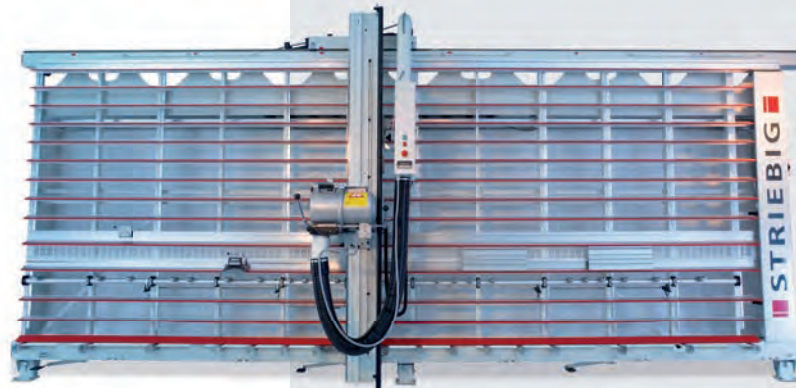
### UNIVERSELL FÜR VIELFÄLTIGE ANWENDUNGSGEBIETE

Universell in der Serienausstattung. Der eingebaute Streifenanschlag erleichtert den Wiederholschnitt, die Fixmasseinstellung bietet Bedienungssicherheit bei immer wiederkehrenden Massen.

Universell in der Ausführung.

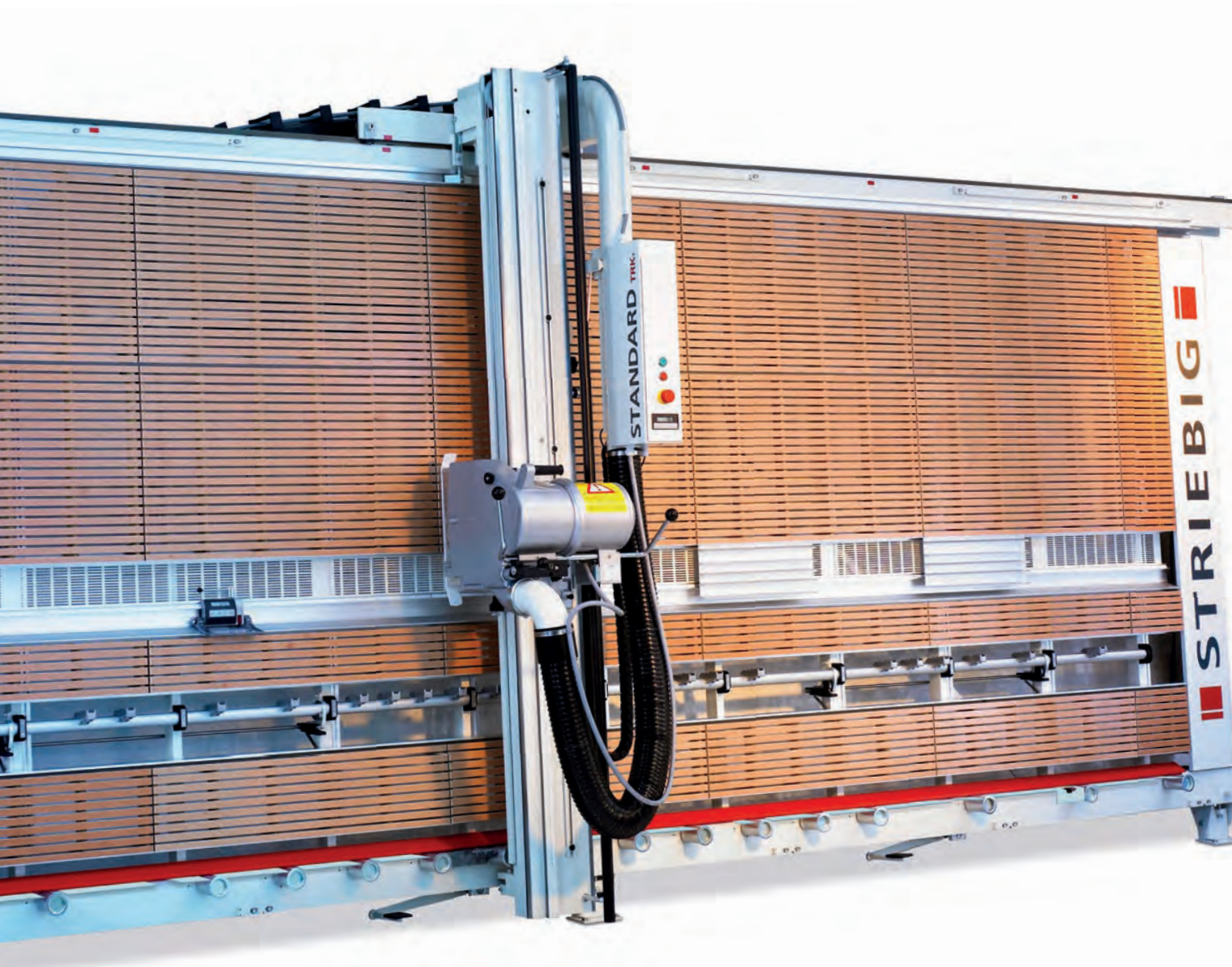
Die STANDARD bieten wir Ihnen in zwei Ausführungen:

- TRK1 mit automatisch ausweichender Holz-Auflagewand aus Birkenesperrholz
- TRK2 mit automatisch ausweichendem Alu-Lattenrost mit Kunststoff-Auflagen



STRIEBIG STANDARD TRK<sub>2</sub> – Abb. enthält Zusatzausstattung

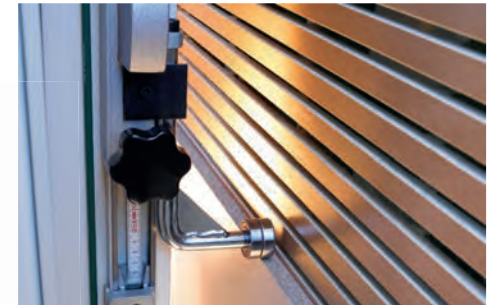




STRIEBIG STANDARD TRK1 – Abb. enthält Zusatzausstattung

**DMS-X – DIGITALES-MESS-SYSTEM** (ZUBEHÖR)

Immer das richtige Mass. DMS für die X-Achse.  
Frei wählbare Anzeigegenauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.



**STREIFENANSCHLAG**

Der serienmässig eingebaute Streifenanschlag mit Kanten schonender Rollenaufgabe erleichtert Wiederholhschnitte.



**PAPIERHALTER – UNTERLAGEN  
IMMER GRIFFBEREIT** (ZUBEHÖR)

Der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen griffbereit direkt an der Säge.



# STANDARD S

## DIE UNIVERSELLE VERTIKALE-SÄGE

Die STRIEBIG STANDARD - weltweit die meistverkaufte vertikale Plattensäge.

Die STANDARD S ergänzt diese Erfolgsgeschichte. Sie verbindet bewährtes mit neuer Technologie. Mit zwei Versionen, TRK1 und TRK2, und der empfehlenswerten Ausstattung mit dem attraktiven Comfort-Paket bietet sie vielfältige Möglichkeiten.

STANDARD S - AUSSTATTUNG TRK1 / TRK2	TRK1	TRK2	TRK1	TRK2
	Comfort	Comfort		
Sägerahmen, Sägebalken Sägeaggregat / Motorlaufwagen	S	S	S	S
TRK-Staubabsaugung	S	S	S	S
Automatisch ausweichende Holz-Auflagewand	S	-	S	-
Automatisch ausweichender Alu-Lattenrost	-	S	-	S
17-fache Rollenauflage mit 3 Bremspedalen	-	-	S	S
Vorrichtung für Wandmontage	S	S	S	S
Streifenanschlag für Wiederholanschnitte	S	S	S	S
Programmnockentaster für wiederkehrende Masse	S	S	S	S
Kleinteileauflage aus Aluminium	O	S / O	O	S / O
Kleinteileauflage Holz	S	O	S	O
Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen	S	S	-	-
Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse, inkl. motorisierter Feineinstellung	S	S	-	-
Pneumatisch gebremste Auflagerollen	S	S	-	-
Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes	S	S	O	O

S = Serie · O = Option (nur ab Werk bestellbar)

### EMPFEHLENSWERT: DAS COMFORT-PAKET

- Pneumatische Klemmung Motorlaufwagen
- Digitales Mess-System vertikale (Y) Achse
- pneumatisch gebremste Auflagerollen
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes



#### DIGITALES MESS-SYSTEM VERTIKAL

Motorisierte Feineinstellung der Y-Achse auf Knopfdruck.  
(Serienausstattung beim Comfort-Paket)

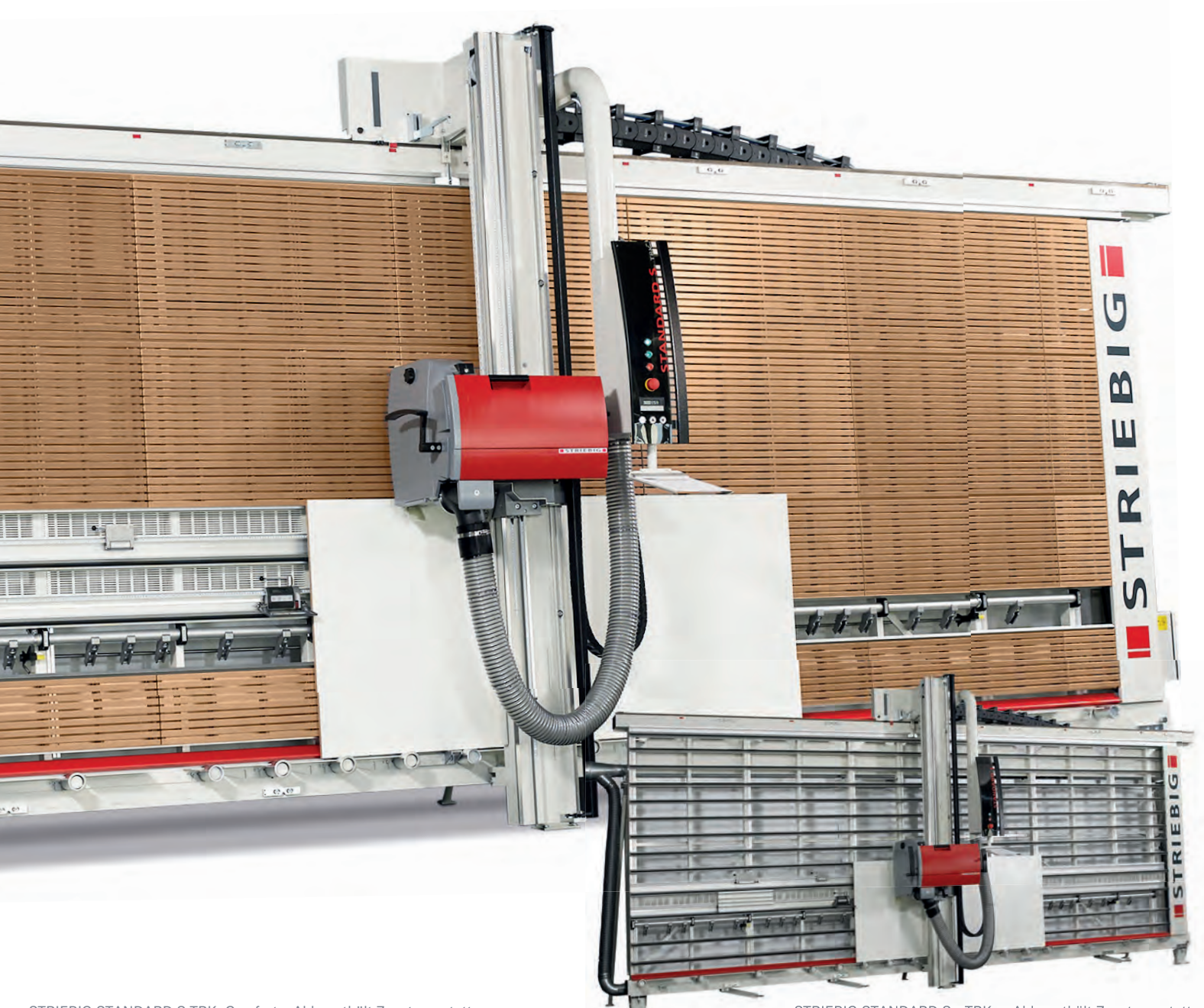


#### LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes.  
(Serienausstattung beim Comfort-Paket)







STRIEBIG STANDARD S TRK1 Comfort – Abb. enthält Zusatzausstattung

STRIEBIG STANDARD S - TRK2 – Abb. enthält Zusatzausstattung



### DAS SÄGEAGGREGAT

Starker, durchzugskräftiger Motor mit 5,5 kW.  
80 mm Schnitttiefe serienmässig. Die Führung:  
spielfrei und leichtgängig.



### VSA - VORRITZSÄGEAGGREGAT (ZUBEHÖR)

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Ein Muss  
bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigeren  
Qualitätsniveau der Platten, beschichteten  
oder furnierten Plattenmaterialien und bei  
Massivholzplatten.

# EVOLUTION

## DER EINSTIEG IN AUTOMATISCHE SÄGEFUNKTIONEN



Arbeits erleichterung für den Bediener: das automatische Arretieren und Schwenken und automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates.

### IMMER EINE GUTE ENTSCHEIDUNG

PRÄZISION, ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT  
PERFEKT VERBUNDEN

Automatikfunktionen, wie beispielsweise das automatische Arretieren und Schwenken oder das automatische Ein- und Austauschen des Sägeaggregates erleichtern Ihnen die tägliche Arbeit. Die serienmäßige Schnitttiefe beträgt 80 mm.

Ihre EVOLUTION bedienen Sie über einen 12 Zoll Touchscreen-Rechner. Die installierte Maschinensoftware sorgt in jedem Detail für den perfekten Bedienkomfort.

### UMFASSENDE SERIENAUSSTATTUNG

- 12 Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung (inkl. unterbrechungsfreier Stromversorgung USV 24VDC)
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS (beide Achsen)
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Feinjustierung des Sägeaggregates
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1 mg/m<sup>3</sup>
- Schaltschrank direkt am Sägerahmen befestigt (separates Aufstellen nicht erforderlich)
- Supersilent Schalldämmung



Automatische Feinjustierung des Sägeaggregates beim Horizontalschnitt ab Werkstückauflage und im Streifenschnitt.





### LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige (serienmässig) des horizontalen Schnittes.



### DMS-XY IMMER DAS RICHTIGE MASS

Digitales-Mess-System DMS für beide Achsen (serienmässig). Frei wählbare Anzeigege- nauigkeit zwischen 1,0/0,5 und 0,1 mm.

# CONTROL

## DIE VERTIKALE PREMIUM-KLASSE



Die automatische Motorschwenkung ist nur eine der zahlreichen Funktionen, die das vollautomatische Sägen mit der CONTROL unterstützen. Serienmäßige Schnitttiefe: 80 mm.

### CONTROL

#### AUFTEILTECHNIK TRIFFT ERGONOMIE UND INTELLIGENZ

12" Touchscreen-Rechner und neue Maschinensoftware sorgen für einen in jedem Detail verbesserten Bedienkomfort. Eine erweiterte Ausstattung und innovative Vertikal 4.0-Optionen ermöglichen Ihnen einen hohen Automatisierungsgrad des Sägeprozesses und die Integration der CONTROL in den betrieblichen Datenfluss.

### VERTIKAL 4.0

#### OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Sägeprozess.

STRIEBIG **BaseCut**  
DIE ‚LIGHT‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über das 12" Touchscreen Panel Ihrer STRIEBIG CONTROL.

STRIEBIG **ExpertCut**  
DIE ‚PROFI‘ VERSION FÜR DIE CONTROL.

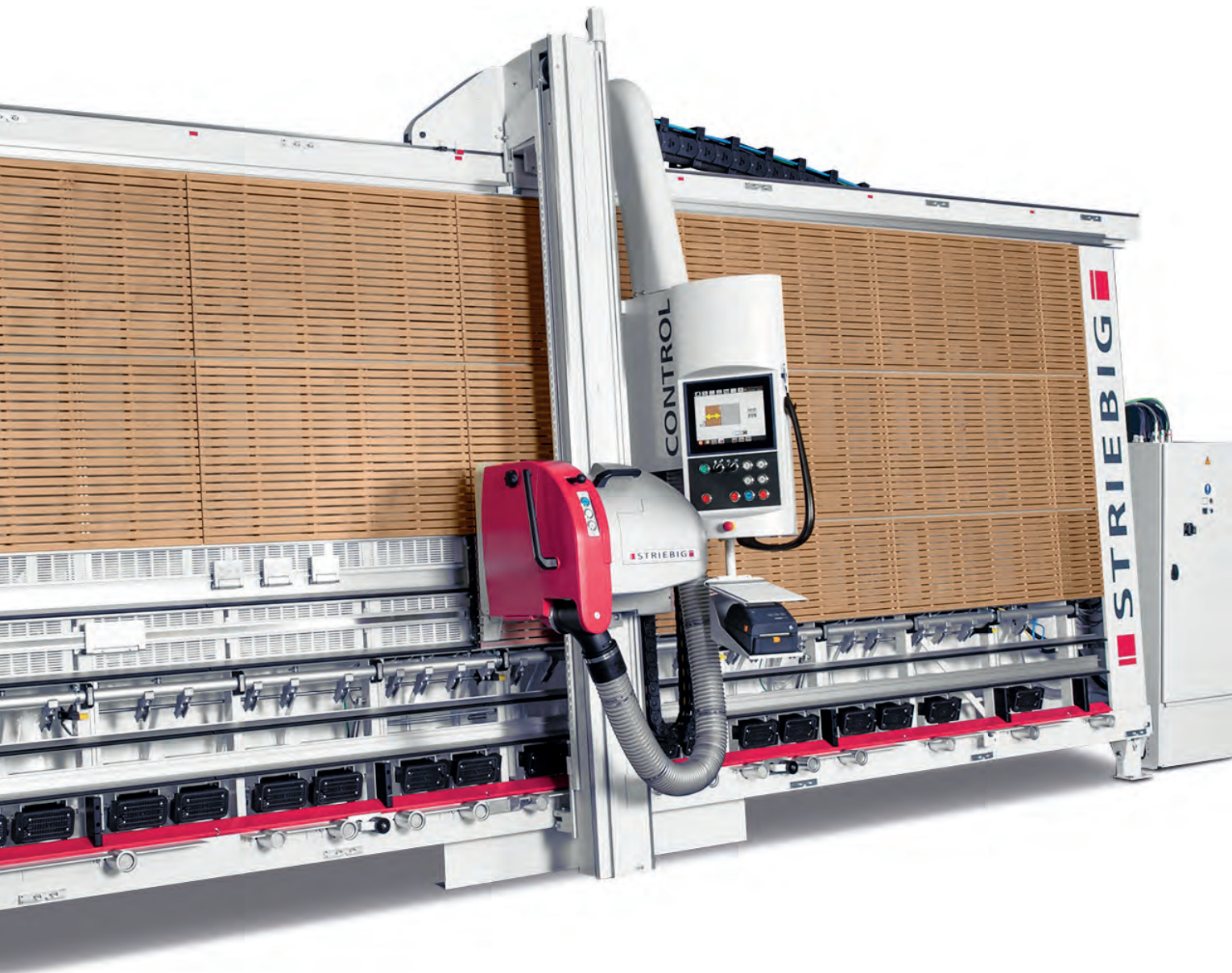
Sie übernehmen Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen, optimieren sie mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software am Büroarbeitsplatz.

### MEHR AUSSTATTUNG MEHR NUTZEN

- 12" Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung (inkl. unterbrechungsfreier Stromversorgung USV 24VDC)
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches-Positioniersystem EPS-Y inkl. automatischer Besäumschnitt oben ABO
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Arretieren und Schwenken des Sägeaggregates
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit 10-25 m/min
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelauflage über gesamte Maschinenlänge
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um 1mg/m<sup>3</sup>
- Supersilent Schalldämmung
- Netzwerkanbindung



Alle Details zu BaseCut und ExpertCut finden Sie auf den Seiten 16 und 17.



STRIEBIG CONTROL – Abb. enthält Zusatzausstattung

### OPTIMIERTE STEUERZENTRALE

Mit dem logisch aufgebauten STRIEBIG-HMI steuern Sie die CONTROL sehr einfach und höchst bequem über den 12 Zoll Touchscreen.



### ABO – BESÄUMEN OBEN / EPS-Y

Mit dem serienmäßigen EPS-Y positionieren Sie das Sägeaggregat automatisch für den Sägeschnitt. Das serienmäßige ABO sorgt für den automatisch ablaufenden oberen Besäumschnitt. Ergänzt werden kann diese Kombination mit dem 4SB (Option) für den unteren Besäumschnitt.



### 4SB – BESÄUMEN UNTEN (OPTION)

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinder spiel: Platten bis zu 5300mm Länge und einer Höhe von 2185mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.



# STRIEBIG 4D

## DAS VERTIKALE HIGH-END SÄGEZENTRUM



Fließender 1-Personen-Plattenzuschnitt dank anstrengungsloser Bedienung der STRIEBIG 4D. (Abb. enthält Zusatzausstattung)

### STRIEBIG 4D

#### RAUM UND ZEIT IN PERFEKTER SYMBIOSE

Eine STRIEBIG 4D ist immer eine für Ihren Betrieb massgeschneiderte Lösung. Customizing ist das Gebot der Stunde. Der gesamte horizontale und vertikale Transport des Werkstückes (optional) durch die STRIEBIG 4D läuft vollautomatisch ab. Die komfortable, fast anstrengungslose 1-Personen-Bedienung der Säge wird zum Standard.

### VERTIKAL 4.0

#### STRIEBIG EXPERTCUT MIT ZUSCHNITTOPTIMIERUNGSPROGRAMM

Die STRIEBIG 4D bietet Ihnen auf Wunsch eine intelligente Schnittoptimierung.

Das Programm sorgt für eine automatisch ablaufende Schnittrihenfolge, optimalen Sägeablauf und bestmögliche Materialausnutzung.

Schnittstellen zu Ihrem PPS-System stimmen wir mit Ihnen ab. Nach Ihren Wünschen programmieren wir sie und passen sie perfekt an.

Weitere Details finden Sie auf Seite 17.

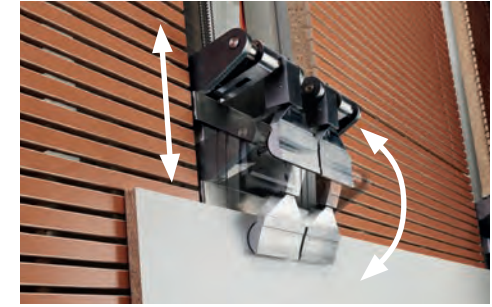
### HIGH-END MIT PERFEKTER GRUNDAUSSTATTUNG

- 12 Zoll Touchscreen-Rechner mit optimaler Bedienerführung (inkl. unterbrechungsfreier Stromversorgung USV 24VDC)
- Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes
- Digitales-Mess-System DMS-X
- Elektronisches Positioniersystem für Horizontalschnitt EPS-Y
- Automatische Sägebalkenarretierung mit Schnittstellenerkennung
- Automatisches Schwenken des Sägeaggregates in Vertikal- oder Horizontal-Schnittposition
- Automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregates
- Automatische Plattenende-Erkennung
- Vollautomatischer Sägeablauf
- Automatisches Bewegen des Spaltkeils
- Stufenlos verstellbare Vorschubgeschwindigkeit 10-25 m/min
- Wählbarer Sägezyklus
- Pneumatische Kupplung für einfaches Umstellen auf manuellen Betrieb
- Betriebsstundenzähler
- Werkzeugdatenbank
- ALU Mittelaufgabe über gesamte Maschinenlänge
- ProLock Easy-Fix Werkzeugspann-System
- Lichtfeld überwacht den Gefahrenbereich der 4D und sorgt für hohe Sicherheit bei der Bedienung
- Integrierte, besonders leistungsfähige TRK-Staubabsaugung. Staubgrenzwert um  $1 \text{ mg/m}^3$
- Supersilent Schalldämmung
- Netzwerkanbindung



### ERWEITERTE SCHNITTIEFE (OPTION)

Serienmässig 80 mm Schnitttiefe.  
EST105 (105 mm) oder EST130 (130 mm)  
Schnitttiefe sind bei der STRIEBIG 4D möglich.



### PAV – VOLLAUTOMATISCHE PLATTENABSENKVORRICHTUNG

(OPTION)

Die beschichteten PAV-Zangen sind auch für empfindliche Oberflächen ausgelegt. Platten bis zu einem Gewicht von 130 kg pro Absenkstation halten sie sicher.



### PPS – VOLLAUTOMATISCH PROGRAMMIERBARER PLATTEN- SCHIEBER (OPTION)

Das PPS-Aggregat sorgt für den horizontalen Durchlauf des Werkstückes.

### VSA – VORRITZSÄGEAGGREGAT (ZUBEHÖR)

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Ein Muss bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigeren Qualitätsniveau der Platten, beschichteten oder furnierten Plattenmaterialien und bei Massivholzplatten.



# VERTIKAL 4.0

## OPTIMIERTE ZUSCHNITTE AUTOMATISCH ABARBEITEN

### OPTIDIVIDE

#### OPTIMIERUNG EINFACH NACHRÜSTEN

Einfach bedienbar, effizient im Einsatz und problemlos nachrüstbar: OptiDivide sorgt für eine höhere Automatisierung beim Plattenzuschnitt. Das System arbeitet unabhängig von der Maschinensteuerung. Bei vielen STRIEBIG-Modellen lässt es sich nachrüsten.

OptiDivide übernimmt Stücklisten aus marktüblichen ERP- oder CAD-Systemen. Die Visualisierung auf dem Touchscreen direkt an der vertikalen Säge führt den Bediener durch die einzelnen Arbeitsschritte.

Der Bediener quittiert die ausgeführten Arbeitsschritte auf dem Touchscreen. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Schritt für Schritt arbeiten Sie so auch komplexe Zuschnitte optimiert ab.



#### LIEFERUMFANG

- kompaktes Alu-Gehäuse (BxHxT = 320 x 372 x 322 mm) integriert: 12 Zoll Touchscreen-Rechner inkl. Eingabestift, Etikettendrucker
- Netzwerkanbindung über WLAN
- Softwarepaket STRIEBIG Zuschnittoptimierung, inkl. 1 Netzwerklizenz für Büroarbeitsplatz
- Stromkabel, Befestigungsadapter für das entsprechende STRIEBIG-Modell, Bedienungsanleitung (inkl. Installationsbeschreibung)

#### EINSETZBAR / NACHRÜSTBAR FÜR

- STRIEBIG COMPACT (ab Baujahr 2004)
- STRIEBIG STANDARD (ab Baujahr 2005)
- STRIEBIG STANDARD S
- STRIEBIG EVOLUTION / CONTROL (ab Baujahr 2001)

### BASECUT / EXPERTCUT

#### ZUSCHNITTOPTIMIERUNG (FÜR DIE CONTROL UND DIE STRIEBIG 4D)

#### STRIEBIG BaseCut

##### Die ‚LIGHT‘ VERSION

Sie erstellen einfache Stücklisten und optimieren den Zuschnitt automatisch und problemlos direkt über den 12 Zoll Touchscreen Ihrer CONTROL oder STRIEBIG 4D. Die intelligente Visualisierung auf dem Touchscreen führt den Bediener Schritt für Schritt durch den Zuschnitt.

Über die START-Taste positioniert der Bediener jeweils das Sägeaggregat und den elektronischen Längenanschlag (EPS-X und – nur bei der STRIEBIG 4D – auch PPS).

CONTROL und STRIEBIG 4D fahren definierte Masse automatisch an und arbeiten Ihren optimierten Schnittplan Schnitt für Schnitt zuverlässig ab.

Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett des zugeschnittenen Elements aus.

#### LIEFERUMFANG PAKET

- Elektronisches Positionierungssystem EPS-X
- Automatische Sägebalkenpositionierung ASP
- Softwarepaket (Bedienführung mit STRIEBIG BaseCut oder ExpertCut)
- Etikettendrucker
- Anschlussmöglichkeit für Netzwerkanbindung über LAN
- nur ExpertCut: 1 Büroarbeitsplatz (Netzwerklizenz)
- Bedienungsanleitung
- Papierhalter



BaseCut Schnittplan-Visualisierung



BaseCut / ExpertCut Abarbeitung des Schnittplans



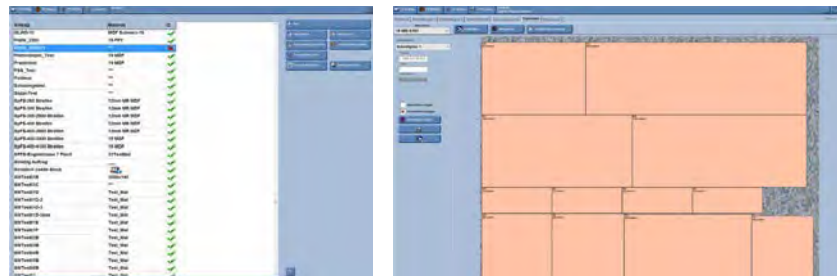
## STRIEBIG ExpertCut

DIE ‚PROFI‘-VERSION FÜR DIE CONTROL UND DIE STRIEBIG 4D

**Einfach und bequem:** Mit ExpertCut übernehmen Sie Stücklisten aus marktüblichen CAD- oder ERP-Systemen und optimieren diese mit der STRIEBIG Zuschnittoptimierungs-Software direkt am Büroarbeitsplatz. Mit dem Programm können Sie auch Auftrags-, Material- und Stücklisten schnell und übersichtlich bearbeiten und verwalten.

Den Schnittplan übertragen Sie von Ihrem Büroarbeitsplatz direkt auf die CONTROL oder die STRIEBIG 4D. Die intelligente Visualisierung auf dem 12 Zoll Touchscreen führt den Bediener danach durch die einzelnen Schritte des Zuschnitts. Über die START-Taste positioniert der Bediener bei CONTROL und STRIEBIG 4D das Sägeaggregat und den Längenanschlag (EPS-X) und fährt automatisch die definierte Masse an. In Kombination mit der Plattenabsenkvorrichtung (PAV) und dem vollautomatisch programmierbaren Plattenschieber (PPS) läuft bei der STRIEBIG 4D sogar der gesamte horizontale und vertikale Transport des Werkstückes automatisch ab. So profitieren Sie von allen Features, die ExpertCut zu bieten hat.

Schnitt für Schnitt arbeiten CONTROL oder STRIEBIG 4D Ihren optimierten Zuschnittplan ab. Direkt beim Zuschnitt druckt der Etikettendrucker das Etikett für die Identifikation des zugeschnittenen Elements aus. Beste Qualität trifft auf höchste Effizienz.



ExpertCut Auftragsliste  
Zuschnittoptimierung

ExpertCut Schnittplan  
Zuschnittoptimierung

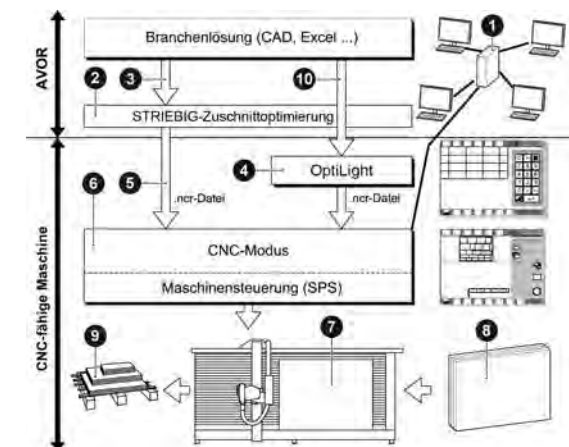


## STRIEBIG ZUSCHNITTOPTIMIERUNG OPTIMIERUNG IM PLATTENZUSCHNITT

Die intelligente Schnittoptimierung für die CONTROL, die STRIEBIG 4D oder das OptiDivide sorgt für eine automatisch ablaufende Schnittrihenfolge, einen optimalen Sägeablauf und die bestmögliche Materialausnutzung.

Dreh- und Angelpunkt für den Einsatz von Säge- und Software-Kombinationen ist der durchgängige Datenfluss. Die für die Schnittoptimierung notwendigen Daten stammen direkt aus dem beim Kunden installierten ERP- oder CAD-System. Material- und Stücklistenvorlagen lassen sich als Excel csv. Datei direkt in die Optimierungs-Software laden und dort abgestimmt auf die Aufgabenstellung verarbeiten.

### Import von Schnittplänen



1. Netzwerk mit Branchensoftware
2. STRIEBIG Zuschnittoptimierung
3. Datenexport aus Branchensoftware
4. OptiLight
5. Dateiimport .ncr
6. CNC-Modus/Maschinensteuerung
7. CNC-fähige Maschine/  
Plattenzuschnitt
8. Rohformate
9. Zuschnitt
10. CSV-Import aus Branchen-  
software oder Excel-Vorlage

# OPTIONEN

## FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

Für Ihre STRIEBIG bieten wir Ihnen eine Fülle von Optionen, um den Nutzen und die Einsatzmöglichkeiten zu ergänzen oder zu erweitern.

Bitte beachten Sie: Optionen bauen wir immer ab Werk ein.  
Eine Nachrüstung ist nicht möglich.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
Horizontale Trennung des Rahmens		O	O
Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse	O	O	O
Comfort-Paket			O
Laser gestützte Anzeige des horizontal Schnittes			O
Pneumatisch gebremste Auflagerollen		O	O
Mechanisch gebremste Auflagerollen	O	S	S
Kleinteilaufgabe Holz	S	O	O
Nutvorrichtung NVV			O
Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix)			O
Sonderspannung	O	O	O
Tropenisolation	O	O	O
Betriebsstundenzähler		O	O

S Serie · O Option (nur ab Werk bestellbar)



### LASERANZEIGE

Auf den Punkt genau. Laser gestützte Anzeige des horizontalen Schnittes.

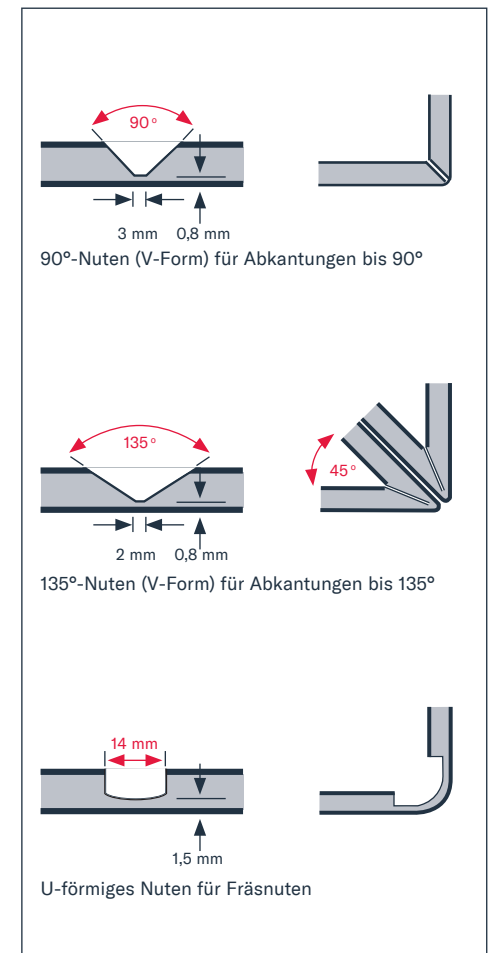
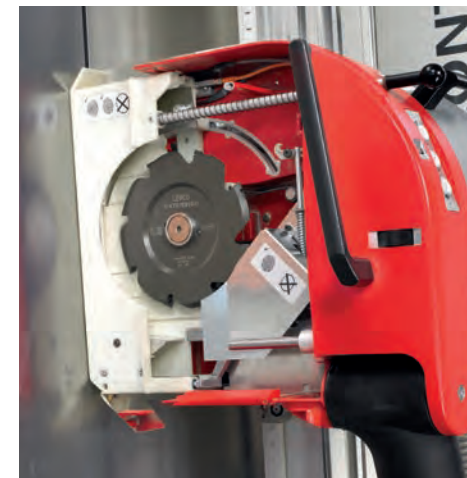
### NUTVORRICHTUNG NVV

#### INDIVIDUELL SÄGEN, FORMEN UND GESTALTEN

Verbundplatten sind ein zeitgemäßes Material für moderne Architektur, im Transportwesen, im Messe- und Ladenbau, für Displays u.v.m. Problemlos sind sie auf jeder STRIEBIG zu verarbeiten.

Die Fräskantentechnik macht die einfache Herstellung von Formteilen möglich. Hartmetall- Wendepplatten-Profilfräser fräsen V- und U-förmige Nuten auf der Rückseite der Platten ein.

Dabei bleiben das Aluminium-Deckblatt der Vorderseite und ein Teil des Kunststoffkerns stehen. Die geringe Dicke des verbleibenden Materials ermöglicht dann ein Abkanten „von Hand“. Die Nutform bestimmt den Biegeradius.



Nutmöglichkeiten für Verbundplatten

# OPTIONEN

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



## 4SB - BESÄUMEN UNTEN

Der untere Besäumschnitt wird zum Kinderspiel: Platten bis zu 5300 mm Länge und einer Höhe von 2185 mm besäumt das 4SB-System unten automatisch. Schwere körperliche Arbeit entfällt.



## EPS-X - ELEKTRONISCHES POSITIONIERSYSTEM

Die Position für den Vertikalschnitt tippen Sie ganz einfach mit der Fingerspitze über den 12 Zoll Touchscreen der entsprechenden Säge ein. Fertig!



## ERWEITERTE SCHNITTITIEFE

Immer mehr Materialien verlangen nach einer grösseren Schnitttiefe. So lässt sich bei EVOLUTION, CONTROL und STRIEBIG 4D die Schnitttiefe optional auf bis zu 130 mm erweitern.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
Horizontale Trennung des Rahmens	O	O	O
Schnitthöhenbegrenzung Y-Achse	O	O	O
Zusatz EPS-Y begrenzte Raumhöhe		O	
Erweiterte Schnitttiefe 103 mm	O	O	
Erweiterte Schnitttiefe 105 mm			O
Erweiterte Schnitttiefe 130 mm			O
Plattenabsenkvorrichtung PAV			O
Programmierbarer Plattenschieber PPS			O
STRIEBIG Zuschnittoptimierung BaseCut		O	O
STRIEBIG Zuschnittoptimierung ExpertCut		O	O
Netzwerkanbindung	O	S	S
Automatisches Besäumen unten, 4SB		O	
Elektronisches Positioniersystem EPS-X		O	O
Nutvorrichtung NVV	O	O	O
Motor 2-Drehzahlen 4kW (inkl. ProLock Easy-Fix)	O	O	O
Sägemotor mit stufenloser Drehzahl		O	O
Erweiterung der Vorschubgeschwindigkeit 0,1-25 m/min.		O	O
Sonderspannung	O	O	O
Tropenisolation	O	O	O
Sicherheits-Schaltmatte			O

S Serie - O Option (nur ab Werk bestellbar)

# ZUBEHÖR

## FÜR UNSERE HANDGEFÜHRTEN SÄGEN

Mit unserem breiten Zubehörprogramm erweitern Sie die Anwendungsmöglichkeiten Ihrer STRIEBIG ganz nach Ihren Anforderungen und Wünschen.

Alle Zubehörkomponenten können direkt ab Werk bestellt werden und auch bei Ihnen nachträglich eingebaut werden.

	COMPACT	STANDARD	STANDARD S
ProLock Easy-Fix Werkzeugspannsystem			○
Digitales Mess-System DMS, X-Achse	○	○	○
Digitales Mess-System DMS, Y-Achse	○	○	*
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar)	○		○
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben)	○		○
Winkelschnittgerät WSG mm/Inch	○	○	○
Papierhalter	○	○	○
Kleinteilauflage komplett (2-teilig)	○	○	○
Nutvorrichtung NVV	○	○	
WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Tiefenanschlag Verstellnutwerkzeug TVN	○	○	
Streifenanschlag	○	S	S
High-End Raster aus synthetischen Werkstoffen	○	○	○
Programmnockenset	○	S	S
Zusätzlicher Anschlag unten (STRIEBIG COMPACT)	○		
Freistandstütze komplett	○	○	○
Verpackung seetüchtig	○	○	○
STRIEBIG OptiDivide Zuschnittoptimierung	○	○	○
	ab Baujahr 2004	ab Baujahr 2005	

S Serie • ○ Zubehör (nachrüstbar) • \*nur im Comfort-Paket und nur ab Werk bestellbar



### VSA – VORRITZSÄGEAGGREGAT ZEIT-, KOSTEN- UND WERKZEUGSPAREND

Zeit-, kosten- und werkzeugsparend. Ein Muss bei grösseren Mengen, einem evtl. niedrigeren Qualitätsniveau der Platten, beschichteten oder furnierten Plattenmaterialien und bei Massivholzplatten.



### WPL – VERSTELLNUTWERKZEUG FÜR HOLZWERKSTOFF-PLATTEN



### PROLOCK EASY-FIX WERKZEUGSPANN-SYSTEM

Die Handhabung dieses Schnellwechselsystems ist einfach, robust und präzise. Die Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel verringert sich stark.



### WPL – PROFILFRÄSER FÜR VERBUNDPLATTEN

# ZUBEHÖR

FÜR UNSERE AUTOMATISCH GEFÜHRTEN SÄGEN



## WSG – WINKELSCHNITTGERÄT

Gehrungen passgenau schneiden. Das Winkelschnittgerät WSG setzen Sie links und rechts neben jeder vertikalen Schnittstelle ein. Es ist einfach und schnell montiert. Einsatzbereich: Platten bis 42 mm Stärke, exakte Winkel von 0° - 46°.



## MITTELAUFLAGE AUS FASER-VERSTÄRKTEN KUNSTSTOFFEN

„High-End“-Raster bieten bei besonders empfindlichen Kantenmaterialien und Postforming-Kanten speziellen Schutz.



## KLEINTEILEAUFLAGE

Die Kleinteileauflage vermeidet das Wegkippen von kleineren Werkstücken zwischen den Anlageleisten auf der Mittelauflage.

	EVOLUTION	CONTROL	STRIEBIG 4D
ProLock Easy-Fix Werkzeugspann-System	○	○	<b>S</b>
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge stufenlos einstellbar)	○	○	○
Vorritz-Sägeaggregat VSA (Ritzsäge einstellbar mit Scheiben)	○	○	○
Winkelschnittgerät WSG mm/Inch	○	○	○
Papierhalter	○	○	○
Kleinteileauflage komplett (2-teilig)	○	○	○
WPL-Profilfräser U-Form (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 90° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Profilfräser 135° (EN 847-1, MAN)	○	○	○
WPL-Verstellnutwerkzeug (EN-847-1, MAN)	○	○	○
Maschinendaten bereitstellen (I 4.0 ready)	○	○	○
Produktions- und Maschinendaten bereitstellen (I 4.0 ready)		○	○
High-End-Raster aus synthetischen Werkstoffen	○	○	
Freistandstütze komplett	○	○	○
Verpackung seetüchtig	○	○	○
STRIEBIG OptiDivide Zuschnittoptimierung	○	○	
	ab Baujahr 2001	ab Baujahr 2001	

**S** Serie · **○** Zubehör (nachrüstbar)



## PAPIERHALTER – UNTERLAGEN IMMER GRIFFBEREIT

Der Papierhalter hält die Arbeitsunterlagen griffbereit direkt an der Säge.

# TECHNISCHE DATEN

**Technischer Hinweis:**  
 Zulässige Umgebungstemperatur mind: + 5° / max. + 40° Celsius  
 Relative Luftfeuchtigkeit: 19 - 95% ohne Kondensation  
 Bei Netzschwankungen grösser +/- 10% zur Nennspannung muss am Einsatzort ein Spannungskonstanthalter eingebaut werden.

## COMPACT

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6220	6506	2980	1466	1441	5350	2200	2100
6207	6506	2838	1428	1428	5350	2070	1958
6164	6506	2400	1391	1391	5350	1644	1532
5220	5826	2980	1466	1441	4600	2200	2100
5207	5826	2838	1428	1428	4600	2070	1958
5164	5826	2400	1391	1391	4600	1644	1532
4220	4256	2980	1466	1441	3100	2200	2100
4207	4256	2838	1428	1428	3100	2070	1958
4164	4256	2400	1391	1391	3100	1644	1532

Gewicht der Säge	ca. 910 kg
Schnitttiefe	60 mm
Sägemotorleistung	3,9 kW (5,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	250 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	82 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	5250 U/min
2 Absaugstutzen *3	ø 100 mm
Anschlusswert	4,8 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 mit 2 Nebenlöchern ø 7 mm, Radius 21 mm · \*2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · \*3 Hauptabsaugung links oder rechts möglich, Absaugwand rechts (fix). (Alle Angaben beziehen sich auf die COMPACT Typ 6220)

## STANDARD – TRK1 / TRK2

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6535	2901	1705	1340	5300	2240	2100
6216	6535	2817	1669	1333	5300	2160	2016
6168	6535	2343	1464	1219	5300	1680	1540
5224	5535	2901	1705	1340	4300	2240	2100
5216	5535	2817	1669	1333	4300	2160	2016
5168	5535	2343	1464	1291	4300	1680	1540
4224	4535	2901	1705	1340	3300	2240	2100
4216	4535	2817	1669	1333	3300	2160	2016
4168	4535	2343	1464	1291	3300	1680	1540

Gewicht der Säge	ca. 1.100 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	79 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	4750 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · \*2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD Typ 6224)

## STANDARD S – TRK1 / TRK2

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6626	3055	1766	1383	5300	2240	2100
6216	6626	2971	1730	1376	5300	2160	2016
6168	6626	2497	1525	1334	5300	1680	1540
5224	5626	3055	1766	1383	4300	2240	2100
5216	5626	2971	1730	1376	4300	2160	2016
5168	5625	2497	1525	1334	4300	1680	1540
4224	4626	3055	1766	1383	3300	2240	2100
4216	4626	2971	1730	1376	3300	2160	2016
4168	4626	2497	1525	1334	3300	1680	1540

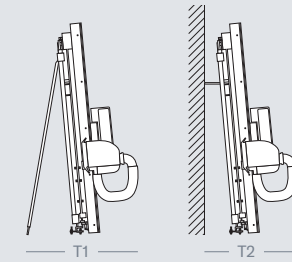
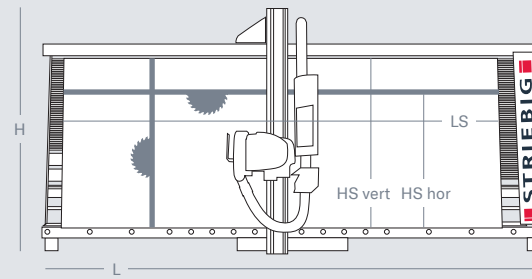
Gewicht der Säge	ca. 1.100 kg
Schnitttiefe	80 mm
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *1
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	83 dB *2
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Druckluftanschluss *3	6-10 bar
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · \*2 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A) · \*3 Druckluftanschluss nur für Optionen erforderlich. (Alle Angaben beziehen sich auf die STANDARD S Typ 6224).

Für alle Maschinen gilt:

Leistungsfähige TRK-Staubabsaugung deutlich unter 2 mg/m<sup>3</sup>. Zur Einhaltung der TRK-Richtwerte muss eine Absaugleistung von 20 m<sup>3</sup>/sec. (Unterdruck ca. 1400 Pa. / COMPACT ca. 1470 Pa) am Anschlussstutzen gewährleistet sein. Alle technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

LS = Länge Schnittbereich  
 HS vert = Höhe Schnittbereich vertikal  
 HS hor = Höhe Schnittbereich horizontal



## EVOLUTION

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	6645	3018	1741	1361	5300	2240	2100
6216	6645	2934	1700	1354	5300	2160	2016
6168	6645	2460	1500	1312	5300	1680	1540
5224	5645	3018	1741	1361	4300	2240	2100
5216	5645	2934	1700	1354	4300	2160	2016
5168	5645	2460	1500	1312	4300	1680	1540
4224	4645	3018	1741	1361	3300	2240	2100
4216	4645	2934	1700	1354	3300	2160	2016
4168	4645	2460	1500	1312	3300	1680	1540

Gewicht der Säge	ca. 1.100 kg
Schnitttiefe	80 mm *1
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *2
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	83 dB *3
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Option: 103 mm · \*2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · \*3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die EVOLUTION Typ 6224)

## CONTROL

Typ	Abmessung in mm				Schnittbereich in mm		
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor
6224	7153	3035	1741	1361	5300	2240	2100
6216	7153	2951	1700	1354	5300	2160	2016
6168	7153	2477	1500	1312	5300	1680	1540
5224	6153	3035	1741	1361	4300	2240	2100
5216	6153	2951	1700	1354	4300	2160	2016
5168	6153	2477	1500	1312	4300	1680	1540
4224	5153	3035	1741	1361	3300	2240	2100
4216	5153	2951	1700	1354	3300	2160	2016
4168	5153	2477	1500	1312	3300	1680	1540

Gewicht der Säge	ca. 1.200 kg
Schnitttiefe	80 mm *1
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *2
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	83 dB *3
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar
Anschlusswert (Anschlusswert mit Option 4SB)	7,5 kW (10,4 kW)
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Option: 103 mm · \*2 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · \*3 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB (A). (Alle Angaben beziehen sich auf die CONTROL Typ 6224)

## STRIEBIG 4D

Typ	Abmessung in mm bei Schnitttiefe 80 mm				Schnittbereich in mm			
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor	
6224	7303	3126	2074	1604	5300	2240	2100	
					mit PAV	3000	2170	2100

Typ	Abmessung in mm bei Schnitttiefe 105/130 mm				Schnittbereich in mm			
	L	H	T1 frei	T2 Wand	LS	HS vert	HS hor	
6224	7463	3241	2192	1868	5300	2240	2100	
					mit PAV	3000	2170	2100

Gewicht der Säge	ca. 1.800 kg
Schnitttiefe	80 mm *1
Sägemotorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Sägeblatt-Durchmesser	300 mm *2
Sägeblatt-Bohrung	30 mm *3
Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz L <sub>pA</sub>	83 dB *4
Sägeblatt-Drehzahl	4800 U/min
1 Absaugstutzen	ø 140 mm
Druckluftanschluss	6-10 bar
Anschlusswert	7,5 kW
Netzanschluss	3 x 400 V / 50 Hz

\*1 Option: bis 130 mm · \*2 Option: bis 400 mm · \*3 mit 2 Nebenlöchern Ø 9 mm, Radius 30 mm · \*4 Messnormen und Emissionswerte nach EN 1870-14, Messunsicherheitszuschlag K= 4dB(A). (Alle Angaben beziehen sich auf die STRIEBIG 4D Typ 6224)

**DAS  
ORIGINAL.  
FÜR  
VERTIKAL.**



[WWW.STRIEBIG.COM](http://WWW.STRIEBIG.COM)

**STRIEBIG**

**Jetzt QR-Code scannen und Ihre  
persönliche STRIEBIG konfigurieren.**



Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen  
infolge Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

**Striebig AG**  
Grossmatte 26  
6014 Luzern  
SWITZERLAND

T +41 41 259 53 53  
F +41 41 259 53 50

[info@striebig.com](mailto:info@striebig.com)  
[www.striebig.com](http://www.striebig.com)